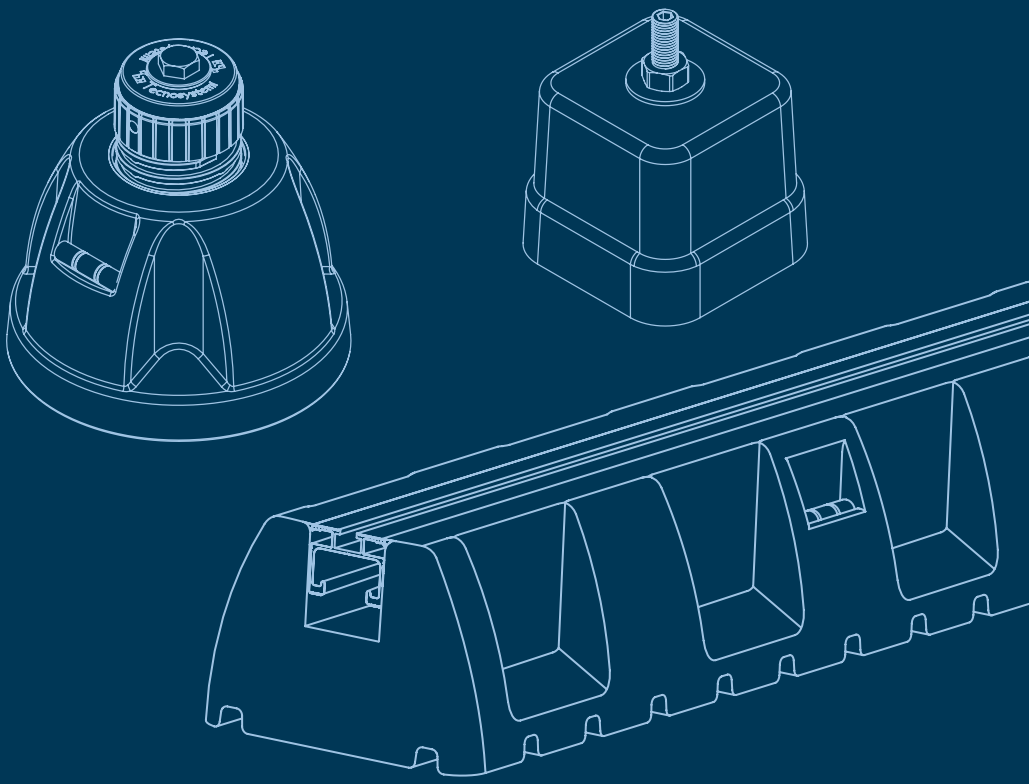
Smart Clima

Air conditioning and heat pumps accessories

DAMPER AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Tecnosystemi® group

TECNOSYSTEMI – **FAMILIENUNTERNEHMEN MIT INTERNATIONALER AUSRICHTUNG**

Wir sind ein **unabhängiges Familienunternehmen und als 100 % italienisches Unternehmen führend im HVAC-Sektor**. Unsere Geschichte erzählt von der Leidenschaft für nachhaltige Exzellenz und Innovation. Sie spiegelt sich im eleganten Design unserer Produkte wider und hebt sich in einer Branche hervor, die traditionell von kostengünstigen Lösungen mit geringer Aufmerksamkeit für Ästhetik geprägt ist.

Innovation und **technologische** Entwicklung bilden das Fundament unserer Unternehmensstrategie. Sie basieren auf einer Synergie, die es uns ermöglicht, unsere Produkte und Prozesse kontinuierlich zu optimieren und gleichzeitig unserer unternehmerischen Ausrichtung auf Fürsorge, Verantwortungsbewusstsein und Nachhaltigkeit treu zu bleiben. Zwei unterschiedliche Persönlichkeiten prägen unser Unternehmen und bringen eine mehr als dreißigjährige Zusammenarbeit ein, die von bedeutenden Investitionen in Automatisierung und Prozessoptimierung gekennzeichnet ist.

