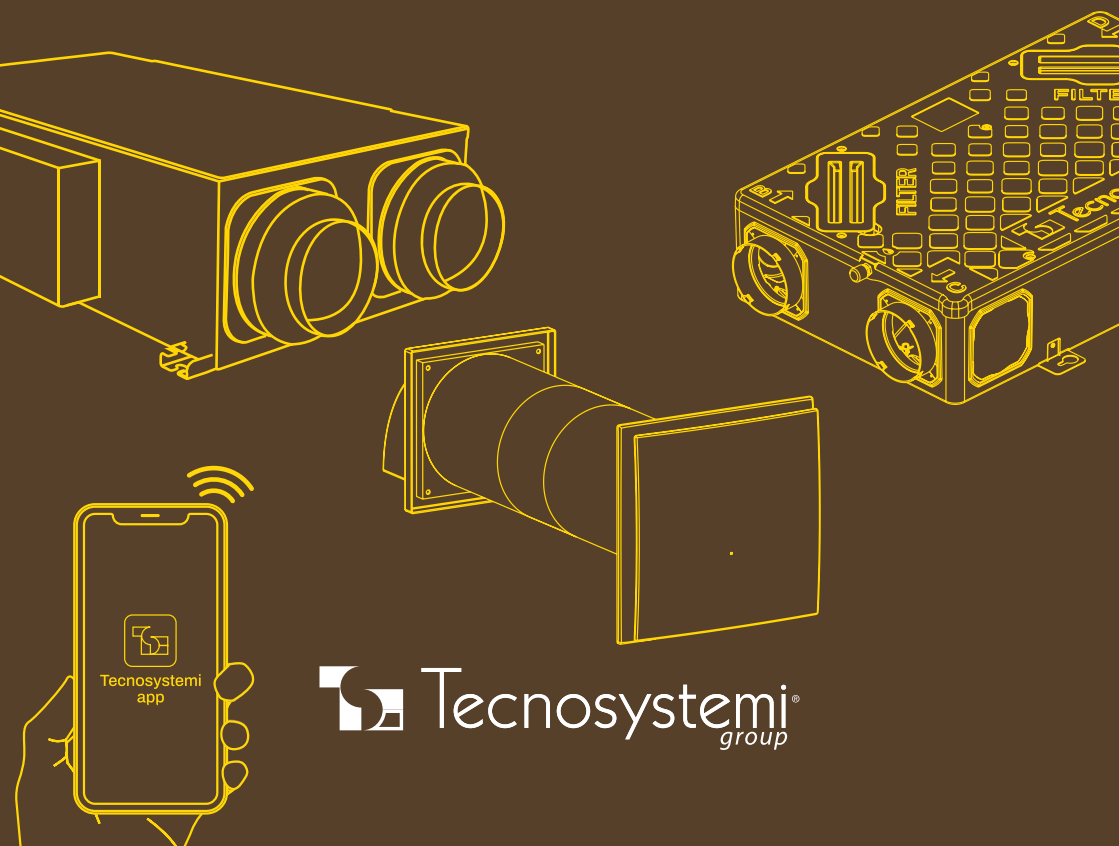




Apply.Co

VMC e Accessori

RECUPERATORI DI CALORE CENTRALIZZATI E PUNTUALI



TECNOSYSTEMI AZIENDA DI FAMIGLIA CON VOCAZIONE INTERNAZIONALE

La nostra è la storia di un'**azienda di famiglia indipendente**, che racconta la passione per l'eccellenza e per l'innovazione nel segno della sostenibilità e che sorprende per la ricercatezza nel design dei prodotti in un settore tradizionalmente caratterizzato da soluzioni economiche dalla scarsa cura estetica.

Innovazione ed evoluzione tecnologica sono basi importanti su cui si fonda la nostra strategia che trova fondamento nella sinergia che fa dialogare il prodotto e la continua ottimizzazione dei processi con la vocazione corporate per l'imprenditoria civile e la sostenibilità.

Siamo due anime diverse che in questa impresa mettono al centro una relazione di oltre trent'anni di storia e competenze che ha visto importanti piani di investimento, automazione, digitalizzazione e processi.

La valorizzazione di questo patrimonio passa anche attraverso eventi dedicati, clienti, collaboratori, alla rete di Agenzie che negli anni abbiamo costruito con tanta dedizione e che vogliamo sostenere aprendo le porte del nostro mondo.

Al centro della nostra vision c'è una nuova concezione di **economia collaborativa** e civilmente responsabile che ci vedrà impegnati ogni giorno con grande senso di responsabilità, capacità d'ascolto e lungimiranza nel sviluppare **prodotti innovativi e personalizzati** per le esigenze del mercato, mantenendo elevanti standard qualitativi, di **sostenibilità e design**.



La nostra è una governance solida, presente e visionaria, che vede centrale il valore della famiglia, inteso come autenticità, presenza e continuità. Grazie a questo siamo riusciti a valorizzare la nostra identità e crescere in modo costante restando fedeli alle nostre radici.



Anna Munari
Amministratore
Delegato

Giorgio Rigoni
Presidente
e Direttore Commerciale

Federica Rigoni
Direzione legale
e Operation

PLANT 1

Estrusione & Iniezione

Produzione pompette condensa & Pico

Kittaggi manuali

Confezionamento
accessori plastica

Spedizione & Logistica

Confezionamento verticale kit



Stampaggio gomma

Coibentazione rame

Confezionamento
staffe & gomma

Produzione barriere

Produzione recuperatori

Produzione ProAir

Produzione diffusori lineari

Stampaggio tubo
corrugato e spiralato



PLANT 2

PLANT 3

Confezionamento bacinelle

Piegatura lamiera

Confezionamento plenum

Taglio laser

Verniciatura



UNA **STORIA** DI INNOVAZIONE TUTTA ITALIANA



**NASCE
TECNOSYSTEMI**

1992



**IL PASSAGGIO AD
AZIENDA DI PRODUZIONE**

1996



**IL TRASFERIMENTO
A VITTORIO VENETO**

2002



**IL PASSAGGIO
A SOCIETÀ BENEFIT**

2021



**AMPLIAMENTO DEL
PLANT PRODUTTIVO**

2019-20



**UN CAMBIO
DI PROSPETTIVA
STRATEGICO VERSO
IL FUTURO**

2013



**IL PARCO
FOTOVOLTAICO VIENE
COMPLETATO**

2022



**UN NUOVO
PLANT PRODUTTIVO**

2023



**UN ULTERIORE
AMPLIAMENTO
PRODUTTIVO**

2024-25

TS HUB

La Domus che crea
connessioni

L'innovazione prende forma in un nuovo spazio espositivo dedicato alla nostra storia, realizzato grazie alla collaborazione dell'architetto Andrea Castrignano, attraverso i valori che ci guidano e i prodotti che ci rappresentano.

Un luogo dove vivere e toccare con mano le diverse soluzioni di installazione.
Contatta l'agenzia di zona per prenotare una visita esperienziale presso TS-Hub.



QUALITÀ, SOSTENIBILITÀ E CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO E DI PROCESSO

Ci impegniamo da sempre, per migliorare la qualità dei prodotti, dei servizi e di tutti i processi aziendali.

