



SOLUZIONI COMPLETE PER L'INSTALLAZIONE DI **POMPE DI CALORE**



TECNOSYSTEMI AZIENDA DI FAMIGLIA CON VOCAZIONE INTERNAZIONALE

La nostra è la storia di un'**azienda di famiglia indipendente**, che racconta la passione per l'eccellenza e per l'innovazione nel segno della sostenibilità e che sorprende per la ricercatezza nel design dei prodotti in un settore tradizionalmente caratterizzato da soluzioni economiche dalla scarsa cura estetica.

Innovazione ed evoluzione tecnologica sono basi importanti su cui si fonda la nostra strategia che trova fondamento nella sinergia che fa dialogare il prodotto e la continua ottimizzazione dei processi con la vocazione corporate per l'imprenditoria civile e la sostenibilità.

Siamo due anime diverse che in questa impresa mettono al centro una relazione di oltre trent'anni di storia e competenze che ha visto importanti piani di investimento, automazione, digitalizzazione e processi.

La valorizzazione di questo patrimonio passa anche attraverso eventi dedicati, clienti, collaboratori, alla rete di Agenzie che negli anni abbiamo costruito con tanta dedizione e che vogliamo sostenere aprendo le porte del nostro mondo.

Al centro della nostra vision c'è una nuova concezione di **economia collaborativa** e civilmente responsabile che ci vedrà impegnati ogni giorno con grande senso di responsabilità, capacità d'ascolto e lungimiranza nel sviluppare **prodotti innovativi e personalizzati** per le esigenze del mercato, mantenendo elevanti standard qualitativi, di **sostenibilità e design**.



La nostra è una governance solida, presente e visionaria, che vede centrale il valore della famiglia, inteso come autenticità, presenza e continuità. Grazie a questo siamo riusciti a valorizzare la nostra identità e crescere in modo costante restando fedeli alle nostre radici.



Anna Munari
Amministratore
Delegato

Giorgio Rigoni
Presidente
e Direttore Commerciale

Federica Rigoni
Direzione legale
e Operation

PLANT 1

Estrusione & Iniezione

Produzione pompette condensa & Pico

Kittaggi manuali

Confezionamento
accessori plastica

Spedizione & Logistica

Confezionamento verticale kit



Stampaggio gomma

Coibentazione rame

Confezionamento
staffe & gomma

Produzione barriere

Produzione recuperatori

Produzione ProAir

Produzione diffusori lineari

Stampaggio tubo
corrugato e spiralato



PLANT 2

PLANT 3

Confezionamento bacinelle

Piegatura lamiera

Confezionamento plenum

Taglio laser

Verniciatura



UNA **STORIA** DI INNOVAZIONE TUTTA ITALIANA



**NASCE
TECNOSYSTEMI**

1992



**IL PASSAGGIO AD
AZIENDA DI PRODUZIONE**

1996



**IL TRASFERIMENTO
A VITTORIO VENETO**

2002



**IL PASSAGGIO
A SOCIETÀ BENEFIT**

2021



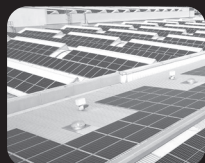
**AMPLIAMENTO DEL
PLANT PRODUTTIVO**

2019-20



**UN CAMBIO
DI PROSPETTIVA
STRATEGICO VERSO
IL FUTURO**

2013



**IL PARCO
FOTOVOLTAICO VIENE
COMPLETATO**

2022



**UN NUOVO
PLANT PRODUTTIVO**

2023



**UN ULTERIORE
AMPLIAMENTO
PRODUTTIVO**

2024-25

TS HUB

La Domus che crea
connessioni

L'innovazione prende forma in un nuovo spazio espositivo dedicato alla nostra storia, realizzato grazie alla collaborazione dell'architetto Andrea Castrignano, attraverso i valori che ci guidano e i prodotti che ci rappresentano.

Un luogo dove vivere e toccare con mano le diverse soluzioni di installazione.
Contatta l'agenzia di zona per prenotare una visita esperienziale presso TS-Hub.



