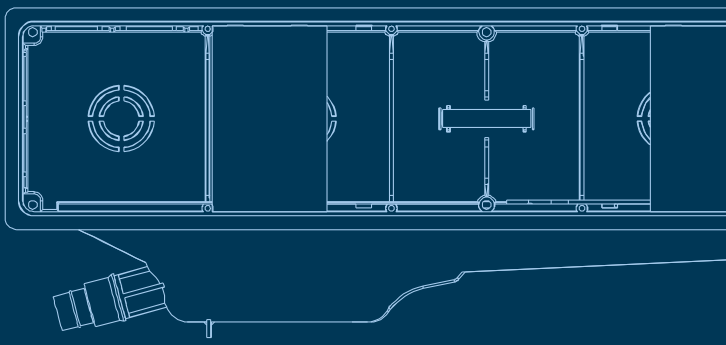
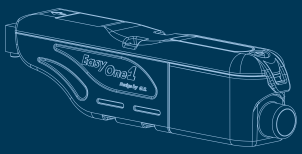
Smart Clima

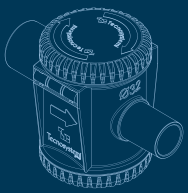
Air conditioning and heat pumps accessories

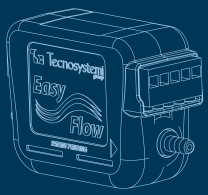
EINBAUKASTEN FÜR SPLIT-KLIMAGERÄTE, FAN COILS UND KONDENSATPUMPEN











Tecnosystemi® group

TECNOSYSTEMI – **FAMILIENUNTERNEHMEN MIT INTERNATIONALER AUSRICHTUNG**

Wir sind ein **unabhängiges Familienunternehmen und als 100 % italienisches Unternehmen führend im HVAC-Sektor**. Unsere Geschichte erzählt von der Leidenschaft für nachhaltige Exzellenz und Innovation. Sie spiegelt sich im eleganten Design unserer Produkte wider und hebt sich in einer Branche hervor, die traditionell von kostengünstigen Lösungen mit geringer Aufmerksamkeit für Ästhetik geprägt ist.

Innovation und **technologische** Entwicklung bilden das Fundament unserer Unternehmensstrategie. Sie basieren auf einer Synergie, die es uns ermöglicht, unsere Produkte und Prozesse kontinuierlich zu optimieren und gleichzeitig unserer unternehmerischen Ausrichtung auf Fürsorge, Verantwortungsbewusstsein und Nachhaltigkeit treu zu bleiben. Zwei unterschiedliche Persönlichkeiten prägen unser Unternehmen und bringen eine mehr als dreißigjährige Zusammenarbeit ein, die von bedeutenden Investitionen in Automatisierung und Prozessoptimierung gekennzeichnet ist.

Dieses Erbe wird zudem durch gezielte Veranstaltungen, unsere Kunden und Mitarbeitenden sowie das Netzwerk von Vertretungen gestärkt, das wir im Laufe der Jahre mit großem Engagement und Einsatz aufgebaut haben und das wir weiter fördern möchten, indem wir die Türen zu unserer Welt öffnen.
Unsere Vision basiert auf einem neuen Verständnis einer **kooperativen** und **gesellschaftlich verantwortungsvollen Wirtschaft**. Tag für Tag handeln wir mit einem hohen Maß an Verantwortungsbewusstsein, Weitblick und der Fähigkeit zuzuhören, um innovative und **maßgeschneiderte Produkte** zu entwickeln, die den Anforderungen des Marktes gerecht werden und dabei höchste Standards in **Qualität**, **Nachhaltigkeit** und **Design** gewährleisten.

> **Unsere Unternehmensführung ist solide, präsent und zukunftsorientiert. Im Mittelpunkt steht der Wert der Familie – verstanden als Authentizität, Nähe und Kontinuität. Dank dieser Werte konnten wir unsere Identität stärken, kontinuierlich wachsen und dabei unseren Wurzeln stets treu bleiben.**



Anna Munari
CEO

Giorgio Rigoni
Chairman and Sales Director

Federica Rigoni
Operation Direction

PLANT 1

- Extrusion & Spritzguss
- Produktion von Kondensatpumpen und Pico
- Manuelle Bausatzmontage
- Verpackung von Kunststoffzubehör
- Versand & Logistik
- Verpackung von Vertikalkits





- Gummiformgebung
- Kupferisolierung
- Verpackung von Halterungen und Gummikomponenten
- Produktion von Luftschleiern
- Produktion von Wärmerückgewinnungsgeräten
- ProAir-Produktion
- Produktion von linearen Luftauslässen
- Formgebung von Well und Spiralrohren

PLANT 2

PLANT 3

- Verpackung von Auffangwannen
- Blechbiegen
- Verpackung von Plenums
- Laserschneiden
- Lackierung



EINE WIRKLICH
ITALIENISCHE GESCHICHTE



Gründung von Tecnosystemi

1992



Der Wandel zum Produktionsunternehmen

1996



Umzug nach Vittorio Veneto

2002



Tecnosystemi wird zur Benefit-Gesellschaft

2021



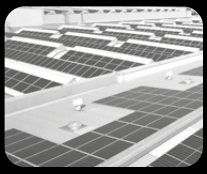
Erweiterung des Produktionsstandorts und Neugestaltung des Firmensitzes

2019-20



Ein strategischer Perspektivwechsel für die Zukunft

2013



Fertigstellung der 500 kW Photovoltaikanlage

2022



Ein zweites Produktionswerk

2023



Ein dritter Produktionsstandort

2024-25

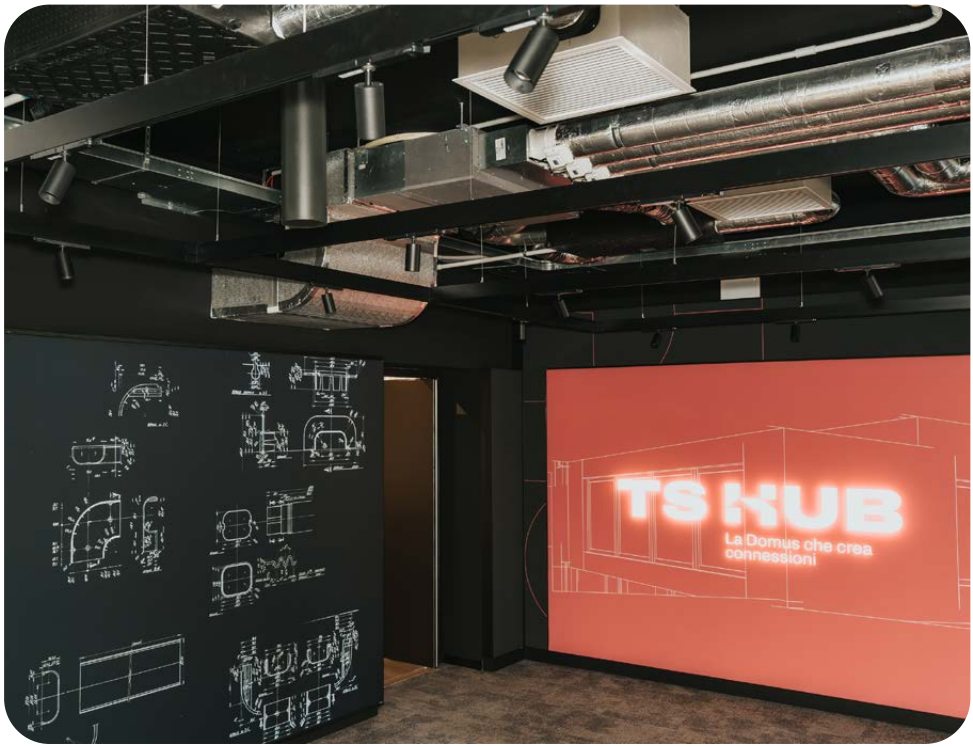
TS HUB

Where connections happen

Innovation wird in einem neuen Ausstellungsbereich erlebbar, der unserer Unternehmensgeschichte gewidmet ist und in Zusammenarbeit mit dem Architekten Andrea Castrignano entstanden ist. Hier erzählen die Werte, die uns leiten, und die Produkte, die uns repräsentieren, unsere Geschichte.