A supporto di questi processi abbiamo avviato un percorso di progressiva implementazione di **sistemi di gestione certificati da soggetti esterni**. Il perno è costituito dal sistema **ISO 9001:2015** garanzia di una **struttura aziendale organizzata** e focalizzata sul miglioramento continuo.

Con la certificazione **ISO 45001:2018** in tema di **salute e sicurezza**, riusciamo a strutturare un ambiente di lavoro sicuro basato sulla tutela, formazione e prevenzione che ha a cuore tutte le nostre persone.

Sempre più attenti alle tematiche di impatto ambientale abbiamo conseguito la certificazione **UNI EN ISO 14001:2015**; dal 2024 utilizziamo esclusivamente **energia** derivante da fonti rinnovabili e abbiamo concluso la nostra prima Carbon Footprint di organizzazione per l'analisi della riduzione delle emissioni lungo tutta la filiera.

Dal punto di vista dei prodotti di produzione, abbiamo avviato una selezione di prodotti alla **certificazione TÜV SÜD**, che assicura un'ulteriore garanzia di qualità e sicurezza per l'installazione.

Inoltre, conclusa l'analisi LCA su diverse linee di prodotto, abbiamo conseguito le relative **dichiarazioni ambientali di prodotto**, secondo lo standard 14025. L'obiettivo è stato quello di quantificare i nostri impatti ambientali nel corso del ciclo di vita dei prodotti immessi sul mercato.

Siamo felici e orgogliosi di contribuire a mantenere alto il valore del **Made in Italy** nel mondo, valore per noi unico e irrinunciabile per la nostra stessa natura di produttori al 100% italiani. Proprio per celebrare il nostro impegno abbiamo deciso di sostenere l'iter di **Certificazione ItalyX**: una certificazione dedicata alle aziende manifatturiere italiane ottenuta a seguito di un audit condotto da Bureau Veritas in base ad un rigoroso disciplinare.

Fra i principali prerequisiti e parametri che attestano l'eccellenza e l'italianità suoi prodotti vi sono: **progettazione, produzione, proprietà ed R&D in Italia; elevati standard di stile e creatività; fornitori e terzisti italiani; brevetti di titolarità italiana.**

Crediamo in un ambiente equo, dove il merito conta davvero, in cui si possa parlare di competenze senza legarle a stereotipi, in cui le opportunità sono le stesse per tutte e tutti e il rispetto è la base su cui crescono creatività, innovazione e benessere.

Ed è per questo che a marzo 2026 abbiamo conseguito la **Certificazione UNI/PdR 125:2022**, condotta dall'un ente di certificazione indipendente **Bureau Veritas** che riflette una cultura organizzativa basata sul concetto di governance trasparente ed inclusiva.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



*Vedere staffe certificate



Punteggio
97/100

CERTIFICAZIONE EPD

 **EPD**
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Nel nostro impegno alla **lotta al cambiamento climatico**, abbiamo strutturato diversi obiettivi e piani di azioni pluriennali, sia a livello organizzativo sia di ricerca e sviluppo sui nostri prodotti. Tra questi figurano gli **audit energetici** di stabilimento, il **piano di decarbonizzazione**, la redazione di analisi LCA e le certificazioni EPD.

L'**EPD** è una dichiarazione ambientale di prodotto certificata da ente terzo e conforme alla norma internazionale **ISO 14025** che ci permette di comunicare in modo trasparente, certificato e oggettivo, gli impatti ambientali dei nostri prodotti oggetto di analisi. Grazie ai risultati e agli indicatori, siamo in grado di monitorare le nostre performance in ottica di miglioramento continuo in un piano pluriennale di riduzione degli impatti.

La certificazione comincia da un'analisi **LCA** che esamina gli **impatti di un prodotto** lungo tutto il ciclo di vita, quantificandone consumi ed emissioni.

Si procede poi all'iter di certificazione dei prodotti, quantificando tra le altre cose, l'energia e le risorse naturali impiegate nei processi produttivi e distributivi, le emissioni di CO₂ emesse in atmosfera, i materiali utilizzati per i packaging e i rifiuti generati.

Nel 2024 abbiamo ottenuto le prime certificazioni EPD sulle linee di canalina **Optima ed Excellens di colore bianco**, e nel 2025 le certificazioni su **diffusori lineari a vista e a scomparsa** e sulle **bocchette in PVC** per la diffusione dell'aria.

Questi primi importanti risultati sono solo il punto di partenza di un **piano triennale di impegno** nella certificazione ambientale della nostra ampia gamma di prodotti.



I VANTAGGI DI SCEGLIERE LA VMC

✓ MIGLIORA LA QUALITÀ DELL'ARIA INDOOR

La qualità dell'aria indoor (Indoor Air Quality-IAQ) si riferisce all'aria interna che si respira negli ambienti confinati, quali:



Strutture comunitarie
(ospedali, scuole, uffici,
caserme, alberghi, banche)



Abitazioni,
uffici pubblici e privati



Ambienti destinati ad
attività ricreative e sociali
(cinema, bar, ristoranti, negozi,
strutture sportive)

Con la ventilazione è possibile rinnovare l'aria viziata di un ambiente, sostituendola con aria più pulita e diluire la concentrazione delle sostanze nocive prodotte da fonti interne; inoltre è possibile eliminare anche il vapore acqueo in eccesso.

La ventilazione degli ambienti svolge quindi un ruolo importante nel garantire una buona qualità dell'aria interna e l'umidità relativa (o grado igrometrico) fornisce indicazioni utili sulla ventilazione di un ambiente.

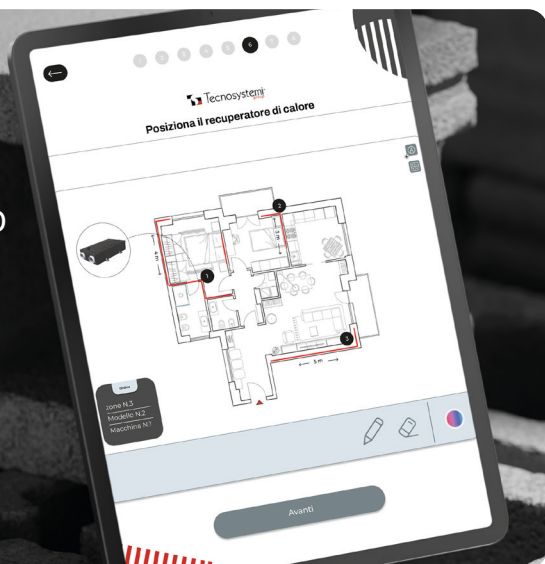
✓ RISPARMIO ENERGETICO

I sistemi di ventilazione meccanica controllata consentono un ricambio d'aria costante e continuo, permettendo alla casa di respirare senza dover aprire le finestre. Questo, grazie alla presenza di uno scambiatore che consente il recupero del calore, permette di limitare le dispersioni termiche (risparmio energetico) e le muffe, l'aria interna viene filtrata e rende l'ambiente ottimale per chi soffre di allergie.