Dieses Erbe wird zudem durch gezielte Veranstaltungen, unsere Kunden und Mitarbeitenden sowie das Netzwerk von Vertretungen gestärkt, das wir im Laufe der Jahre mit großem Engagement und Einsatz aufgebaut haben und das wir weiter fördern möchten, indem wir die Türen zu unserer Welt öffnen.
Unsere Vision basiert auf einem neuen Verständnis einer **kooperativen** und **gesellschaftlich verantwortungsvollen Wirtschaft**. Tag für Tag handeln wir mit einem hohen Maß an Verantwortungsbewusstsein, Weitblick und der Fähigkeit zuzuhören, um innovative und **maßgeschneiderte Produkte** zu entwickeln, die den Anforderungen des Marktes gerecht werden und dabei höchste Standards in **Qualität**, **Nachhaltigkeit** und **Design** gewährleisten.

“Unsere Unternehmensführung ist solide, präsent und zukunftsorientiert. Im Mittelpunkt steht der Wert der Familie – verstanden als Authentizität, Nähe und Kontinuität. Dank dieser Werte konnten wir unsere Identität stärken, kontinuierlich wachsen und dabei unseren Wurzeln stets treu bleiben.”



Anna Munari
CEO

Giorgio Rigoni
Chairman and Sales Director

Federica Rigoni
Operation Direction

PLANT 1



- Extrusion & Spritzguss
- Produktion von Kondensatpumpen und Pico
- Manuelle Bausatzmontage
- Verpackung von Kunststoffzubehör
- Versand & Logistik
- Verpackung von Vertikalkits



- Gummiformgebung
- Kupferisolierung
- Verpackung von Halterungen und Gummikomponenten
- Produktion von Luftschleiern
- Produktion von Wärmerückgewinnungsgeräten
- ProAir-Produktion
- Produktion von linearen Luftauslässen
- Formgebung von Well und Spiralrohren

PLANT 2

PLANT 3



- Verpackung von Auffangwannen
- Blechbiegen
- Verpackung von Plenums
- Laserschneiden
- Lackierung