QUALITÀ, SOSTENIBILITÀ E CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO E DI PROCESSO

Ci impegniamo da sempre, per migliorare la qualità dei prodotti, dei servizi e di tutti i processi aziendali.

A supporto di questi processi abbiamo avviato un percorso di progressiva implementazione di **sistemi di gestione certificati da soggetti esterni**. Il perno è costituito dal sistema **ISO 9001:2015** garanzia di una **struttura aziendale organizzata** e focalizzata sul miglioramento continuo.

Con la certificazione **ISO 45001:2018** in tema di **salute e sicurezza**, riusciamo a strutturare un ambiente di lavoro sicuro basato sulla tutela, formazione e prevenzione che ha a cuore tutte le nostre persone.

Sempre più attenti alle tematiche di impatto ambientale abbiamo conseguito la certificazione **UNI EN ISO 14001:2015**; dal 2024 utilizziamo esclusivamente **energia** derivante da fonti rinnovabili e abbiamo concluso la nostra prima Carbon Footprint di organizzazione per l'analisi della riduzione delle emissioni lungo tutta la filiera.

Dal punto di vista dei prodotti di produzione, abbiamo avviato una selezione di prodotti alla **certificazione TÜV SÜD**, che assicura un'ulteriore garanzia di qualità e sicurezza per l'installazione.

Inoltre, conclusa l'analisi LCA su diverse linee di prodotto, abbiamo conseguito le relative **dichiarazioni ambientali di prodotto**, secondo lo standard 14025. L'obiettivo è stato quello di quantificare i nostri impatti ambientali nel corso del ciclo di vita dei prodotti immessi sul mercato.

Siamo felici e orgogliosi di contribuire a mantenere alto il valore del **Made in Italy** nel mondo, valore per noi unico e irrinunciabile per la nostra stessa natura di produttori al 100% italiani. Proprio per celebrare il nostro impegno abbiamo deciso di sostenere l'iter di **Certificazione ItalyX**: una certificazione dedicata alle aziende manifatturiere italiane ottenuta a seguito di un audit condotto da Bureau Veritas in base ad un rigoroso disciplinare.

Fra i principali prerequisiti e parametri che attestano l'eccellenza e l'italianità suoi prodotti vi sono: **progettazione, produzione, proprietà ed R&D in Italia; elevati standard di stile e creatività; fornitori e terzisti italiani; brevetti di titolarità italiana.**

Crediamo in un ambiente equo, dove il merito conta davvero, in cui si possa parlare di competenze senza legarle a stereotipi, in cui le opportunità sono le stesse per tutte e tutti e il rispetto è la base su cui crescono creatività, innovazione e benessere.

Ed è per questo che a marzo 2026 abbiamo conseguito la **Certificazione UNI/PdR 125:2022**, condotta dall'un ente di certificazione indipendente **Bureau Veritas** che riflette una cultura organizzativa basata sul concetto di governance trasparente ed inclusiva.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



*Vedere staffe certificate



Punteggio
97/100

CERTIFICAZIONE EPD

 **EPD**
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Nel nostro impegno alla **lotta al cambiamento climatico**, abbiamo strutturato diversi obiettivi e piani di azioni pluriennali, sia a livello organizzativo sia di ricerca e sviluppo sui nostri prodotti. Tra questi figurano gli **audit energetici** di stabilimento, il **piano di decarbonizzazione**, la redazione di analisi LCA e le certificazioni EPD.

L'**EPD** è una dichiarazione ambientale di prodotto certificata da ente terzo e conforme alla norma internazionale **ISO 14025** che ci permette di comunicare in modo trasparente, certificato e oggettivo, gli impatti ambientali dei nostri prodotti oggetto di analisi. Grazie ai risultati e agli indicatori, siamo in grado di monitorare le nostre performance in ottica di miglioramento continuo in un piano pluriennale di riduzione degli impatti.

La certificazione comincia da un'analisi **LCA** che esamina gli **impatti di un prodotto** lungo tutto il ciclo di vita, quantificandone consumi ed emissioni.