PROVA IL NUOVO SOFTWARE

PER IL DIMENSIONAMENTO
DEL TUO IMPIANTO VMC



GAMMA RECUPERATORI

RECUPERATORI PUNTUALI DA PARETE / DECENTRALIZZATI



PICO

da 30 a 60 m³/h

Classe A

Sensibile

Parete



TS DUAL FLOW

70 m³/h

Classe A

Sensibile

Parete



AIR PUR 3 PLUS

da 160 a 300 m³/h

Efficienza 60/76%

Sensibile

Parete



SILENCE AIR

150 m³/h

Classe A

Entalpico

Parete

BMS



TOTAL CLASS

400 e 1000 m³/h

Efficienza 83%

Sensibile

Parete/soffitto

BMS

CANALIZZABILI DA SOFFITTO E DA PARETE



Da soffitto

TOTAL AIR 200

215 m³/h

Classe A

Sensibile

Controllo elettronico

BMS



Da soffitto e da parete

TS-HRV

da 120 a 320 m³/h

Classe A

Sensibile

Controllo elettronico

BMS



Da soffitto e da parete

TS-ERVU

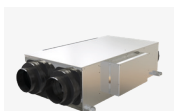
da 120 a 250 m³/h

Classe A

Entalpico

Controllo elettronico

BMS



Da soffitto

AIR PUR EVO PLUS

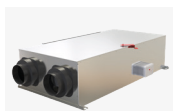
da 300 a 4000 m³/h

Efficienza 75%

Sensibile

Controllo elettronico

BMS



Da soffitto

AIR PUR EVO

da 300 a 4000 m³/h

Efficienza 75%

Sensibile

Controllo analogico



Da soffitto

HI-TECH PUR 4.0

da 500 a 1300 m³/h

Efficienza da 76% a 83%

Entalpico

Controllo elettronico

BMS



Da parete

TS VERTICAL FLOW

da 350 a 500 m³/h

Classe A

Sensibile

Controllo elettronico

BMS



Da parete

TS VERTICAL FLOW-E

da 350 a 500 m³/h

Classe A

Entalpico

Controllo elettronico

BMS

RECUPERATORE DI CALORE CANALIZZABILE CON UNITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE



TS-HUMITECH

da 150 a 500 m³/h

Sensibile

Controllo elettronico

BMS

RECUPERATORE DI CALORE CON SISTEMA TERMODINAMICO



Da soffitto

AIR DYN

da 1000 a 2300 m³/h

Termodinamico

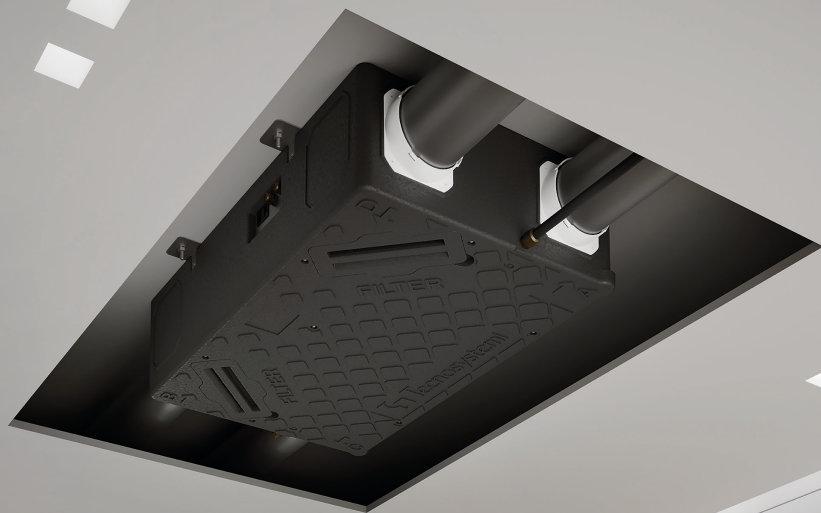
Controllo elettronico

LEGENDA:

Sensibile: con recupero del solo calore sensibile.

Entalpico: con recupero del calore sensibile e dell'umidità (calore latente).

BMS: apparecchio integrabile nei sistemi di automazione degli edifici.



**Filtri estraibili
ISO e PM10 50%**



**Connessione
Modbus BMS**



**Isolamento
termoacustico**



**Motori
Brushless EC**



**Funzione
Antigelo**



**Reversibile
al montaggio**



**Attacchi aeraulici
orientabili di 90°**



**4 sensori
di temperatura**



**Free Cooling
Free Heating**

TS-HRVU

RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE
CANALIZZABILE A SOFFITTO E A PARETE



A

Da 120 a 320 m³/h



Integrabile con SISTEMI
BMS (building automation)

Video



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Installazione a soffitto e a parete
- Filtro ISO ePM10 50% sui canali di aspirazione
- Porta di comunicazione RS485 con protocollo MODBUS*
- Intero involucro realizzato in EPP, avente funzione di isolamento termoacustico
- Scambiatore di calore sensibile ad alta efficienza, realizzato in polistirene
- Motori Brushless EC
- Connessioni aerauliche reversibili e orientabili di 90° tramite tappi di chiusura interscambiabili
- Scarico condensa
- Bypass elettronico free cooling / free heating*
- 4 sensori di temperatura integrati*
- Funzione antigelo*
- Accessori opzionali: controllo per VMC display con programmazione settimanale 230 V*, sensore CO₂*, sensore umidità* e dispositivo di comunicazione MODBUS* e placca chiusura per controlli BOX503, filtro aria aggiuntivo a richiesta ISO ePM1 50%

* solo modelli 180-250-320



Dispositivo di controllo
in dotazione con
mod. TS120



Dispositivo di controllo
in dotazione con mod.
TS180, TS250 e TS320

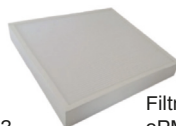
ACCESSORI DISPONIBILI SEPARATAMENTE



Controllo per
VMC display con
programmazione
settimanale 230 V

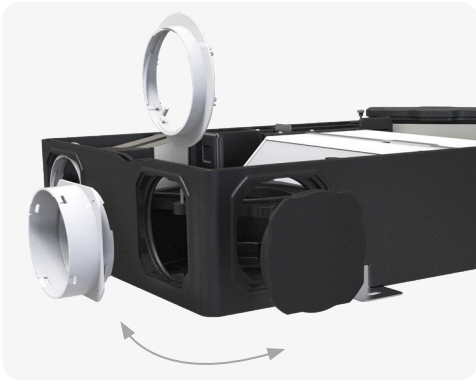


Placca chiusura
per controlli box503



Filtro ISO
ePM10 (F7)

CONNESSIONI AEREAULICHE
E TAPPI ORIENTABILI DI 90°



MONTAGGIO A SOFFITTO
O A PARETE VERTICALE



Le connessioni aerauliche possono essere orientate di 90° grazie al sistema rapido di aggancio e sgancio connessioni e ai tappi ermetici.