Ein Ort, an dem Sie unsere hochwertigen Installationslösungen hautnah erleben können.
Kontaktieren Sie Ihren Gebietsleiter, um einen Erlebnisbesuch im TS-Hub zu vereinbaren.





MANAGEMENTSYSTEME, ITALIENISCHE FERTIGUNG, **ZERTIFIZIERUNGEN**

Wir setzen uns seit jeher dafür ein, die Qualität unserer Produkte, Dienstleistungen und sämtlicher Unternehmensprozesse kontinuierlich zu verbessern.

Zur Unterstützung dieser Prozesse haben wir mit der schrittweisen Einführung **extern zertifizierter Managementsysteme begonnen.** Das Fundament bildet das System **ISO 9001:2015**, das eine **strukturierte Unternehmensorganisation** gewährleistet und auf kontinuierliche Verbesserung ausgerichtet ist.

Mit der **Gesundheits- und Sicherheitszertifizierung ISO 45001:2018** schaffen wir ein sicheres Arbeitsumfeld, das auf Schutz, Schulung und Prävention basiert und sich um alle unsere Mitarbeitenden kümmert.

Mit einem stetig wachsenden Bewusstsein für Umweltaspekte haben wir die Zertifizierung **UNI EN ISO 14001:2015** erreicht. Seit 2024 nutzen wir ausschliesslich **Energie** aus erneuerbaren Quellen und haben unsere erste organisatorische CO_2-Bilanz erstellt, um die Reduzierung der Emissionen entlang der gesamten Lieferkette zu analysieren.

Für unsere hergestellten Produkte haben wir ein Auswahlverfahren für die **TÜV SÜD-Zertifizierung** eingeleitet, die eine zusätzliche Garantie für Qualität und Installationssicherheit bietet.

Darüber hinaus haben wir nach Abschluss der LCA-Analyse für verschiedene Produktlinien die entsprechenden **Umweltproduktdeklarationen** gemäss der Norm ISO 14025 erhalten. Ziel war es, unsere Umweltauswirkungen über den gesamten Lebenszyklus der auf den Markt gebrachten Produkte zu quantifizieren.

Wir glauben an ein faires Umfeld, in dem Leistung wirklich zählt, in dem wir über Kompetenzen sprechen können, ohne sie mit Stereotypen zu verbinden, in dem Chancengleichheit für alle gewährleistet ist und in dem Respekt die Grundlage für Kreativität, Innovation und Wohlbefinden bildet.

Aus diesem Grund haben wir im März 2026 die **Zertifizierung UNI/PdR 125:2022** erhalten, die von der unabhängigen Zertifizierungsstelle **Bureau Veritas** durchgeführt wurde und eine Unternehmenskultur widerspiegelt, die auf dem Konzept einer transparenten und inklusiven Unternehmensführung basiert.

Wir sind glücklich und stolz darauf, dazu beizutragen, den hohen Wert von **Made in Italy**-Produkten weltweit zu erhalten – ein Wert, den wir aufgrund unserer Natur als zu 100 % italienischer Hersteller als einzigartig und unverzichtbar betrachten.

Um unser Engagement zu würdigen, haben wir beschlossen, den **Zertifizierungsprozess ItalyX** zu unterstützen: eine Zertifizierung für italienische Fertigungsunternehmen, die nach einem von Bureau Veritas gemäss strengen Vorgaben durchgeführten Audit verliehen wird.

Zu den wichtigsten Voraussetzungen und Kriterien, die die Exzellenz und den italienischen Charakter der Produkte bestätigen, zählen: **Design, Produktion, Eigentum und Forschung & Entwicklung in Italien; höchste Standards in Bezug auf Stil und Kreativität; italienische Lieferanten und Zulieferer sowie italienische Patente.**

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

Siehe die zertifizierten Wandhalterungen

Ergebnis 97/100

EPD ZERTIFIZIERUNG

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Im Rahmen unseres Engagements im **Kampf gegen den Klimawandel** haben wir verschiedene Ziele und mehrjährige Aktionspläne entwickelt, sowohl auf organisatorischer Ebene als auch im Bereich der Produktforschung und -entwicklung. Dazu gehören **Energieaudits** unserer Anlagen, ein **Dekarbonisierungsplan**, LCA-Analysen und EPD-Zertifizierungen.



Die **EPD** ist eine von unabhängiger dritter Seite zertifizierte Umweltproduktdeklaration, die der internationalen Norm **ISO 14025** entspricht. Sie ermöglicht es uns, die Umweltauswirkungen unserer analysierten Produkte auf transparente, zertifizierte und objektive Weise darzustellen.
Dank der erzielten Ergebnisse und Kennzahlen können wir unsere Leistungen überwachen und im Rahmen eines mehrjährigen Plans zur Reduzierung unserer Auswirkungen eine kontinuierliche Verbesserung anstreben.

Die Zertifizierung beginnt mit einer **LCA**-Analyse, die die **Auswirkungen eines Produkts** über seinen gesamten Lebenszyklus untersucht und dessen Verbrauch sowie Emissionen quantifiziert.
Anschliessend wird der Produktzertifizierungsprozess durchgeführt, bei dem unter anderem die in den Produktions- und Vertriebsprozessen eingesetzte Energie und die verwendeten natürlichen Ressourcen, die CO_2-Emissionen, die Verpackungsmaterialien sowie die entstehenden Abfälle erfasst und bewertet werden.



Im Jahr 2024 haben wir die ersten EPD-Zertifizierungen für die **weissen Kabelkanalsysteme der Produktlinien Optima und Excellens** erhalten. Im Jahr 2025 folgten die Zertifizierungen für sichtbare und verdeckte **lineare Luftauslässe sowie PVC-Gitter.**

Diese ersten wichtigen Ergebnisse sind nur der Ausgangspunkt für unser **dreijähriges Engagement** im Bereich der Umweltzertifizierung unserer umfangreichen Produktpalette.