Si procede poi all'iter di certificazione dei prodotti, quantificando tra le altre cose, l'energia e le risorse naturali impiegate nei processi produttivi e distributivi, le emissioni di CO₂ emesse in atmosfera, i materiali utilizzati per i packaging e i rifiuti generati.

Nel 2024 abbiamo ottenuto le prime certificazioni EPD sulle linee di canalina **Optima ed Excellens di colore bianco**, e nel 2025 le certificazioni su **diffusori lineari a vista e a scomparsa** e sulle **bocchette in PVC** per la diffusione dell'aria.

Questi primi importanti risultati sono solo il punto di partenza di un **piano triennale di impegno** nella certificazione ambientale della nostra ampia gamma di prodotti.



Soluzioni complete per l'installazione di pompe di calore

Tecnosystemi produce una vasta gamma di accessori dedicati anche all'installazione delle pompe di calore, con un know-how ormai trentennale nella ricerca e sviluppo di soluzioni efficienti ed esteticamente curate.



Versatilità



Resistenza



Facile installazione



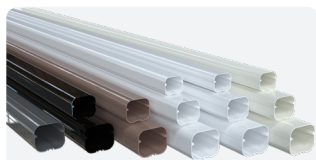
Customizzabili



Made in Italy

Scopri i prodotti





CANALINA EXCELLENS



ACCESSORI EXCELLENS



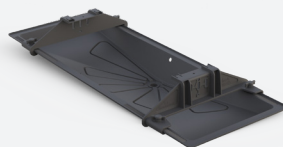
CANALINA OPTIMA



ACCESSORI OPTIMA



TUBO SCARICO CONDENZA



BACINELLE RACCOLTA CONDENZA



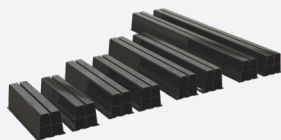
BACINELLE RACCOLTA CONDENZA



STAFFE



MENSOLE



BASI A PAVIMENTO



BASI A PAVIMENTO



BASI A PAVIMENTO



SUPPORTI A PAVIMENTO



SUPPORTI A PAVIMENTO CON BACINELLA



SISTEMI MODULARI



PROTEZIONI ESTETICHE



PROTEZIONI ESTETICHE BOX



PROTEZIONI ESTETICHE INSONORIZZATE

Piccole soluzioni per grandi risultati



Zeus. L'originale senza compromessi



ZEUS HIGH ARTICULATED
PIEDINO ANTIVIBRANTE
IN GOMMA VULCANIZZATA SBR





Supporti a pavimento per pompe di calore in gomma riciclata

La base a pavimento antivibrante “EXTREME” è realizzata con una caratteristica struttura a granuli in gomma riciclata vulcanizzata ed è dotata di un profilo in alluminio utile per il fissaggio dell'unità esterna motocondensante al supporto stesso. La base a pavimento può essere utilizzata per il supporto di unità esterne motocondensanti, VRV-VRF, caldaie a basamento, canale elettriche o tubazioni.

La base a pavimento è dotata di una bolla incorporata per il corretto posizionamento ed ha la possibilità di essere fissata a terra. Le macchine vengono fissate alla base con dado e vite M8 oppure tramite i cursori con vite M8 in dotazione.



PROFILO A "U"
L. 38 x H.31 mm
annegato per una grande tenuta

Base di appoggio a carro armato antiscivolo scolo-acqua

Fissaggio con dado e bullone M8 oppure con piastrina filettata

Bolla incorporata

Asole predisposte per la foratura per il fissaggio a pavimento



Sistemi di protezione per unità esterne, anche insonorizzate

La **protezione insonorizzata** per unità esterne di Tecnosystemi è in lamiera zincata, disponibile in avorio o grigio, con aperture longitudinali per una ventilazione ottimale.

Verniciata con poliestere resistente agli agenti atmosferici, offre un eccellente isolamento acustico grazie al rivestimento fonoassorbente*, riducendo la rumorosità fino a 13,3 dB(A), secondo la norma **UNI EN ISO 11546-2:2009**.