DATI ELETTRICI				
Modello	HRVU TS120	HRVU TS180	HRVU TS250	HRVU TS320
Montaggio Soffitto / Parete	Soffitto/Parete	Soffitto/Parete	Soffitto/Parete	Soffitto/Parete
Alimentazione	230 V – 50 Hz	230 V – 50 Hz	230 V – 50 Hz	230 V – 50 Hz
Potenza massima (W)	55	90	160	200
Corrente massima (A)	0.5	0.6	0.8	0.9
Classe di isolamento	Classe 1	Classe 1	Classe 1	Classe 1
Grado IP	IP22	IP22	IP22	IP22
Temperatura di funzionamento nel vano di installazione (°C)	-10°C ÷ +40°C			
Umidità relativa di funzionamento (%RH @25°C)	< 85 %	< 85 %	< 85 %	< 85 %
DATI PRESTAZIONALI				
Portata volumetrica @100 Pa (m³/h)	120	180	250	280
Classe energetica (SEC clima temperato)	A	A	A	A
Rendimento termico (%)	88.5	87	85.8	85.2
Tipologia di recuperatore di calore	Scambiatore di calore sensibile in controflusso HRC1a			
By-pass	Non presente	Meccanico ad azionamento elettronico		
Temperatura minima dell'aria esterna (°C)	-15	-15	-15	-15
Montaggio reversibile	sì			
Funzione antigelo	no	sì (sbilanciamento dei flussi)		
Filtri aria di serie	ISO ePM10 50%			
Filtri aria aggiuntivi (a richiesta)	ISO ePM1 50%			
Pressione Sonora LpA (2m)	38	43	47	49

TS-ERVU

RECUPERATORE DI CALORE ENTALPICO
CANALIZZABILE A SOFFITTO E A PARETE



A

NEW

Da 120 a 250 m³/h



Integrabile con SISTEMI
BMS (building automation)

Video



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Installazione a soffitto e a parete
- Filtro ISO ePM10 50% sui canali di aspirazione
- Porta di comunicazione RS485 con protocollo MODBUS*
- Intero involucro realizzato in EPP, avente funzione di isolamento termoacustico
- Scambiatore di calore entalpico ad alta efficienza, realizzato in PET - polietilene con membrana polimerica
- Motori Brushless EC
- Connessioni aerauliche reversibili e orientabili di 90° tramite tappi di chiusura interscambiabili
- Scarico condensa
- Bypass elettronico free cooling / free heating*
- 4 sensori di temperatura integrati*
- Funzione antigelo*
- Accessori opzionali: controllo per VMC display con programmazione settimanale 230 V*, sensore CO₂*, sensore umidità* e dispositivo di comunicazione MODBUS* e placca chiusura per controlli BOX503, filtro aria aggiuntivo a richiesta ISO ePM1 50%

* solo modelli 180-250



Dispositivo di controllo
in dotazione con
mod. TS120



Dispositivo di controllo
in dotazione con mod.
TS180, TS250

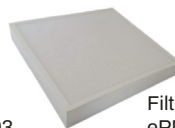
ACCESSORI DISPONIBILI SEPARATAMENTE



Controllo per
VMC display con
programmazione
settimanale 230 V

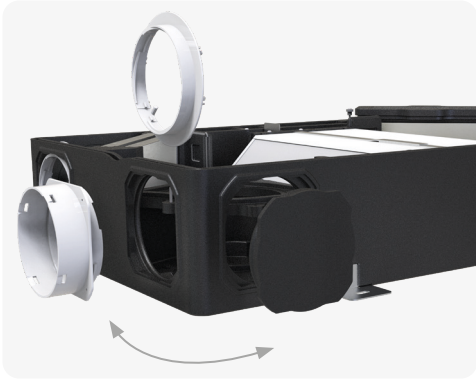


Placca chiusura
per controlli box503



Filtro ISO
ePM10 (F7)

CONNESSIONI AEREAULICHE
E TAPPI ORIENTABILI DI 90°



Le connessioni aerauliche possono essere orientate di 90° grazie al sistema rapido di aggancio e sgancio connessioni e ai tappi ermetici.

MONTAGGIO A SOFFITTO
O A PARETE VERTICALE



DATI ELETTRICI E DI FUNZIONAMENTO			
Modello	ERVU TS120	ERVU TS180	ERVU TS250
Alimentazione	230 V – 50 Hz	230 V – 50 Hz	230 V – 50 Hz
Potenza massima (W)	60	100	180
Corrente massima (A)	0.5	0.6	0.9
Classe di isolamento	Classe 1	Classe 1	Classe 1
Grado IP	IP22	IP22	IP22
Temperatura di funzionamento nel vano di installazione (°C)	-10°C ÷ +40°C		
Umidità relativa di funzionamento (%RH @25°C)	< 85 %	< 85 %	< 85 %
DATI PRESTAZIONALI			
Portata volumetrica @100 Pa (m³/h)	120	180	250
Classe energetica (SEC clima temperato)	A	A	A
Rendimento termico (%) (20°C - 7°C)	83.8	79.3	75.5
Rendimento termico (%) (20°C - 2°C)	82.3	79.2	75.2
Tasso di recupero umidità (%)	58.9	54.2	48.6
Tipologia di recuperatore di calore	Scambiatore di calore entalpico in controflusso HRC1x		
By-pass	Non presente	Meccanico ad azionamento elettronico	
Temperatura minima dell'aria esterna (°C)	-15	-15	-15
Funzione antigelo	no	si (sbilanciamento dei flussi)	si (sbilanciamento dei flussi)
Filtri aria di serie	ISO ePM10 50%		
Filtri aria aggiuntivi (a richiesta)	ISO ePM1 50%		
Pressione sonora LpA (2 m)	38	43	49

TS-VERTICAL FLOW

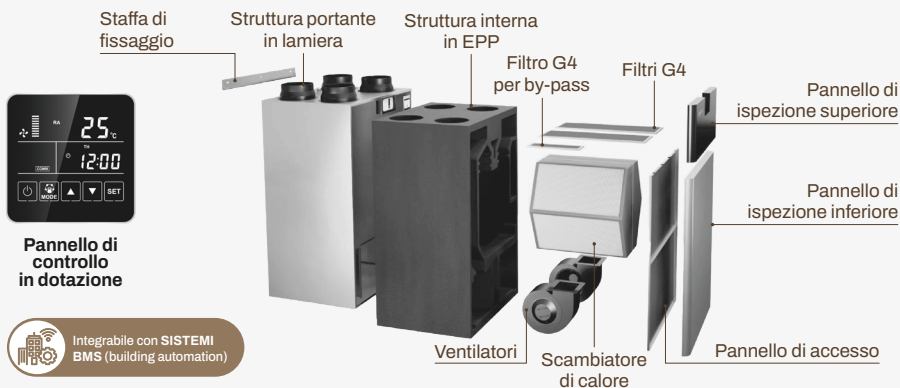
RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE
CANALIZZABILE DA PARETE

 **TS-Vertical**
flow

NEW

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motori brushless EC a portata costante
- Scambiatore di calore sensibile ad alta efficienza estraibile
- By-pass meccanico ad azionamento elettronico
- Per applicazioni residenziali
- Telaio autoportante in lamiera zincata verniciata e isolamento interno in polipropilene espanso (EPP)
- Controllo remoto digitale touch screen a 5 tasti a filo interfacciabile con modulo WIFI di serie
- Compatibile BMS via RS485 protocollo modbus
- Filtri estraibili
- Staffe per ancoraggio in dotazione
- Optional filtro F7 e Sensore CO₂