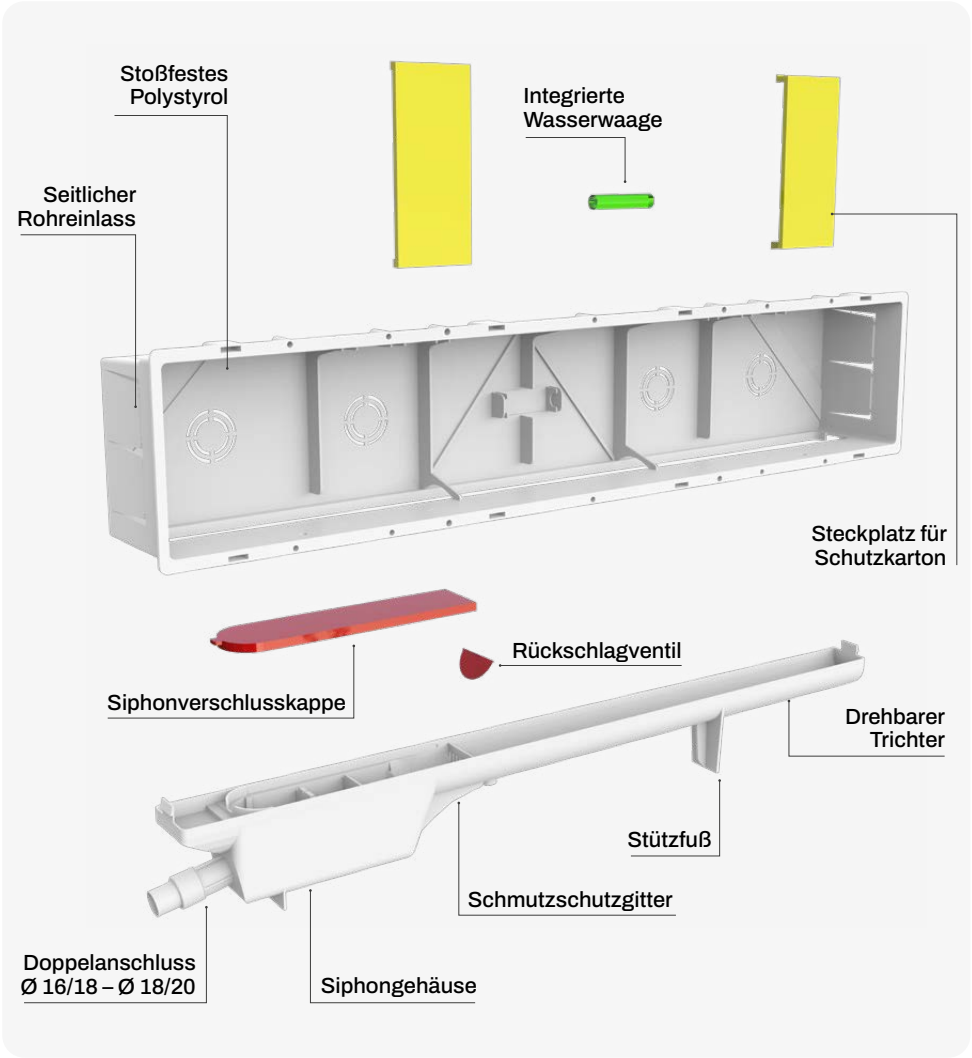
Mehr erfahren

WARUM TECNOSYSTEMI EINBAUKÄSTEN DIE RICHTIGE WAHL SIND

MADE IN ITALY

Die stoßfesten Einbaukästen aus Polystyrol sind mit 6 Einführungen für Kältemittelleitungen ausgestattet. Sie verfügen über zwei verstellbare Halteplatten, die zur Befestigung des Innengeräts dienen.

Der auf der Rückseite positionierte Ablaufkanal ist mit einem Gitter ausgestattet. Seine spezielle Trichterform verhindert Wasserstau. Zudem verfügt er über einen innovativen, inspizierbaren Siphon, der zuverlässig vor dem Rückfluss unangenehmer Gerüche schützt. Zur Erleichterung der Installation ist der Einbaukasten mit Aufstellfüßen und einer integrierten Nivelliervorrichtung ausgestattet.





ELISYUM HYDRONIC ELITE

PROFESSIONAL FAN COIL

MADE IN ITALY

VERTIKALE VORRÜSTUNG FÜR GEBLÄSEKONVEKTOR MIT INTEGRIERTEM INSPIZIERBAREM SIPHON

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Gefertigt aus stoßfestem Polystyrol
- Mit abnehmbarem integriertem Siphon
- Um 180° umkehrbares Siphongehäuse
- Ideal für die Verlegung auf Mauerwerk oder Gipskarton
- Befestigung an Gipskarton mittels Schrauben an den sechs seitlichen Lamellen
- Vorbereitet für den Zugang von Rohrleitungen seitlich oder hinten
- Eingebaute Libelle
- Ösen für die Befestigung der Schlauchschellen
- Ausgelegt für vertikale Wandmontage zur Aufnahme der Zuluft- und Rücklaufleitungen.

Installation



Zubehör

NEW



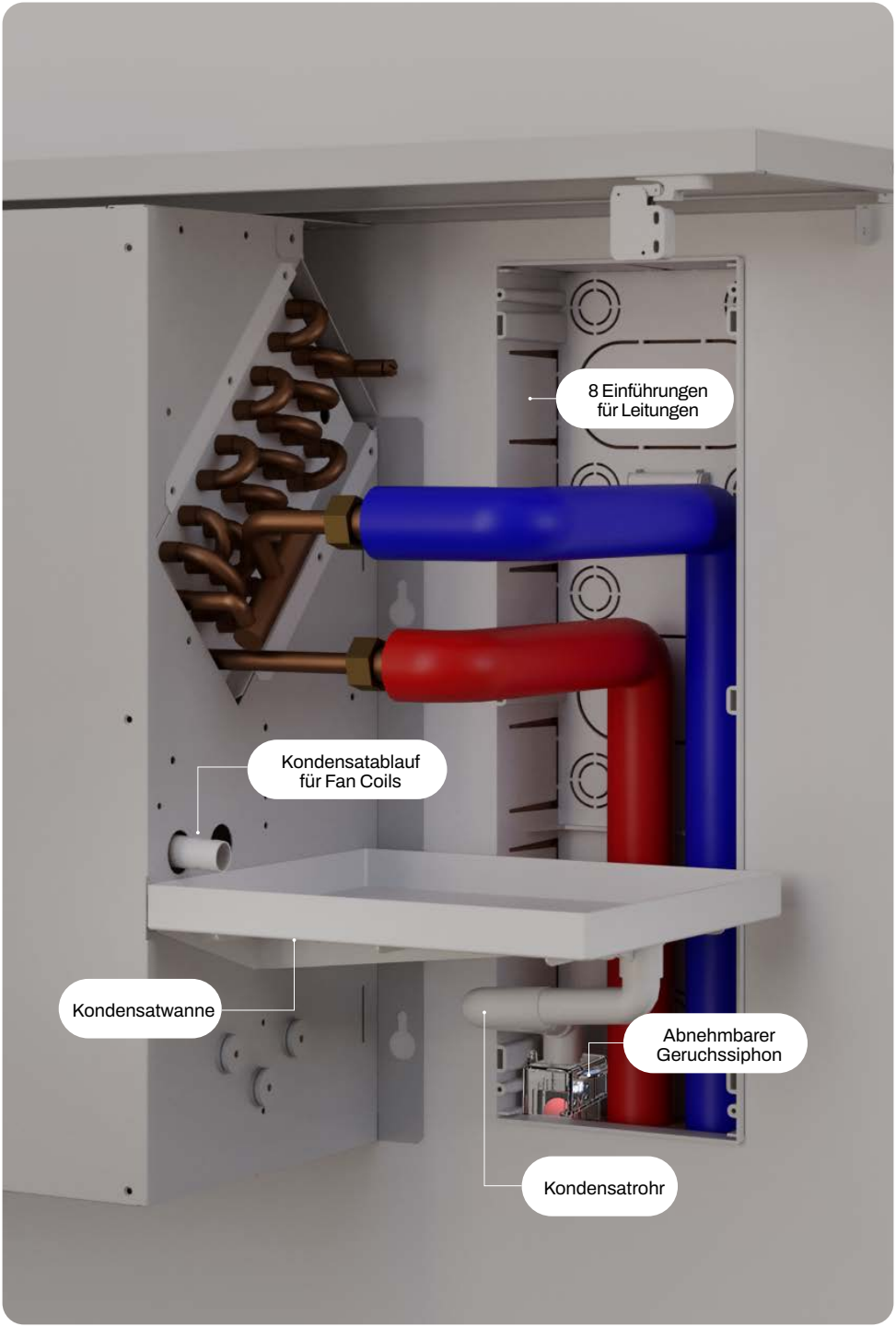
Abnehmbarer Trocken-Geruchsverschluss mit Kugel