Riduzione
della rumorosità certificata
da 9,4 a 13,3 dB(A)

Predisposta per il passaggio di canaline, tubazioni e cablaggi, è facile da assemblare e può essere installata a parete, a isola o a pavimento. Sono disponibili sei modelli.



***La fibra di poliestere** è fonoassorbente grazie alla sua struttura porosa che intrappola le onde sonore, dissipando l'energia acustica e riducendo il rumore.

La sua elasticità e resistenza alla compressione permettono di attenuare le vibrazioni sonore, rendendola efficace in ambienti dove è necessario isolare acusticamente.



I sistemi di protezione per unità esterne offrono soluzioni funzionali e resistenti. La predisposizione per il **passaggio di canaline** consente una gestione ordinata degli impianti, mentre la porta laterale facilita ispezioni e **manutenzione rapida**.

Sono progettati per proteggere contro gli agenti atmosferici, garantendo **durabilità** e **sicurezza**. I passaggi d'aria ottimizzano l'aerazione, prevenendo danni da umidità. Inoltre, questi sistemi sono **facilmente personalizzabili in dimensioni e colori**, e il **montaggio è rapido e semplice**, riducendo i tempi di installazione e i costi.



Facile da
assemblare



Raffinato
Design



Anti
UVA



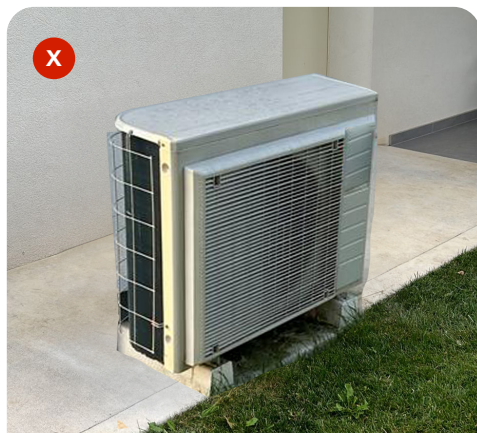
Modelli
verniciabili



Alta
resistenza



Personalizzabili



SENZA PROTEZIONE ESTETICA



CON PROTEZIONE ESTETICA



DISPONIBILE UN'AMPIA GAMMA DI GABBIE ESTETICHE



GUSCIO



TS COVER



TS COVER BOX



TS-COVER SILENT



TS-COVER MODULAR



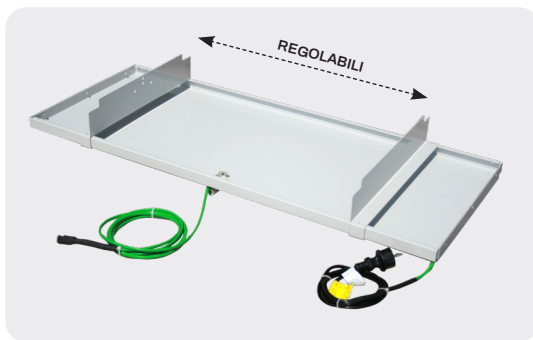
TS-COVER MODULAR BOX

Tante soluzioni perfette per gestire la condensa

Le **bacinelle raccolta condensa** Blue River in plastica ABS rappresentano la soluzione perfetta per gestire in modo efficiente la condensa generata dai tuoi sistemi di climatizzazione.

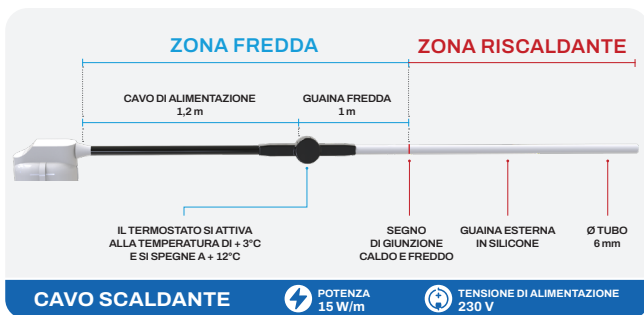
Realizzate con materiali di alta qualità, le nostre bacinelle in plastica ABS offrono una resistenza superiore agli agenti atmosferici e all'umidità, garantendo una durata eccezionale nel tempo. La loro struttura solida e resistente previene eventuali danni o perdite, assicurando un'efficace raccolta e drenaggio della condensa.