EINE WIRKLICH
ITALIENISCHE GESCHICHTE



Gründung von Tecnosystemi

1992



Der Wandel zum Produktionsunternehmen

1996



Umzug nach Vittorio Veneto

2002



Ein strategischer Perspektivwechsel für die Zukunft

2013



Erweiterung des Produktionsstandorts und Neugestaltung des Firmensitzes

2019-20



Tecnosystemi wird zur Benefit-Gesellschaft

2021



Fertigstellung der 500 kW Photovoltaikanlage

2022



Ein zweites Produktionswerk

2023



Ein dritter Produktionsstandort

2024-25

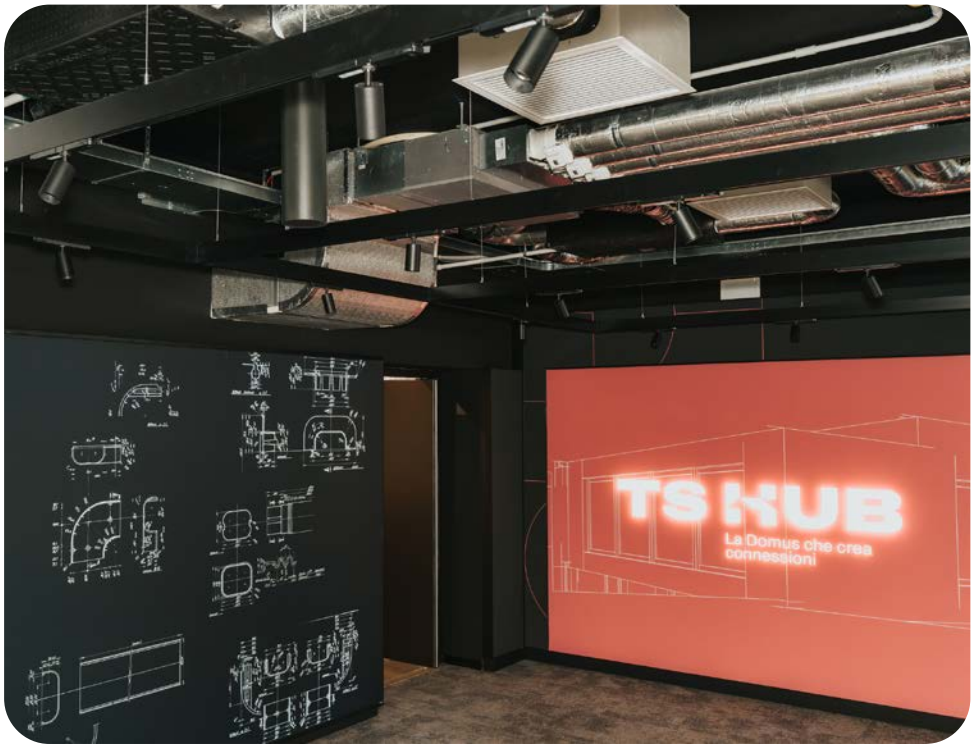
TS HUB

Where connections happen



Innovation wird in einem neuen Ausstellungsbereich erlebbar, der unserer Unternehmensgeschichte gewidmet ist und in Zusammenarbeit mit dem Architekten Andrea Castrignano entstanden ist. Hier erzählen die Werte, die uns leiten, und die Produkte, die uns repräsentieren, unsere Geschichte.

Ein Ort, an dem Sie unsere hochwertigen Installationslösungen hautnah erleben können. Kontaktieren Sie Ihren Gebietsleiter, um einen Erlebnisbesuch im TS-Hub zu vereinbaren.



MANAGEMENTSYSTEME, ITALIENISCHE FERTIGUNG, **ZERTIFIZIERUNGEN**

Wir setzen uns seit jeher dafür ein, die Qualität unserer Produkte, Dienstleistungen und sämtlicher Unternehmensprozesse kontinuierlich zu verbessern.

Zur Unterstützung dieser Prozesse haben wir mit der schrittweisen Einführung **extern zertifizierter Managementsysteme begonnen.** Das Fundament bildet das System **ISO 9001:2015**, das eine **strukturierte Unternehmensorganisation** gewährleistet und auf kontinuierliche Verbesserung ausgerichtet ist.

Mit der **Gesundheits- und Sicherheitszertifizierung ISO 45001:2018** schaffen wir ein sicheres Arbeitsumfeld, das auf Schutz, Schulung und Prävention basiert und sich um alle unsere Mitarbeitenden kümmert.

Mit einem stetig wachsenden Bewusstsein für Umweltaspekte haben wir die Zertifizierung **UNI EN ISO 14001:2015** erreicht. Seit 2024 nutzen wir ausschliesslich **Energie** aus erneuerbaren Quellen und haben unsere erste organisatorische CO_2-Bilanz erstellt, um die Reduzierung der Emissionen entlang der gesamten Lieferkette zu analysieren.

Für unsere hergestellten Produkte haben wir ein Auswahlverfahren für die **TÜV SÜD-Zertifizierung** eingeleitet, die eine zusätzliche Garantie für Qualität und Installationssicherheit bietet.

Darüber hinaus haben wir nach Abschluss der LCA-Analyse für verschiedene Produktlinien die entsprechenden **Umweltproduktdeklarationen** gemäss der Norm ISO 14025 erhalten. Ziel war es, unsere Umweltauswirkungen über den gesamten Lebenszyklus der auf den Markt gebrachten Produkte zu quantifizieren.

Wir glauben an ein faires Umfeld, in dem Leistung wirklich zählt, in dem wir über Kompetenzen sprechen können, ohne sie mit Stereotypen zu verbinden, in dem Chancengleichheit für alle gewährleistet ist und in dem Respekt die Grundlage für Kreativität, Innovation und Wohlbefinden bildet.