Innengewindeanschluss für Kondensatablaufrohre Ø 16/18/20/25



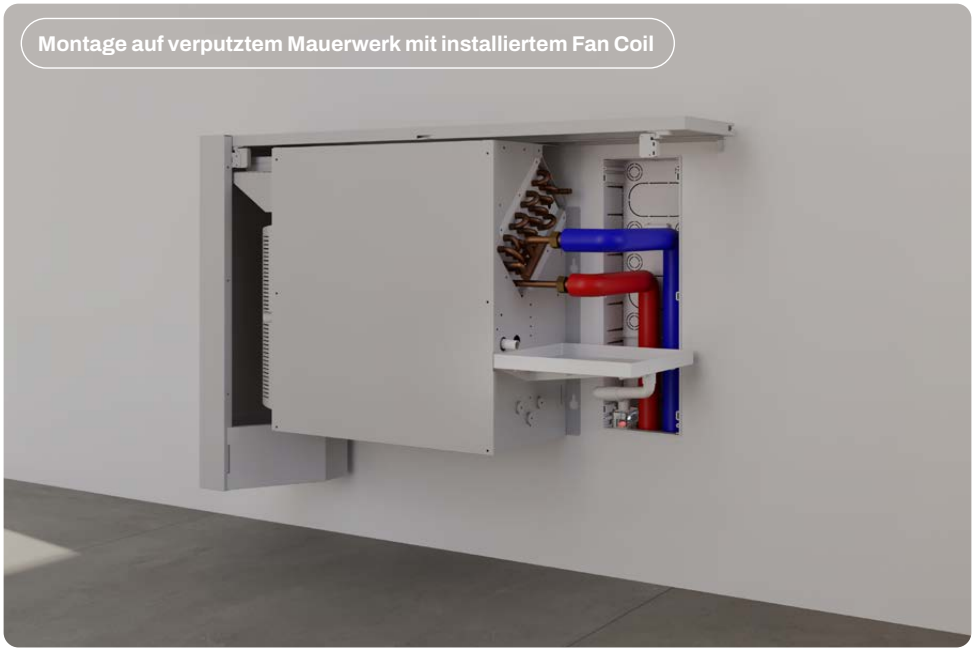
Drehbarer Außenanschluss für Kondensatablaufrohre Ø 16/18


8 Einführungen
für Leitungen
Kondensatablauf
für Fan Coils
Kondensatwanne
Abnehmbarer
Geruchssiphon
Kondensatrohr

PROFESSIONELLE FAN-COIL-INSTALLATION





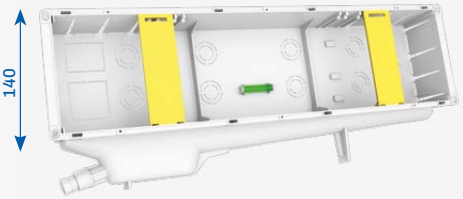


ELISYUM HYDRONIC ELITE

INSTALLATIONSKASTEN MIT SIPHON

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband, geneigt, reversibel rechts/links mit seitlichem Mehrfach-Anschluss Ø 16 - Ø 20
- Schutzgitter, das das Eindringen von Mörtel, Bauschutt oder Farb?resten verhindert
- Verstellbare Platten zur Befestigung der Lehre
- Eingebaute Libelle
- höhenverstellbare Stützfüße
- Eingebauter Siphon mit luftdichtem Deckel, gewährleistet Schutz vor Rückfluss unangenehmer Gerüche
- Kondensationsschutz-Hohlraum
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben
- Bohrungen zur Wandmontage an Gipskartonplatten
- Ideal für Anwendungen mit gedämmten Rohren mit einem Durchmesser von 52 mm



Virtual reality

3D

ELISYUM HYDRONIC CLASSIC

INSTALLATIONSKASTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband, geneigt, reversibel rechts/links mit seitlichem Mehrfach-Anschluss Ø 16 - Ø 20
- Schutzgitter, das das Eindringen von Mörtel, Bauschutt oder Farb?resten verhindert
- Verstellbare Platten zur Befestigung der Lehre
- Eingebaute Libelle
- höhenverstellbare Stützfüße
- Kondensationsschutz-Hohlraum
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben
- Bohrungen zur Wandmontage an Gipskartonplatten
- Ideal für Anwendungen mit gedämmten Rohren mit einem Durchmesser von 52 mm



Virtual reality

3D

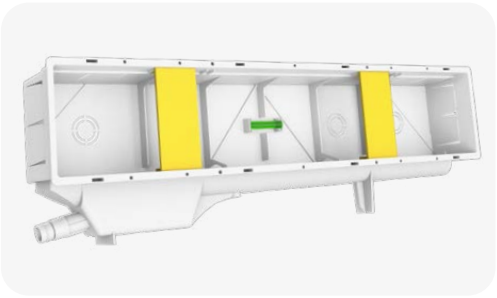


Montagebeispiel für Hydronic-Fan-Coils mit Kupferrohren und Wärmedämmung bis Ø 52 m

PROFESSIONAL SPLIT ELITE

MADE IN ITALY

INSTALLATIONSKASTEN MIT SIPHON



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband, geneigt, reversibel rechts/ links mit seitlichem Mehrfach-Anschluss Ø 16 - Ø 20
- Schutzgitter, das das Eindringen von Mörtel, Bauschutt oder Farb?resten verhindert
- Verstellbare Platten zur Befestigung der Lehre
- Libelle mitgeliefert
- höhenverstellbare Stützfüße
- Eingebauter Siphon mit luftdichtem Deckel, gewährleistet Schutz vor Rückfluss unangenehmer Gerüche
- Kondensationsschutz-Hohlraum
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben

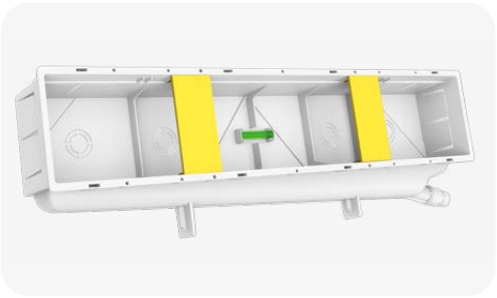
Virtual reality

3D

PROFESSIONAL SPLIT PLUS

MADE IN ITALY

INSTALLATIONSKASTEN



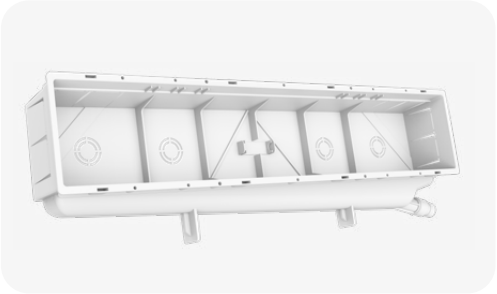
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband, geneigt, reversibel rechts/ links mit seitlichem Mehrfach-Anschluss Ø 16 - Ø 20
- Schutzgitter
- Verstellbare Platten zur Befestigung der Lehre
- Eingebaute Libelle
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben

PROFESSIONAL SPLIT CLASSIC

MADE IN ITALY

INSTALLATIONSKASTEN



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband, geneigt, reversibel rechts/ links mit seitlichem Mehrfach-Anschluss Ø 16 - Ø 20
- Schutzgitter
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben

FLAT SPLIT CLASSIC

INSTALLATIONSKASTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband, geneigt, reversibel rechts/links mit vertikalem Anschluss Ø 20
- Schutzgitter
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben
- Mit umkehrbarem Trichter

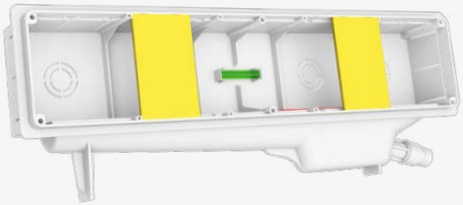


COMPACT SPLIT ELITE

INSTALLATIONSKASTEN MIT SIPHON

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinterer Trichterförderer, reversibel, rechts/links mit doppelseitigem Anschluss Ø 16 - Ø 20
- Schutzgitter
- Verstellbare Platten zur Befestigung der Lehre
- Eingebaute Libelle
- Kondensationsschutz-Hohlraum
- Eingebauter Siphon mit hermetischer Abdeckung
- Steckabdeckung oder mit Schrauben
- Mit integriertem Wasserwaagen-Glas und Trichter – umkehrbarer Siphon

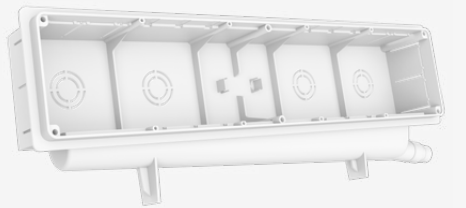


COMPACT SPLIT CLASSIC

INSTALLATIONSKASTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinterer Trichterförderer, reversibel, rechts/links mit doppelseitigem Anschluss Ø 16 - Ø 20• Schutzgitter
- Steckabdeckung oder mit Schrauben

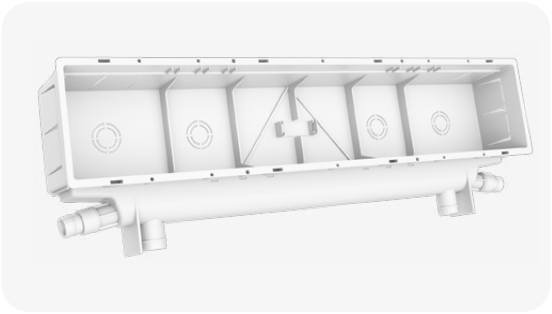


EVO SPLIT MAXI

INSTALLATIONSKASTEN

MADE IN ITALY

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband mit 4 Ausgängen
- 2 seitliche Auslässe Ø 16 - Ø 20
- 2 vertikale Auslässe Ø 20
- Schutzgitter
- Kondensationsschutz-Hohlraum
- Schutzkarton gegen Mörtel
- Steckabdeckung oder mit Schrauben
- Mit 4-Auslass-Anti-Kondensat-Kanal

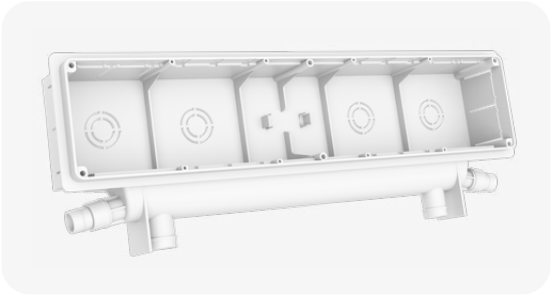


EVO SPLIT

INSTALLATIONSKASTEN

MADE IN ITALY

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Hinteres Förderband mit 4 Ausgängen
- 2 seitliche Auslässe Ø 16 - Ø 20
- 2 vertikale Auslässe Ø 20
- Schutzgitter
- Kondensationsschutz-Hohlraum
- Steckabdeckung oder mit Schrauben
- Mit 4-Auslass-Anti-Kondensat-Kanal

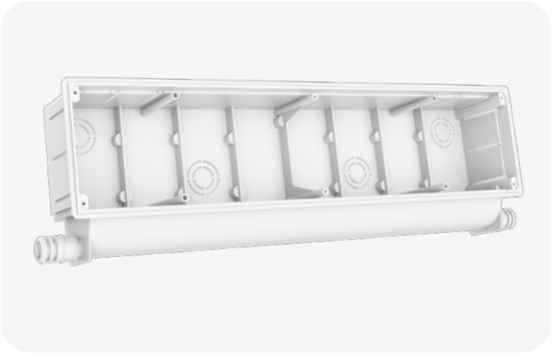


BOXCLIMA SPLIT PLUS

INSTALLATIONSKASTEN

MADE IN ITALY

- Aus stoßfestem Polystyrol gefertigt
- Förderband mit 2 Seitenausgängen Ø 20 mit O-Ringe mitgeliefert
- Kondensationsschutzband aus Neopren
- Steckabdeckung mit Schrauben
- Montage-Schablone
- Getriebe Ø 16 - 18 mit O-Ringe
- Ideal für Fan-Coils



HELLBLAUE KONDENSATABLEITUNG VERSTÄRKT FÜR UNTERFLURVERLEGUNG MIT Ø 20 EINFACHBESCHICHTUNG - MUFFEN Ø 18/20

MADE IN ITALY



- Für die Unterputzmontage• Steckmuffe am Installationsbox
- Kein O-Ringe erforderlich
- Polyethylen L.D. anti-UVA
- Muffe Ø 18 / 20 alle 52 cm
- Ultraflexible 50-m-Rolle oder ultraflexible 25-m-Mini-Rolle
- Einfache blaue Beschichtung

Doppelte Beschichtung gegen UV-Strahlung

VERSTÄRKTE KONDENSATABLEITUNG FÜR UNTERFLURVERLEGUNG Ø 18 EINFACHBESCHICHTUNG MIT O-RING

MADE IN ITALY



- Für die Unterputzmontage
- Steckmuffe am Installationsbox
- Polyethylen L.D. anti-UVA
- Muffe Ø 16 - 16 / 18 - 18 alle 52 cm
- 50 m Rolle
- 30 O-Ringe im Lieferumfang enthalten
- Einfache weiße Beschichtung

Doppelte Beschichtung gegen UV-Strahlung

VERSTÄRKTE KONDENSATABLEITUNG FÜR UNTERFLURVERLEGUNG Ø 20 EINFACHBESCHICHTUNG MIT O-RING

MADE IN ITALY



- Für die Unterputzmontage
- Steckmuffe am Installationsbox
- Polyethylen L.D. anti-UVA
- Muffe Ø 18 - 18 / 20 - 20 alle 52 cm
- 30 O-Ringe im Lieferumfang enthalten
- Einfache weiße Beschichtung

Doppelte Beschichtung gegen UV-Strahlung

STARRE KONDENSATROHR

MADE IN ITALY

- UV-beständiges PVC
- Stärke 2 mm
- Zubehör mit internen O-Ringen

Kondensationsschutz

Lieferbar in 2-m-Stangen



TCR-32 TCR-25 TCR-21

ZUBEHÖR



TCR-21 ECO

STARRE KONDENSATROHR

MADE IN ITALY

- UV-beständiges PVC, 80 % aus internen Produktionsabfällen zurückgewonnen
- Stärke 2 mm
- Zubehör mit internen O-Ringen