DATI ELETTRICI DI FUNZIONAMENTO

MODELLO	TS-VERTICAL FLOW 350	TS-VERTICAL FLOW 500
Alimentazione	230 V - 50 Hz	
Potenza massima (W)	280	420
Corrente massima (A)	1.9	2.9
Classe di isolamento	Classe 1	
Grado IP	IP22	
Temperatura di funzionamento nel vano di installazione (°C)	-10°C ÷ +40°C	
Umidità relativa di funzionamento (%RH @25°C)	< 85 %	

PRESTAZIONI AEREAUTICHE E TERMICHE (*)

Portata volumetrica @100 Pa (m³/h)	367	529
Rendimento termico (%)	87	88
Classe Energetica (SEC) clima temperato	A	
Potenza Sonora LWA (dB(A))	45	47
Tipologia di recuperatore di calore	Scambiatore di calore sensibile in controflusso HRC1a	
By-pass	Meccanico ad azionamento elettronico	
Filtri aria di serie	G4	
Filtri aria aggiuntivi (a richiesta)	F7	

TS-VERTICAL FLOW-E

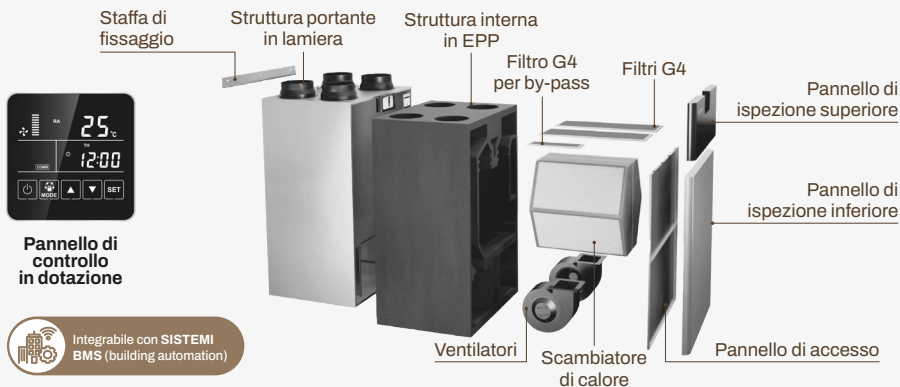
RECUPERATORE DI CALORE ENTALPICO CANALIZZABILE DA PARETE



NEW

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motori brushless EC a portata costante
- Per applicazioni residenziali
- Scambiatore di calore entalpico ad alta efficienza estraibile
- By-pass meccanico ad azionamento elettronico
- Telaio autoportante in lamiera zincata verniciata e isolamento interno in polipropilene espanso (EPP)
- Controllo remoto digitale touch screen a 5 tasti a filo interfacciabile con modulo WIFI di serie
- Compatibile BMS via RS485 protocollo modbus
- Filtri estraibili
- Staffe per ancoraggio in dotazione
- Optional filtro F7 e Sensore CO₂



DATI ELETTRICI DI FUNZIONAMENTO

MODELLO	TS-VERTICAL FLOW 350E	TS-VERTICAL FLOW 500E
Alimentazione	230 V ~ 50 Hz	
Potenza massima (W)	290	450
Corrente massima (A)	1.9	2.9
Classe di isolamento	Classe 1	
Grado IP	IP22	
Temperatura di funzionamento nel vano di installazione (°C)	-10°C ÷ +40°C	
Umidità relativa di funzionamento (%RH @25°C)	< 85 %	

PRESTAZIONALI AEREAUCICHE E TERMICHE (*)

Portata volumetrica @100 Pa (m³/h)	358	525
Rendimento termico (%)	77	78
Rendimento entalpico (%)	72	73
Classe Energetica (SEC) clima temperato	A	
Potenza Sonora LWA (dB(A))	45	47
Tipologia di recuperatore di calore	Scambiatore di calore sensibile in controflusso HRC1a	
By-pass	Meccanico ad azionamento elettronico	
Filtri aria di serie	G4	
Filtri aria aggiuntivi (a richiesta)	F7	

AIR PUR 3 PLUS WI

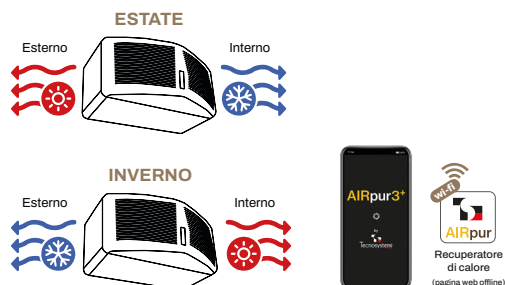
RECUPERATORE DI CALORE A FLUSSI

INCROCIATI AD INCASSO E A PARETE 160 - 230 - 300

AIRpur3+
wi

MADE IN ITALY

Modello	160 WI	230 WI	300 WI
Alimentazione [V]	230	230	230
Frequenza [Hz]	50	50	50
Potenza massima [W]	30	35	70
Grado di protezione	Ip 20		
Efficienza di scambio (Rapportata alle 3 Velocità)	I°: 76%	I°: 72%	I°: 67%
	II°: 74%	II°: 70%	II°: 64%
	III°: 73%	III°: 68%	III°: 60%
Portata d'aria [m³/h] (Rapportata alle 3 Velocità)	I°: 70	I°: 92	I°: 150
	II°: 120	II°: 166	II°: 264
	III°: 161	III°: 230	III°: 300
Livello sonoro [db(a)] (Rapportato Alle 3 velocità)	I°: 36	I°: 36	I°: 40
	II°: 44	II°: 45	II°: 51
	III°: 48	III°: 49	III°: 53
Peso [kg] (versione incasso)	18	19	19
Foro muratura [mm] (versione incasso)	230X490	230X490	230X490
Peso [kg] (versione parete)	21	22	22
Foro muratura [mm] (versione parete)	ø 170	ø 170	ø 170



SILENCE AIR PLUS

RECUPERATORE DI CALORE A PARETE

ENTALPICO RESIDENZIALE INTEGRABILE IN SISTEMI BMS

SilenceAIR+

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Ideale per l'installazione a parete
- Efficienza filtraggio hepa 99%
- Porta di comunicazione RS485 con protocollo MODBUS
- Materiale isolante che evita la formazione di condensa
- Filtrazione dell'aria interna ed esterna
- Recupero del calore e dell'umidità ad alta efficienza
- Bassa rumorosità
- Motori Brushless EC
- Monitoraggio dell'indice di qualità dell'aria (AQI)