Aus diesem Grund haben wir im März 2026 die **Zertifizierung UNI/PdR 125:2022** erhalten, die von der unabhängigen Zertifizierungsstelle **Bureau Veritas** durchgeführt wurde und eine Unternehmenskultur widerspiegelt, die auf dem Konzept einer transparenten und inklusiven Unternehmensführung basiert.

Wir sind glücklich und stolz darauf, dazu beizutragen, den hohen Wert von **Made in Italy**-Produkten weltweit zu erhalten – ein Wert, den wir aufgrund unserer Natur als zu 100 % italienischer Hersteller als einzigartig und unverzichtbar betrachten.

Um unser Engagement zu würdigen, haben wir beschlossen, den **Zertifizierungsprozess ItalyX** zu unterstützen: eine Zertifizierung für italienische Fertigungsunternehmen, die nach einem von Bureau Veritas gemäss strengen Vorgaben durchgeführten Audit verliehen wird.

Zu den wichtigsten Voraussetzungen und Kriterien, die die Exzellenz und den italienischen Charakter der Produkte bestätigen, zählen: **Design, Produktion, Eigentum und Forschung & Entwicklung in Italien; höchste Standards in Bezug auf Stil und Kreativität; italienische Lieferanten und Zulieferer sowie italienische Patente.**

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

CERTIFIED UNI PDR 125

Siehe die zertifizierten Wandhalterungen

EPD® THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Ergebnis 97/100

EPD ZERTIFIZIERUNG

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Im Rahmen unseres Engagements im **Kampf gegen den Klimawandel** haben wir verschiedene Ziele und mehrjährige Aktionspläne entwickelt, sowohl auf organisatorischer Ebene als auch im Bereich der Produktforschung und -entwicklung. Dazu gehören **Energieaudits** unserer Anlagen, ein **Dekarbonisierungsplan**, LCA-Analysen und EPD-Zertifizierungen.



Die **EPD** ist eine von unabhängiger dritter Seite zertifizierte Umweltproduktdeklaration, die der internationalen Norm **ISO 14025** entspricht. Sie ermöglicht es uns, die Umweltauswirkungen unserer analysierten Produkte auf transparente, zertifizierte und objektive Weise darzustellen.
Dank der erzielten Ergebnisse und Kennzahlen können wir unsere Leistungen überwachen und im Rahmen eines mehrjährigen Plans zur Reduzierung unserer Auswirkungen eine kontinuierliche Verbesserung anstreben.

Die Zertifizierung beginnt mit einer **LCA**-Analyse, die die **Auswirkungen eines Produkts** über seinen gesamten Lebenszyklus untersucht und dessen Verbrauch sowie Emissionen quantifiziert.
Anschliessend wird der Produktzertifizierungsprozess durchgeführt, bei dem unter anderem die in den Produktions- und Vertriebsprozessen eingesetzte Energie und die verwendeten natürlichen Ressourcen, die CO_2-Emissionen, die Verpackungsmaterialien sowie die entstehenden Abfälle erfasst und bewertet werden.



Im Jahr 2024 haben wir die ersten EPD-Zertifizierungen für die **weissen Kabelkanalsysteme der Produktlinien Optima und Excellens** erhalten. Im Jahr 2025 folgten die Zertifizierungen für sichtbare und verdeckte **lineare Luftauslässe sowie PVC-Gitter.**

Diese ersten wichtigen Ergebnisse sind nur der Ausgangspunkt für unser **dreijähriges Engagement** im Bereich der Umweltzertifizierung unserer umfangreichen Produktpalette.

Mehr erfahren

KLEINE LÖSUNGEN. **GROSSE WIRKUNG.**

Zeus.
Das Original.
Ohne Kompromisse.