Le bacinelle Blue River sono progettate per adattarsi facilmente ad una vasta gamma di staffe presenti nel nostro catalogo.



Bacinelle disponibili anche nella versione in metallo, possibilità di customizzazione nelle dimensioni.

TUBO SCARICO CONDENZA
ISOLATO E COIBENTATO





Garantita fino a -40°

BlueRiver

Imbuto inclinato per deflusso
acqua di condensa

Sensore termico incorporato nel cavo
scaldante tarato a +3°C

Possibilità di inserimento cavo
scaldante in silicone
anti congelamento con
termico tarato +3°C

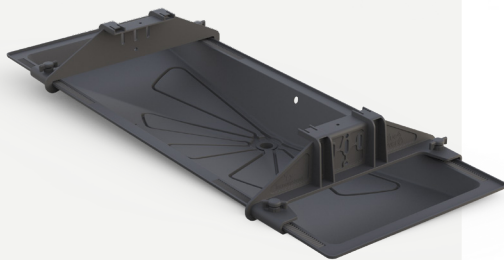
Cremagliera di
posizionamento
staffe telescopiche

Staffe telescopiche di ancoraggio
all'unità esterna

Foro per attacco pipette raccolta
condensa per tubo Ø 16 / 20 mm

Manopa di fissaggio
per staffa telescopica
alla bacinella

Passa cavo per tenuta cavo
scaldante in silicone
anti congelamento



Disponibile
anche in versione
grey

Staffe e supporti a pavimento per le tue pompe di calore



SUELO

COPPIA BASE A PAVIMENTO CON ANTIVIBBRANTE

Quando si tratta di garantire stabilità e sicurezza alle tue installazioni, la scelta della base giusta è fondamentale. I modelli **Suelo Maxi** e **Mini** di Tecnosystemi sono la soluzione perfetta: una base robusta e affidabile, progettata per supportare in modo sicuro unità esterne, impianti HVAC, climatizzatori e altre applicazioni.



Anti Urto



Anti UVA



Alta resistenza



Altissimo Design



Realizzate in PVC



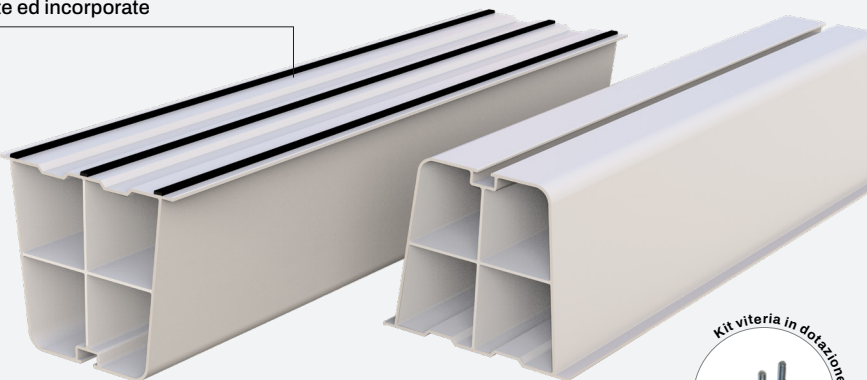
Da 140 fino 400 Kg



Abbattono il rischio
di vibrazioni
dell'unità esterna

Realizzata con materiali di alta qualità e tecnologie all'avanguardia, SUELO offre resistenza alle intemperie, durata nel tempo e una facile installazione, anche in ambienti complessi. Grazie alla sua versatilità, si adatta a diverse tipologie di unità e garantisce una stabilità ottimale, riducendo i rischi di vibrazioni o danni alle strutture circostanti.