TCR-21

ZUBEHÖR

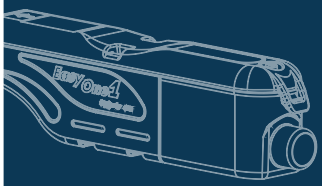


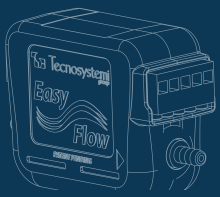


ÜBER 30 PERFEKTE LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEDARF IM BEREICH KONDENSATABLAUF



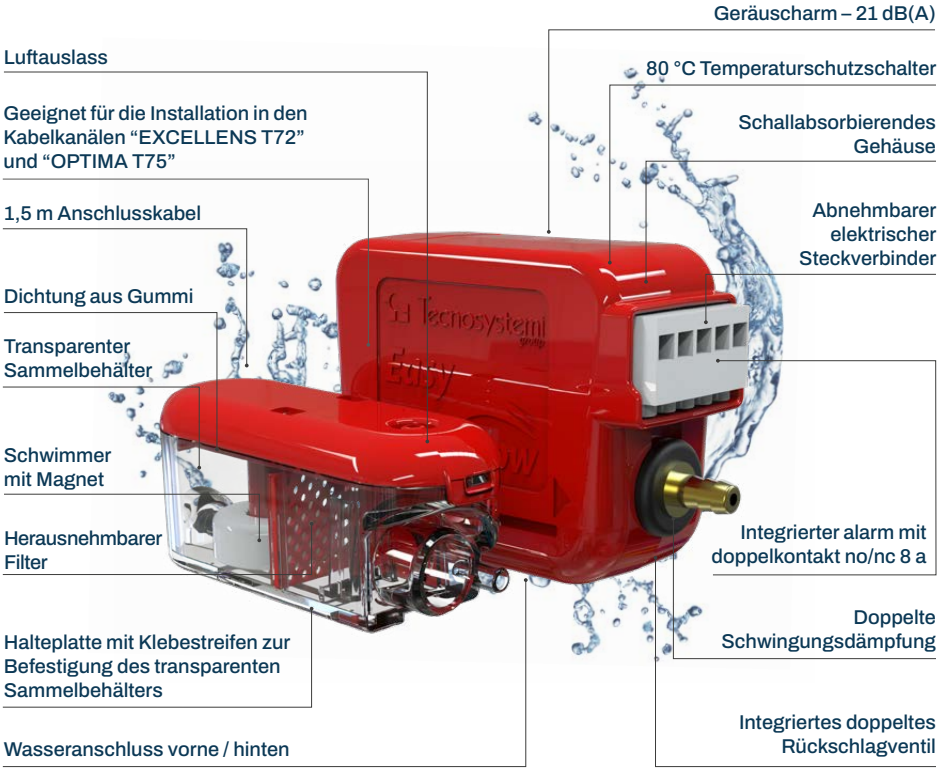
- Einfache Installation
- Kompakte Bauweise
- Vielseitig einsetzbar
- Integriertes Alarmsystem
- Wartungsarm
- Zuverlässig
- Universell



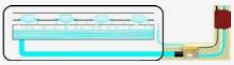


EF 7 - 11 - 15 - 20 - 30 - 40 LT
MINIPUMPE

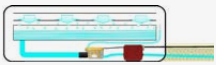
MADE IN ITALY



INSTALLATIONEN



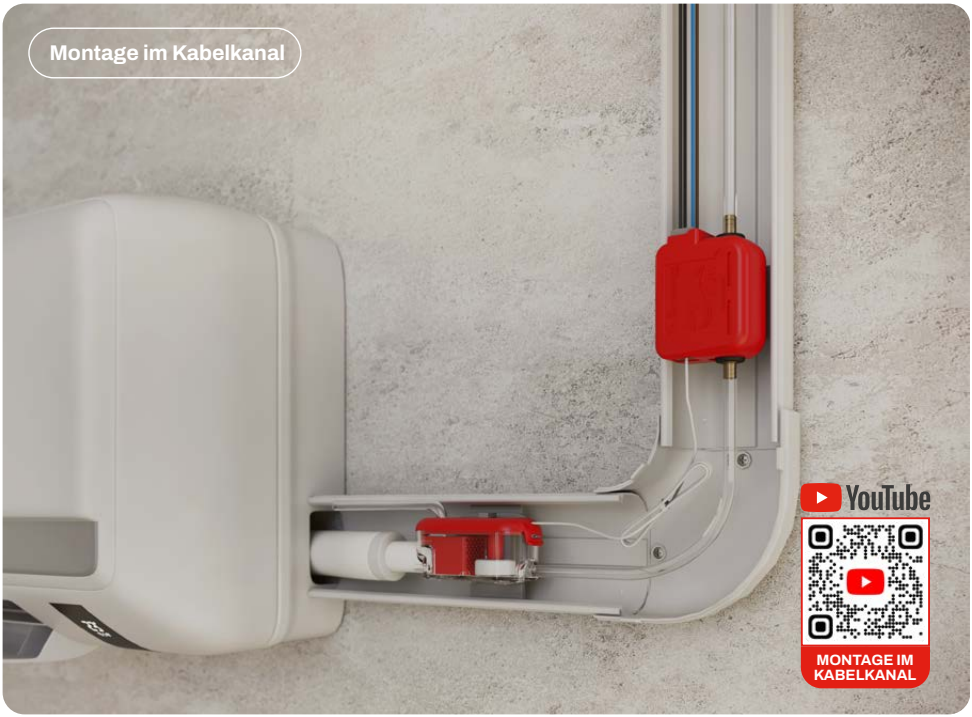
In vertikalen Kabelkanälen

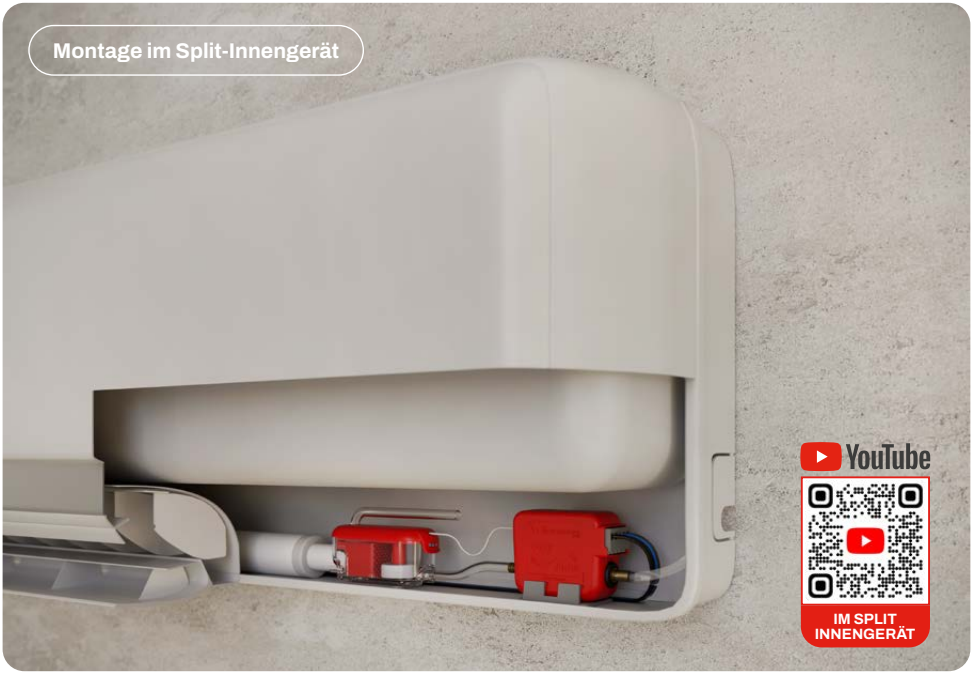


Im Innengerät des Split-Systems



In horizontalen Kabelkanälen


Montage im Kabelkanal
YouTube
MONTAGE IM KABELKANAL


Montage im Split-Innengerät
YouTube
IM SPLIT INNENGERÄT

EASY ONE 7 - 11 - 15 - 20 LT
MONOBLOCK-KONDENSATPUMPE

EasyOne Green

MADE IN ITALY

Ultrakompakte Monoblockpumpe

Installationsmöglichkeit in den Kabelkanälen “Excellens T72” und “Optima T75”