ZEUS



Video

PATENTED

ZEUS

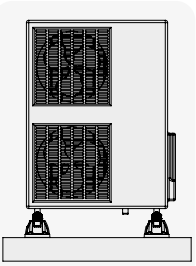
SCHWINGUNGSDÄMPFENDER FUSS AUS VULKANISIERTEM GUMMI SBR

MADE IN ITALY

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Hergestellt aus recyceltem vulkanisiertem SBR-Gummi, gewonnen aus 100 % recycelten Granulaten
- Höhe: 107 mm
- Nr. 2 Aussparungen für den Einsatz der Libelle
- Mitgelieferte Befestigungsschraube M8 × 50
- M8-Gewindestange im Lieferumfang enthalten
- Zur Bodenmontage vorbereitet

Tragfähigkeit 500 kg





ZEUS R

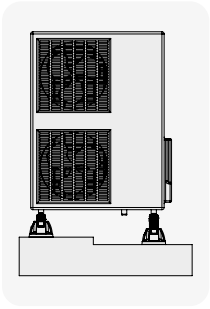
VERSTELLBARER SCHWINGUNGSDÄMPFENDER FUSS AUS VULKANISIERTEM GUMMI SBR

MADE IN ITALY

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Schwingungsdämpfer im Lieferumfang enthalten
- Hergestellt aus recyceltem vulkanisiertem SBR-Gummi, gewonnen aus 100 % recycelten Granulaten
- Höhenverstellbar von 130 ÷ 180 mm
- Verstellung mit rutschfester Rändelung
- Verstellbares Gelenk
- Nr. 2 Aussparungen für den Einsatz der Libelle
- Befestigungsschraube nicht durchgehend M10 x 50
- Zur Bodenmontage vorbereitet
- Dübel Ø 9,5 × 40 im Lieferumfang enthalten

Tragfähigkeit 500 kg





ZEUS HIGH ARTICULATED

SCHWINGUNGSDÄMPFENDER FUSS AUS VULKANISIERTEM GUMMI SBR

MADE IN ITALY

PATENTED UVA

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Schwingungsdämpfer im Lieferumfang enthalten
- Hergestellt aus recyceltem vulkanisiertem SBR-Gummi, gewonnen aus 100 % recycelten Granulaten
- Höhenverstellring von min 150 max 205 mm (modell Short)
- Höhenverstellring von min 200 max 255 mm (modell Long)
- Verstellung mit rutschfester Rändelung
- Verstellbares Gelenk
- Nr. 2 Aussparungen für den Einsatz der Libelle
- Befestigungsschraube nicht durchgehend M8 x 50
- Neigungsverstellung 0-15°
- Zur Bodenmontage vorbereitet

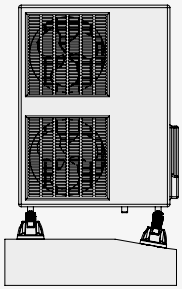
Tragfähigkeit 500 kg

ZEUS HIGH ARTICULATED

MODELL „SHORT“

VERSTELLBAR 0-15°





ZEUS HIGH ARTICULATED

MODELL „LONG“

VERSTELLBAR 0-15°



DIE PROFESSIONELLE LÖSUNG, DIE JEDE MONTAGE VEREINFACHT

ZWEI MODELLE, ZWEI BEFESTIGUNGSMÖGLICHKEITEN: WÄHLEN SIE DIE LÖSUNG, DIE AM BESTEN ZU IHRER MONTAGE PASST.

SPK

M8-BEFESTIGUNGSSCHRAUBE



SPKM

M8-GEWINDESTANGE

M8-MUTTER



SPK

BODENSTÄNDER AUS VULKANISIERTEM SBR

- Hergestellt aus vulkanisiertem SBR-Gummi, gewonnen aus 100 % recycelten Granulaten
- Befestigungsmaterial wird mitgeliefert
- Empfohlen für VRV - VRF

UVA

MADE IN ITALY



SPK 100 SPK 150 SPK 200

SPK-M

BODENSTÄNDER AUS VULKANISIERTEM SBR MIT GEWINDESTANGE

- Hergestellt aus vulkanisiertem SBR-Gummi, gewonnen aus 100 % recycelten Granulaten
- M8-Gewindestange im Lieferumfang enthalten
- Unterlegscheibe für M8-Schraube enthalten