Strisce antivibranti in gomma posteriori
stampate ed incorporate



Disponibile anche nella versione nera



HERCULES & GENIUS MODULAR

SISTEMI MODULARI DI SUPPORTO REGOLABILI

I sistemi **Hercules** e **Genius Modular** sono progettati per offrire una **soluzione versatile e affidabile per supportare le unità VRV / VRF e gruppi frigoriferi**, garantendo una corretta installazione e un'efficienza ottimale del sistema. Grazie al suo design modulare, il sistema può essere facilmente adattato alle diverse configurazioni e alle esigenze specifiche del progetto.



La struttura del sistema è realizzata con materiali di alta qualità, quali l'acciaio zincato e l'alluminio, che garantiscono una resistenza superiore agli agenti atmosferici e una durata eccezionale. Il sistema di supporto è inoltre dotato di piedini regolabili, che consentono un'installazione precisa e una perfetta livellazione delle unità.



HERCULES
MODULAR



GENIUS 1200
MODULAR

RAFFAELLO SR

STAFFA CON BARRA GRADUATA



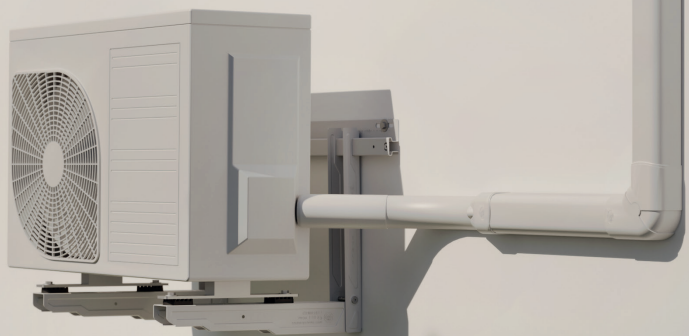
MINI CHILLER TSSC

STAFFA



STANDARD TSE

Canaline
ed accessori
professionali,
le gamme più
complete
nel mercato



La canalina professionale per il condizionamento
che da 30 anni ci contraddistingue sul mercato.

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM



COLORAZIONI DISPONIBILI



La serie della canalina Optima, **disponibile in 5 misure** (35, 62, 75, 102, 135), è **quanto di più curato e funzionale esista oggi sul mercato.**

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM



COLORAZIONI DISPONIBILI



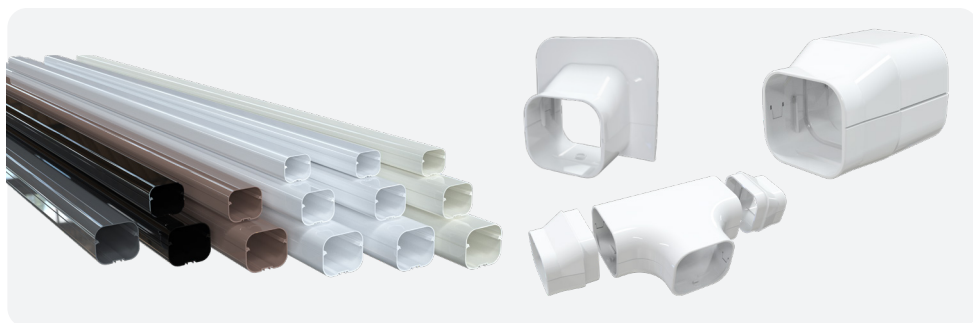
Caratteristiche tecniche

- Materiale plastico antiurto e anti uva
- Fondo e coperchio ad incastro
- Battuta di appoggio canalina
- Bombatura esterna per facilitare la curva dei tubi
- Corona esterna copriforo
- Confezione con codice a barre in termoretraibile
- Viteria zincata
- Prodotto verniciabile su tonalità chiare
- Temperatura di esercizio -20°C / + 60°C

Colorazioni disponibili*

- | | | | |
|---|----------|---|------------|
|  | Top Line |  | Brown Line |
|  | New Line |  | Black Line |
|  | Eco Line |  | Grey Line |

**In base al modello*



Optima

Caratteristiche tecniche

- Materiale plastico antiurto e anti uva
- Design innovativo
- Sistema di fissaggio ultrarapido ad incastro
- Grande corona esterna
- Copriforo
- Elevatissima finitura esterna
- Confezione con codice a barre in termoretraibile
- Prodotto verniciabile su tonalità chiare
- Temperatura di esercizio -20°C / + 60°C