TOTAL AIR 200

RECUPERATORE DI CALORE CANALIZZABILE

SENSIBILE A SOFFITTO CON BY PASS MECCANICO AUTOMATICO



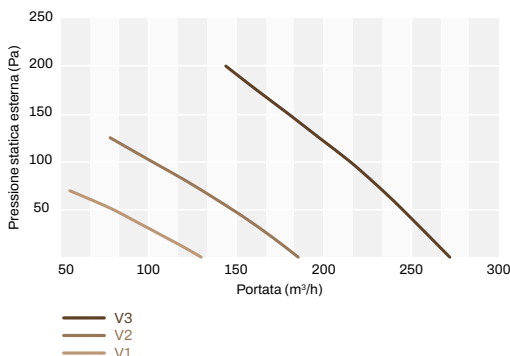
MADE IN ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Unità di ventilazione non canalizzata
- EVO 300 portata massima 400 m³/h
- EVO 800 portata massima di 1000 m³/h
- Recuperatore di calore controcorrente, in polipropilene, con efficienza >90%
- Ventilatori EC, centrifughi pale indietro, a basso consumo
- Filtri a bassa perdita di carico: F7 (ePM1 70%) per aria di rinnovo ed estrazione
- Struttura autoportante in lamiera pre-verniciata
- Isolamento termico/acustico in lana di roccia sp. 50mm
- By pass integrato per free-cooling / free-heating (azionamento motorizzato con comando automatico)
- Disponibile con i controlli EVO ed EVO PLUS
- Protezione antigelo integrata
- Condizioni di esercizio: temperatura ambiente tra 0 °C e 45 °C, umidità <80%
- Scambiatore di calore sensibile



Integrabile con SISTEMI BMS (building automation)



DATI ELETTRICI E PRESTAZIONALI	
Tipologia	Unità di ventilazione residenziale Bidirezionale
Alimentazione elettrica	230 V - 50 Hz
Potenza elettrica assorbita alla portata massima	113 W
Portata massima (a 100 Pa)	215 m ³ /h
Efficienza termica del pacco di scambio	86%
Classe energetica (Classe SEC clima temperato)	A
Tipologia di recupero del calore	A recupero
Tipologia di controllo	Controllo ambientale locale

Installazioni in controsoffitto

A richiesta filtri grado F7

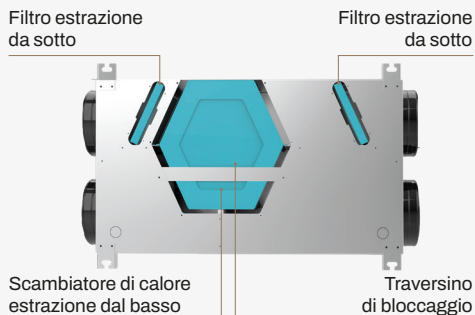


Pannello di controllo a parete incluso



Terminale di configurazione avanzata per installatore (Optional)

Vista inferiore senza tappi di chiusura



N.B.: per estrarre il pacco di scambio è necessario rimuovere il traversino di bloccaggio.

AIRPUR EVO PLUS

RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE CANALIZZABILE
A SOFFITTO CON BY PASS MECCANICO AUTOMATICO

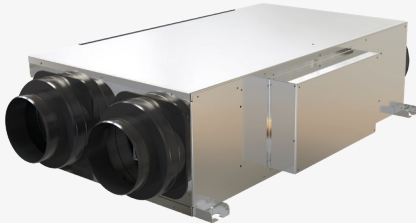
AirPur⁺

evo

MADE IN ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Scambiatore di calore flussi incrociati in materiale plastico
- Filtri estraibili grado G4
- Attacco per scarico condensa
- Coibentazione interna
- Batteria scaldante (a richiesta)
- Staffe per ancoraggio
- Completo di pannello di controllo a parete con segnalazione filtri sporchi
- Dotato di by pass meccanico ad azionamento automatico
- Scambiatore di calore sensibile



A richiesta filtri grado F6 - F7 - F8

MODELLO	PORTATA ARIA [m³/h]	PREVALENZA UTILE [Pa]	EFFICIENZA DI SCAMBIO [%]	LIV. POTENZA SONORA [dB(A)]	ALIMENTAZIONE	POTENZA ASSORBITA [W]	PESO [kg]
500E EVO-PLUS	500	400	75	42	230 V - 1 Ph - 50 Hz	280	70
800E EVO-PLUS	800	400	75	58	230 V - 1 Ph - 50 Hz	420	84
1300E EVO-PLUS	1300	330	74	65	230 V - 1 Ph - 50 Hz	1100	135
1700E EVO-PLUS	1700	315	72	65	230 V - 1 Ph - 50 Hz	1100	203
2500E EVO-PLUS	2500	690	70	62	230 V - 1 Ph - 50 Hz	2080	211
4000E EVO-PLUS	4000	540	70	79	400 V - 3 Ph - 50 Hz	3000	290

AIRPUR EVO

RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE
CANALIZZABILE ORIZZONTALE CON BY PASS MANUALE

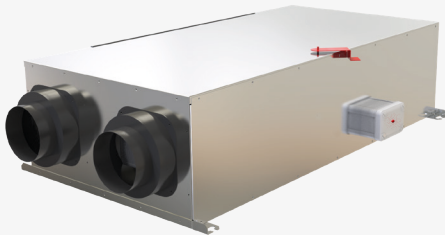
AirPur

evo

MADE IN ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pacco di scambio in materiale plastico
- Filtri estraibili grado G4
- Attacco per scarico condensa
- Coibentazione interna
- Batteria scaldante (a richiesta)
- Staffe per ancoraggio
- Dotato di by pass meccanico ad azionamento manuale
- Contatto per la segnalazione dei filtri sporchi
- Dotato di LED per la segnalazione dei filtri sporchi
- Scambiatore di calore sensibile



A richiesta filtri grado F6 - F7 - F8

MODELLO	PORTATA ARIA [m³/h]	PREVALENZA UTILE [Pa]	EFFICIENZA DI SCAMBIO [%]	LIV. POTENZA SONORA [dB(A)]	ALIMENTAZIONE	POTENZA ASSORBITA [W]	PESO [kg]
500E EVO	500	330	75	42	230 V - 1 Ph - 50 Hz	356	68
1000E EVO	1000	330	74	62	230 V - 1 Ph - 50 Hz	600	129
1700E EVO	1700	290	72	65	230 V - 1 Ph - 50 Hz	800	193
2500E EVO	2500	360	70	62	230 V - 1 Ph - 50 Hz	1100	224
4000E EVO	4000	700	70	79	400 V - 3 Ph - 50 Hz	3000	290

HI-TECH PUR 4.0

RECUPERATORE DI CALORE ENTALPICO CANALIZZABILE DA SOFFITTO

Hi-Tech
PUR 4.0

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Per applicazioni residenziali e non residenziali
- Pacco di scambio entalpico estraibile
- By-pass automatico
- Motori brushless EC
- Struttura interna in EPS che previene la formazione di condensa e migliora l'isolamento termico
- Controllo remoto digitale LCD retroilluminato
- Compatibile BMS via RS485 protocollo modbus
- Comando remoto ON/OFF
- Funzione silenziosa "sleep"
- Funzione defrost
- Ingresso segnale incendio
- Predisposto per abbinamento a riscaldatore elettrico
- Filtri estraibili G3
- Staffe per ancoraggio



PORTATA ARIA [m³/h]	PREVALENZA UTILE [Pa]	EFFICIENZA DI SCAMBIO [%]	RUMORE [dB(A)]	ALIMENTAZIONE	POTENZA ELETTRICA [W]	PESO [kg]
500	120	76	39	220-240V-50Hz-1Ph	230	34
800	150	76	42	220-240V-50Hz-1Ph	368	61
1000	150	76	43	220-240V-50Hz-1Ph	409	71
1300	90	73	43	220-240V-50Hz-1Ph	424	71