UVA

MADE IN ITALY



SPK 100 SPK 150 SPK 200

MADE IN ITALY

EIN NEUES LEBEN FÜR ALTREIFEN

DAS ERGEBNIS UNSERER FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG IM BEREICH DER KREISLAUFWIRTSCHAFT





Seit ihrer Erfindung haben Reifen die Mobilität revolutioniert. Der Gummi, aus dem sie bestehen, ist unverzichtbar, erreicht jedoch – wie jedes Verschleißmaterial – irgendwann das Ende seines Lebenszyklus.

Oft wird angenommen, dass Reifengummi nur schwer zu entsorgen ist. Durch geeignete Forschungs- und Verarbeitungsverfahren lässt er sich jedoch hervorragend recyceln und zu Gummigranulat verarbeiten.

Unsere Extreme-Bodensockel werden aus diesem recycelten vulkanisierten Gummigranulat hergestellt. Dadurch wird nicht nur die Umweltbelastung durch die Entsorgung von Altreifen reduziert, sondern auch der Energieverbrauch, da die Herstellung von recyceltem Gummi deutlich weniger Energie erfordert als die Produktion von Neugummi.

EXTREME
SCHWINGUNGSDÄMPFENDER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM SBR-GUMMI

Der schwingungsdämpfende **EXTREME-Bodensockel besteht aus recyceltem vulkanisiertem Gummigranulat** und verfügt über ein Aluminiumprofil zur sicheren Befestigung des Außengeräts.

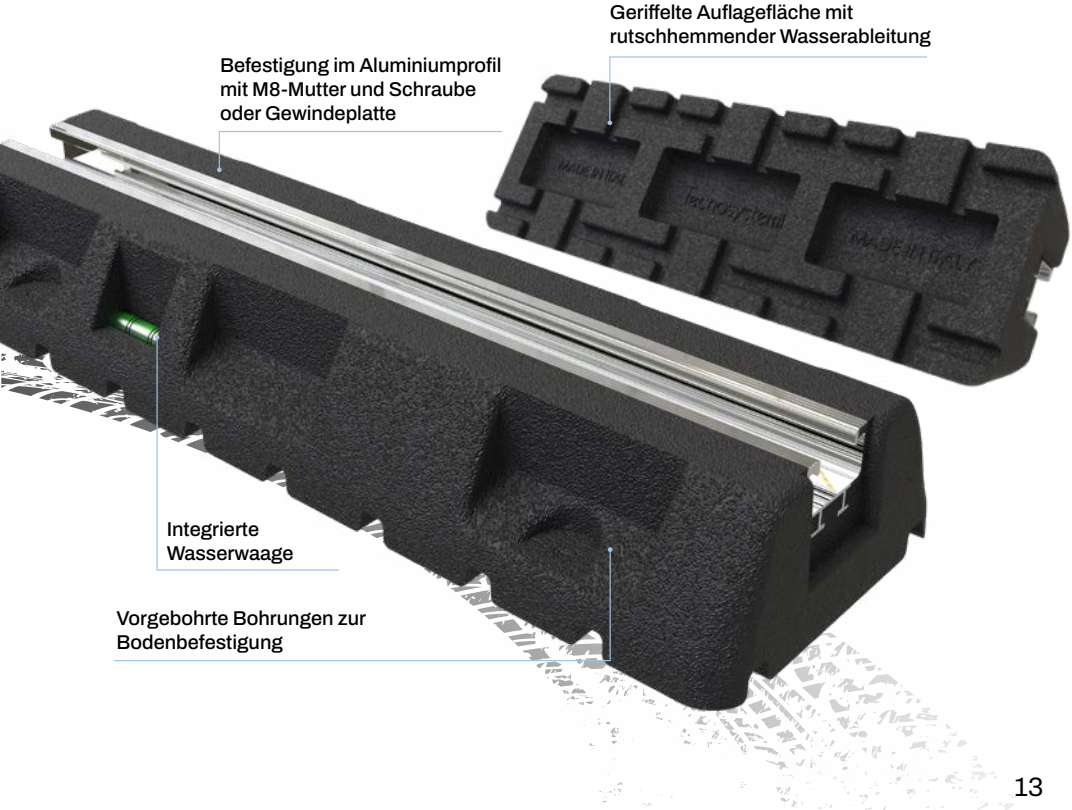
Er eignet sich für die Montage von Außengeräten, VRV-/VRF-Anlagen, bodenstehenden Heizkesseln sowie Kabelkanälen und Rohrleitungen.

