

SMART FLOW - SF 15 A

kondensatpumpe für saures Wasser

- cod. SGD600001



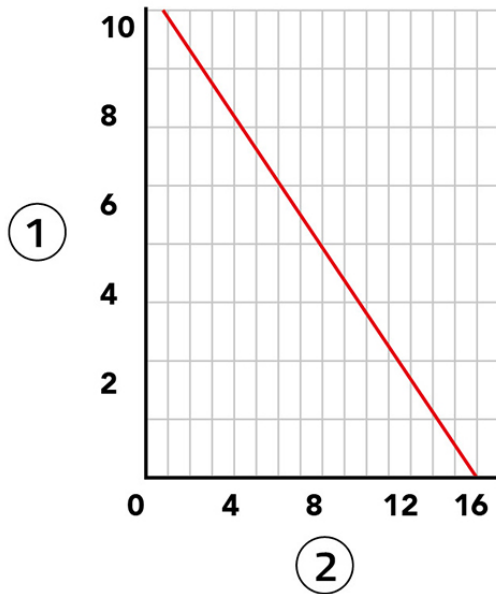
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Fördermenge 15 l/h
- Stromversorgung 230V - 50Hz
- 8A CO-NO Alarmkontakt
- Leistungsaufnahme 19 W
- Schutzart IP67
- Max. Schallpegel 29 [dB(A)]
- Max. Zufuhr vertikal 10 m
- Anschlussrohr \varnothing (mm) Innen- \varnothing 4 / Außen- \varnothing 6
- Abmessungen B 143 x H 62,3 x T 76 mm
- Max. Wassertemperatur 55° C
- Harzbeschichtung elektrischer Teile
- Oberer Wassereinlass
- Nicht kontinuierlicher Betrieb
- Netzkabellänge 1400 mm
- Ph min. 2,5

PACKUNG EINSCHLIESSLICH

- 1 Pumpenkörper
- 1 Anleitungsblatt

SF 15 LITER



- [1] Luftzufuhr (m vertikal)
- [2] Durchflussrate (Liter/Stunde)
 - Fördermenge 15 l/h
 - Max. Zufuhr vertikal 10 m
 - Leistungsaufnahme 19 W
 - Max. Schallpegel 29 [dB (A)]
 - Rohrdurchmesser Ø 4 x 6 (mm)

ARTIKEL

| CODE | DESCRIPTION |
|-----------|---|
| SGD600001 | SAURE KONDENSATSAMMELPUMPE FÜR KONDENSATKESSEL SMART FLOW - SF 15 A |

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.
 Tecnosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder handelsüblichen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.