Abnehmbarer elektrischer Anschluss für eine schnelle Installation und Wartung

80 °C Thermoschalter

Integriertes Doppelrückschlagventil

Integrierter alarmkontakt NO / 6 A

Luftauslass



Geräuscharmer Betrieb

Schallabsorbierendes Kunststoffgehäuse

Aufnahmen für das Befestigungsset des Kabelkanals

Transparenter “Eeasy Cleaning”-Behälter für eine schnelle und einfache Kontrolle sowie Wartung

Lieferung komplett mit Befestigungswinkel, doppelseitigem Klebeband und Adapterhülse

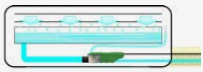
Wassereinlass vorbereitet für Adapterhülse

Integrierter und herausnehmbarer Filter zum Auffangen von Verunreinigungen

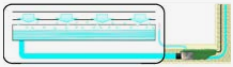
Gummidichtung

Schwimmer mit integriertem Magnet

MONTAGE



Im Innengerät des Split-Systems



In horizontalen Kabelkanälen

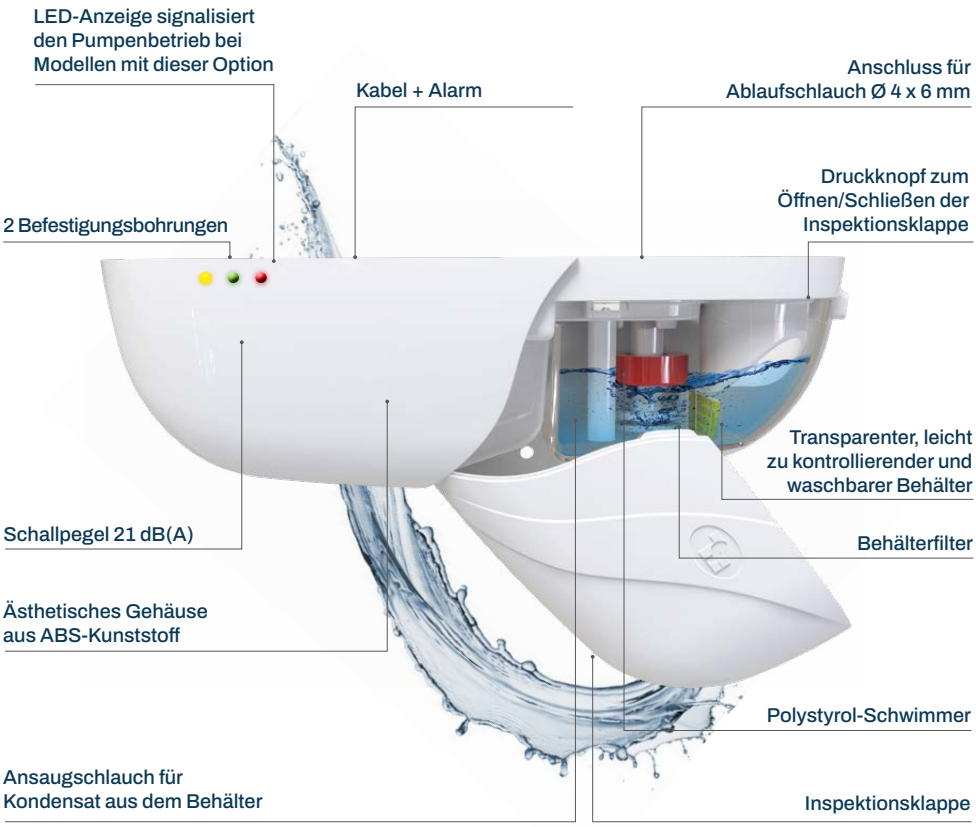
YouTube

IM SPLIT INNENGERÄT

SORRISO CLIMA LED - SC 11 LT

KONDENSATPUMPE FÜR SPLIT-INNENGERÄTE

MADE IN ITALY



MONTAGE



PUMPE MIT INSPIZIERBAREM BEHÄLTER



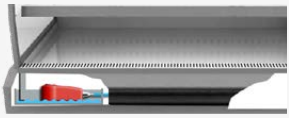
SMART FLOW SF
20 - 30 - 40 LT
KONDENSAT-AUFFANGPUMPE

Smartflow

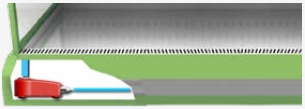
MADE IN ITALY



MONTAGE



Kondensateinlass in der Wanne
an der Unterseite der Pumpe



Kondensat-Einlass in der Auffangwanne
an der Oberseite der Pumpe

WATER TANK
TS 120 - 200 - 380 - 460 LT
KREISELPUMPE MIT KONDENSATBEHÄLTER



Schallpegel von 56 dB(A) bis 59 dB(A)

Netzkabel

Obere Einlässe für Kondensatrohr

Kabel für den Anschluss des Alarm-Mikroschalters

Kunststoff-Laufrad

Elektromotor

Förderleistung von 120 l/h bis 460 l/h

2 Bohrungen zur Wandmontage

Anschluss für Kondensatablaufrohr Ø 8 x 12 mm

Kontrollierbarer und waschbare

Auch für saures Heizkessel-Kondensat geeignet

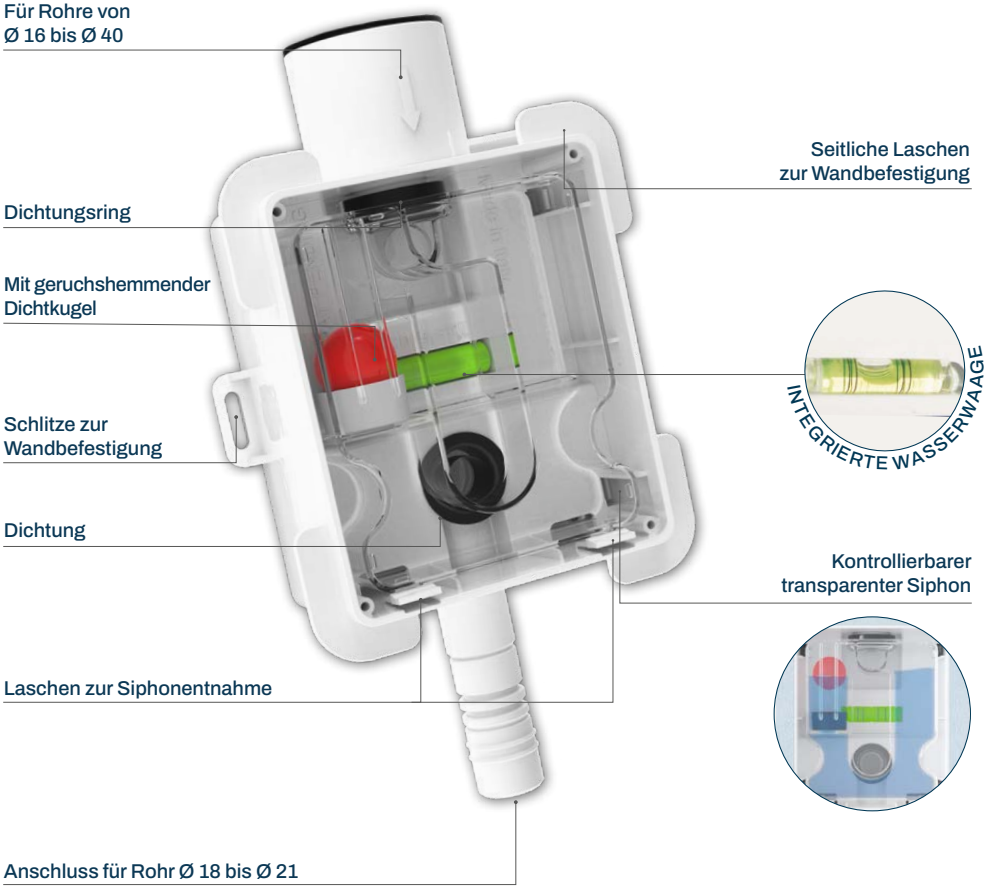
Zweifacher NC-Alarmkontakt, max. 24 V AC