Der Bodensockel ist mit einer integrierten Wasserwaage ausgestattet, um eine präzise Ausrichtung zu ermöglichen, und kann am Boden befestigt werden. Die Geräte werden entweder mit Mutter und M8-Schraube oder mit den mitgelieferten Gleitsteinen und einer M8-Schraube befestigt.





U-PROFIL
L. 38 x H.31 mm
Für maximale Stabilität integriert



EXTREME 100 - 8

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Komplett mit Mutter, Unterlegscheibe und M8-Schraube

Abmessungen des Aluminiumprofils: L. 38 x H.31 mm





EXTREME 70 - 8

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Komplett mit Mutter, Unterlegscheibe und M8-Schraube

Abmessungen des Aluminiumprofils: L. 38 x H.31 mm





EXTREME 100 - 20

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Komplett mit Gewindeplatte, Unterlegscheibe und M8-Schraube

Abmessungen des Aluminiumprofils: L. 38 x H.31 mm






extreme

EXTREME 70 - 20

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Komplett mit Gewindeplatte, Unterlegscheibe und M8-Schraube

Abmessungen des Aluminiumprofils: L. 38 x H.31 mm





EXTREME 100 - A

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Mit selbstschneidender Schraube geliefert



Direktbefestigung der Schraube am Träger

EXTREME 70 - A

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Mit selbstschneidender Schraube geliefert



Direktbefestigung der Schraube am Träger

3 STÜCK EXTREME 100 - 8

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Komplett mit Mutter, Unterlegscheibe und M8-Schraube

Abmessungen des Aluminiumprofils: L. 38 x H.31 mm





3 STÜCK EXTREME 100 - 20

MADE IN ITALY

VIBRATIONSBESTÄNDIGER BODENSOCKEL AUS VULKANISIERTEM GUMMI



Komplett mit Gewindeplatte, Unterlegscheibe und M8-Schraube

Abmessungen des Aluminiumprofils: L. 38 x H.31 mm



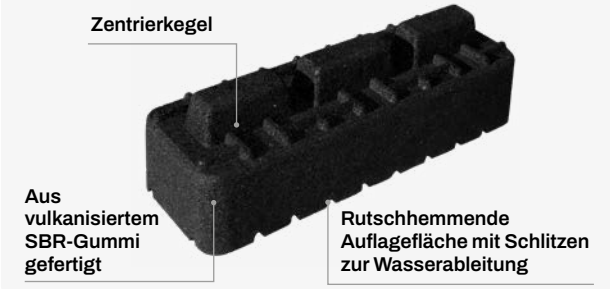


EXTREME HEIGHT 100

MADE IN ITALY

SCHWINGUNGSDÄMPFENDER ERHÖHUNGSBASIS AUS VULKANISIERTEM SBR-GUMMI





Tecnosystemi group

Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit

PLANT 1 – Via dell'Industria, 2/4
PLANT 2 – Via Caduti del Lavoro, 7
PLANT 3 – Via Caduti del Lavoro, 5
Z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)

Tel +39 0438.500044
Fax +39 0438.501516
info@tecnosystemi.com
VAT-nr. TV IT02535780247
Capital liability € 5.000.000,00 i.v.

CERTIFIED
UNI PDR 125

www.tecnosystemi.com