Colorazioni disponibili*

- | | |
|---|------------------|
|  | Bianco puro |
|  | Grigio antracite |
|  | Nero profondo |

**In base al modello*



Estetica, cura e
protezione assicurata
dal sole, per le
tubazioni del tuo
condizionatore



Video installazione

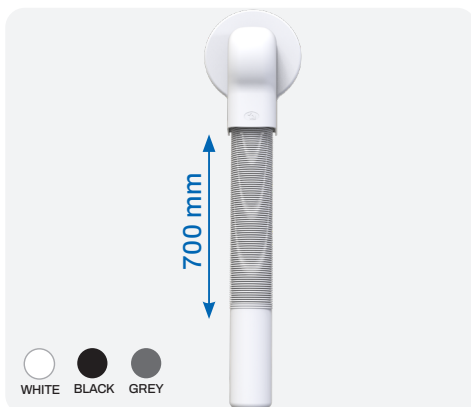


KRT

KIT ROSONE ESTETICO ROTONDO CON TUBO FLESSIBILE PROTEGGI TUBI E RACCORDO COLLEGAMENTO UNITÀ ESTERNA IN GOMMA ANTI UV

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale plastico antiurto e antiUVA
- Realizzato in 3 pezzi ad incastro
- Corona esterna coprifuoro
- Elevata finitura per fori da Ø60 a Ø 80 mm
- Confezione con codice a barre in termoretraibile
- Verniciabile con colori di tonalità chiara

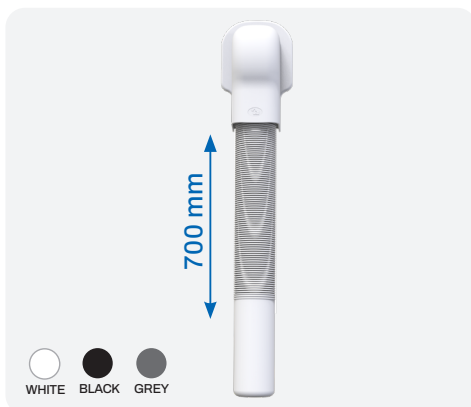


KRQ

KIT ROSONE ESTETICO QUADRATO CON TUBO FLESSIBILE PROTEGGI TUBI E RACCORDO COLLEGAMENTO UNITÀ ESTERNA IN GOMMA ANTI UV

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale plastico antiurto e antiUVA
- Realizzato in 3 pezzi ad incastro
- Corona esterna coprifuoro
- Elevata finitura per fori da Ø60 a Ø 80 mm
- Confezione con codice a barre in termoretraibile
- Verniciabile con colori di tonalità chiara



KMF

KIT MANICOTTO FLESSIBILE PROTEGGI TUBI PER CANALINA EXCELLENS

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale plastico antiurto e antiUVA
- Realizzato in 2 pezzi ad incastro
- Corona esterna coprifuoro
- Elevata finitura per fori da Ø 60 a Ø 80 mm
- Confezione con codice a barre in termoretraibile



KMGF

KIT MANICOTTO FLESSIBILE PROTEZIONE TUBI PER CANALINA OPTIMA

CARATTERISTICHE TECNICHE

- PVC rigido antiurto, anti-UVA e riciclabile
- Realizzato in 2 pezzi ad incastro
- Corona esterna coprifuoro
- Elevata finitura per fori da Ø 60 a Ø 80 mm
- Confezione con codice a barre in termoretraibile
- Temperatura di esercizio -20°C / +60°C



Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit

PLANT 1 – Via dell'Industria, 2/4
PLANT 2 – Via Caduti del Lavoro, 7
PLANT 3 – Via Caduti del Lavoro, 5
Z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)

Tel +39 0438.500044
Fax +39 0438.501516
info@tecnosystemi.com
C.F. - P. IVA - R.I.TV IT02535780247
Cap. Soc. € 5.000.000,00 i.v.



Lun - Ven 08.30 - 12.30 / 13.30 - 17.30

www.tecnosystemi.com