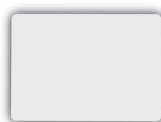
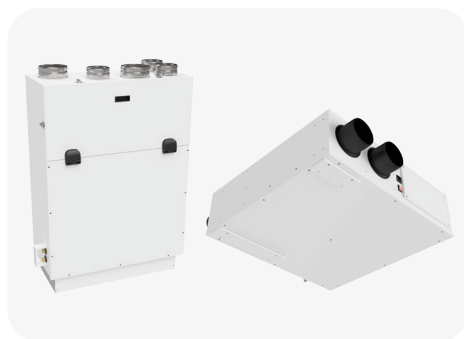
TS-HUMITECH

RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE CON UNITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE CANALIZZABILE A PARETE O SOFFITTO

NEW

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Recuperatore di calore in controcorrente, con efficienza >85%
- Portata 150 m³/h con 100 Pa di pressione utile in modalità ventilazione
- Deumidifica e integrazione con circuito frigorifero ad espansione diretta
- Portata 300 m³/h con 100 Pa di pressione utile in modalità ventilazione + ricircolo
- Portata 300 m³/h con 195 Pa di pressione utile in modalità solo ricircolo
- Serranda di by pass recuperatore (per free-cooling/free-heating) e serranda di ricircolo integrate
- Ventilatori EC, centrifughi pale indietro, a basso consumo
- Filtri F7 (ePM1 70%) a bassa perdita di carico, sia per aria di estrazione che di rinnovo
- Struttura autoportante in lamiera pre-verniciata; isolamento termico/acustico in polietilene espanso spessore 10 mm
- Display alfanumerico bordo macchina
- Display LCD remoto, con sonde di temperature e umidità integrate. Unità azionabile attraverso contatti remoti, display remoto o tramite protocollo ModBus su RS485
- Scambiatore di calore sensibile



Sonda umidità
e temperatura
ACC600098



Pannello di controllo
ambiente con sonda
di umidità e temperatura
integrata in dotazione

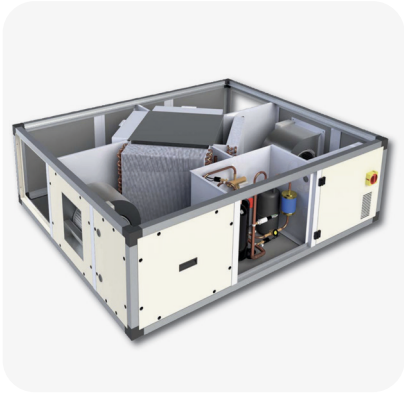
AIR DYN SYSTEM

NEW

RECUPERATORE DI CALORE SENSIBILE CANALIZZABILE A SOFFITTO CON SISTEMA TERMODINAMICO

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Telaio in profilo di alluminio estruso, lega Anticorodal 63, con giunzioni di nodo in nylon precaricato.
- Pannelli di tamponamento di tipo sandwich sp. 23 mm, in lamiera zincata internamente e preverniciata esternamente con isolamento termoacustico in poliuretano iniettato con densità 45 kg/m3.
- Sezioni di filtrazione in corrispondenza delle prese aspiranti, costituite da filtri a celle sintetiche in classe di efficienza ISO 16890 COARSE 55% (G4 EN779), estraibili sia inferiormente che lateralmente.
- Elettroventilatori centrifughi a doppia aspirazione a pale avanti motore elettrico EC direttamente accoppiato e driver dedicato; funzionamento standard a portata costante.
- Primo stadio di trasferimento termico (statico) mediante scambiatore del tipo aria-aria a flussi incrociati con piastre di scambio in alluminio; vasca inferiore di raccolta del condensato, estesa a tutta la zona dedicata al trattamento termico.
- Secondo stadio di trasferimento termico (attivo) mediante circuito frigorifero a pompa di calore (con gas R410A) costituito da compressore ermetico (rotativo o scroll a seconda della grandezza di macchina), batterie evaporanti e condensanti a geometria 25x22 con tubi in rame ed alettatura continua in alluminio, valvola di espansione elettronica, separatore e ricevitore di liquido, valvola a 4 vie per inversione ciclo, pressostati di alta e bassa pressione, filtro freon, spia del liquido.
- Quadro elettrico interno per la gestione dei carichi; sonde di temperatura di tipo NTC su entrambi i circuiti aria; controllo elettronico a microprocessore per la gestione automatica della temperatura ambiente, della commutazione caldo/freddo e dei cicli di sbrinamento; pannello di comando remotabile fino a 20 m dall'unità, già implementato di protocollo Modbus RTU per la comunicazione con sistema di supervisione.



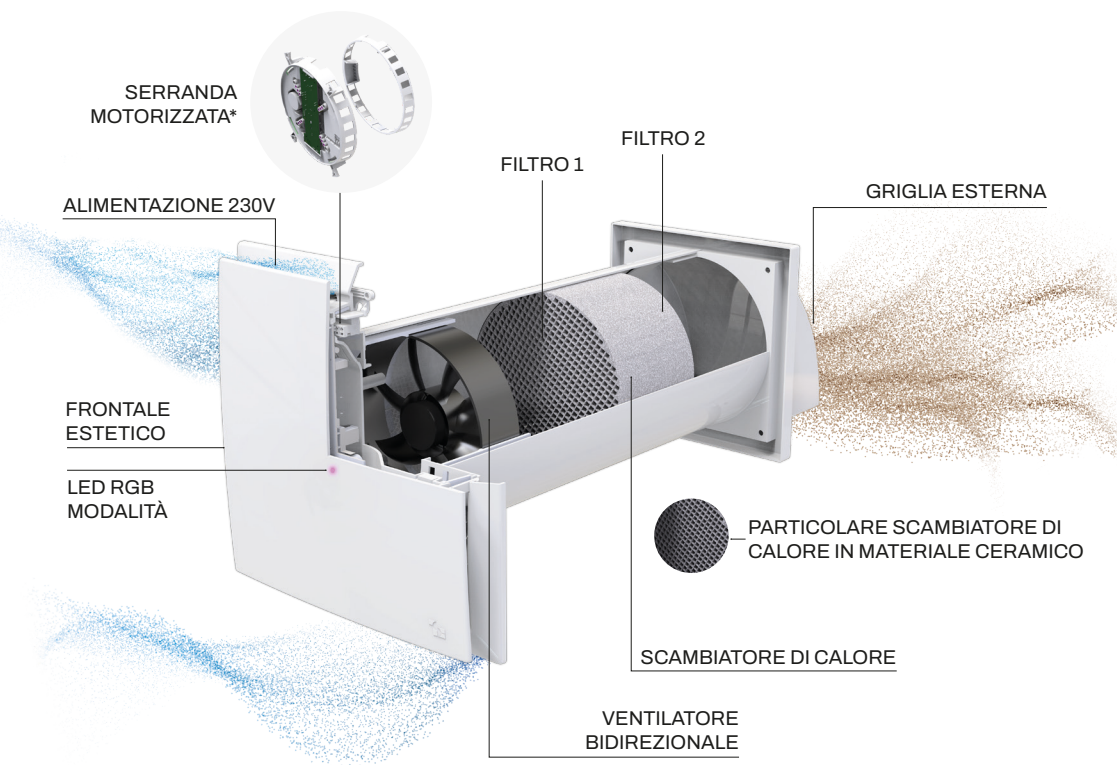
ACCESSORI

- Filtro ad alta efficienza ePM₁ 70%
- Terminale utente remoto opzionale con cavi di interconnessione