REGIO

TROCKENSIPHON GERUCHSHEMMEND, TRANSPARENT UND HERAUSNEHMBAR, MIT ÄSTHETISCHEM DECKEL

Regio

MADE IN ITALY



MONTAGE

1



Eine Wandnische zur Installation des Siphons und des Kondensatablaufs herstellen

2



Den Siphon in die Wandnische einsetzen

3



Die Außenränder auf dem Mauerwerk auflegen und die Putzstärke berücksichtigen

4



Die Rohre anschließen. Die waagerechte Ausrichtung prüfen

5



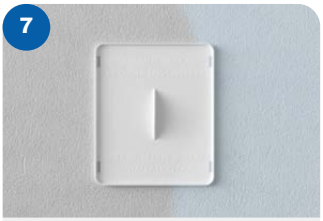
Den Siphon mit der Schutzabdeckung abdecken

6



Die Wandnische verputzen

7



Mörtel auftragen, verputzen und die Wand streichen

8



Die ästhetische Abdeckung einsetzen

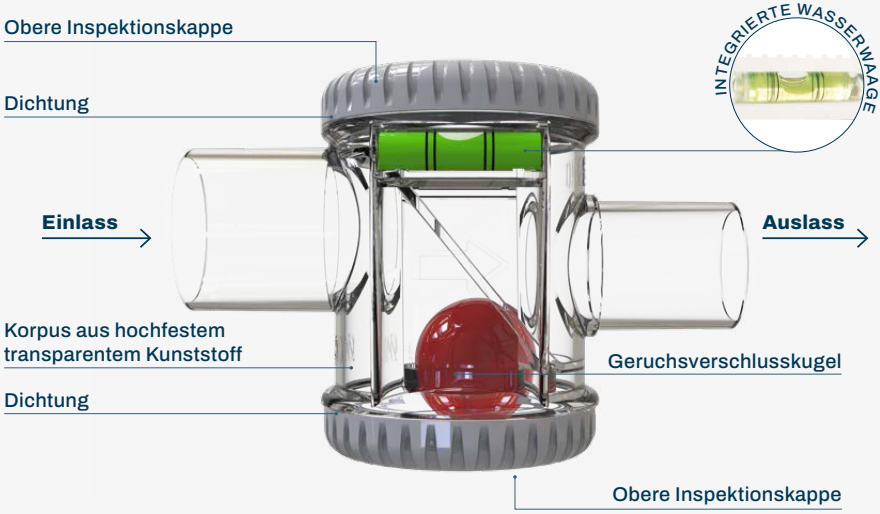
9

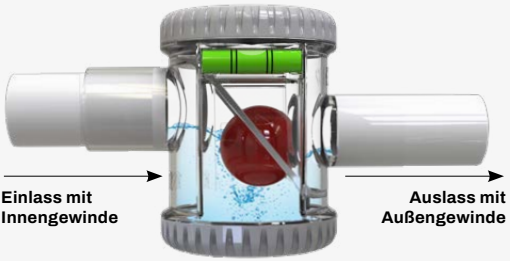


Laschen nach unten drücken und Siphon entfernen. Schräg in die Nische einsetzen und drücken, bis die Laschen einrasten.

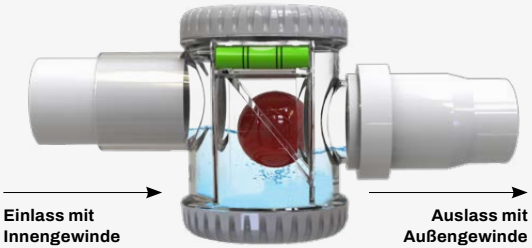
SIPHON STOP

TRANSPARENTER, INSPIZIERBARER HORIZONTALER TROCKENSIPHON MIT GERUCHSVERSCHLUSS Ø 21 - Ø 25 - Ø 32 - Ø 40 - Ø 50





Beispiel: Innengewinde - Außengewinde-Auslass für Rohre Ø 21-25-32



Beispiel: Innengewinde - Außengewinde-Auslass mit Dichtungen für Rohre Ø 40-50

SORTIMENT



PUMPE FÜR SAURES KONDENSATWASSER

SORRISO LED - SCA 15LT
UND SORRISO - SCA 15 LT

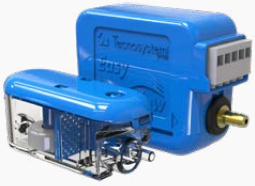




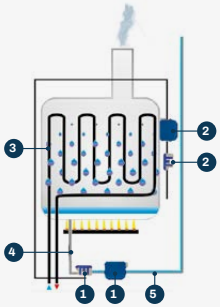
YouTube
SORRISO UNTER DEM KESSEL



MINIPUMPE EASY FLOW
EF15-A - EF15-AV



Max. vertikale Förderhöhe: 10 m



INSTALLATION BEI BRENNWERTKESSELN LEGENDE:

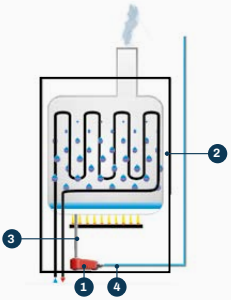
1. Easy flow pumpe EF-A
2. Easy flow pumpe EF-AV
3. Heizkessel
4. Saures Kondensat
5. Siphon

ACHTUNG!
NICHT AN DEN ABGASZUG DES HEIZKESSELS ANSCHLIESSEN

SMART FLOW
SF15-A



Max. vertikale Förderhöhe: 10 m



INSTALLATION BEI BRENNWERTKESSELN LEGENDE:

1. Smart flow pumpe
2. Brennwertkessel
3. Kondensatwassereinlass
4. Kondensatablaufrohr

ACHTUNG!
DIE HINTERE EINLASS-ÖFFNUNG NICHT ENTFERNEN

Tecnosystemi group

Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit

PLANT 1 – Via dell'Industria, 2/4
PLANT 2 – Via Caduti del Lavoro, 7
PLANT 3 – Via Caduti del Lavoro, 5
Z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)

Tel +39 0438.500044
Fax +39 0438.501516
info@tecnosystemi.com
VAT-nr. TV IT02535780247
Capital liability € 5.000.000,00 i.v.

CERTIFIED
UNI PDR 125

BUREAU VERITAS

www.tecnosystemi.com