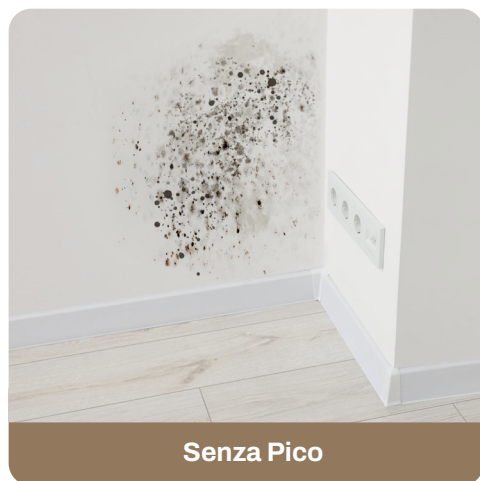
PRESTAZIONI	MODELLO 1000	MODELLO 1500	MODELLO 2300
Portata nominale [m³/h]	1000	1500	2300
Pressione statica utile mandata [Pa]	295	290	365
Pressione statica utile ripresa [Pa]	240	230	305
Livello pressione sonora [dB(A)]	62/49/55	67/54/57	65/51/60
Peso	185	228	267
LIMITI FUNZIONALI	1000	1500	2300
Condizioni limite invernali configurazione standard [°C]	min -10°C OUT e min 19°C 50% IN		
Campo variazione portata %	+10		
Condizioni limite estive [°C]	max 38°C 50% OUT e max 27°C IN		
Campo variazione portata %	+10		
DATI ELETTRICI	1000	1500	2300
Alimentazione elettrica [V] / ph / [Hz]	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50
Corrente assorbita max [A]	13,2	20,2	10

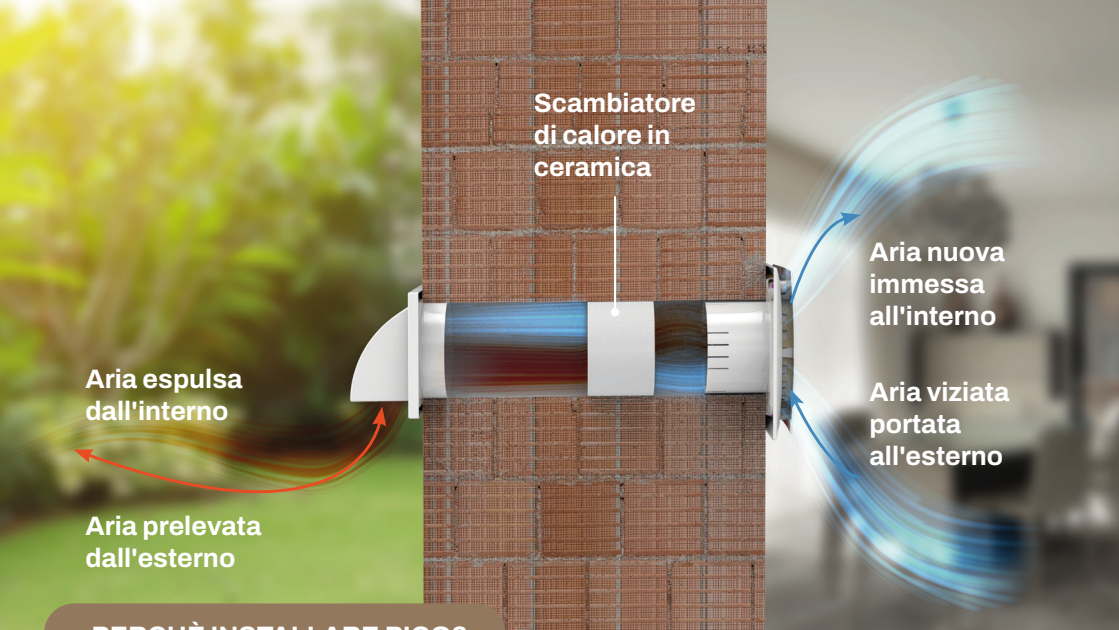
UNITÀ DI VENTILAZIONE CON RECUPERO DI CALORE PUNTUALE A PARETE

MADE IN ITALY



*Solo per i modelli PRO e ULTRA PLUS





PERCHÈ INSTALLARE PICO?

PICO è un innovativo sistema progettato per migliorare il comfort termico e la qualità dell'aria all'interno degli ambienti residenziali.

PICO è in grado di operare in entrambe le direzioni, il che significa che può essere utilizzato per ventilare e recuperare il calore dell'ambiente secondo le necessità. **Questo consente di mantenere un microclima confortevole in ogni stagione.**



FACILE INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

PICO è progettato per essere installato con facilità e richiede una manutenzione semplice. Questo semplifica la gestione del sistema riducendo i costi di manutenzione nel tempo.



RISPARMIO ENERGETICO

Questo sistema è progettato per massimizzare il risparmio energetico, riducendo così i costi associati al riscaldamento e al raffreddamento degli spazi interni. Grazie al suo funzionamento efficiente contribuisce a ridurre l'impatto ambientale.



VENTILAZIONE OTTIMIZZATA

PICO garantisce una ventilazione efficace e un adeguato ricambio d'aria all'interno dei locali, migliorando la qualità dell'aria e contribuendo al benessere degli occupanti.



ELEVATO RENDIMENTO

L'aspiratore-estrattore integrato in PICO offre un elevato rendimento, con la capacità di estrazione che può raggiungere fino al 90%. Ciò è reso possibile dalla presenza di uno scambiatore di calore a struttura alveolare realizzato in materiale ceramico il che massimizza l'efficienza termica.

NUOVA APPLICAZIONE NUOVE FUNZIONALITÀ



Tecnosystemi

- Controllo da locale o da remoto
- Modulazione della velocità
- Modalità notte per un sonno migliore

APP GRATUITA DISPONIBILE SU:



COMANDI VOCALI:



PICO RESPIRA ARIA FRESCA!

Previene muffe e umidità...
evitando spese inutili e
migliorando la qualità della tua vita!

Video



MODELLI A CONFRONTO

Modello		Icone Telecomando	Icone App	Pico Pro	Pico Ultra Plus +
Recupero di Calore				•	•
Estrazione				•	•
Immissione				•	•
Soglia Umidità	Recupero di calore			•	•
	Estrazione			•	•
Ricircolo Naturale		-		•	•
Free Cooling				-	•
Free Heating				-	•
Soglia CO ₂	Recupero di calore			-	•
	Estrazione			-	•
Soglia CO ₂ umidità	Recupero di calore	-		-	•
	Estrazione	-		-	•
Modalita Night				•	•
Master Slave		•	•	•	•
Programmazione fasce orarie		-	-	-	•
Filtro		2 x G2			
M³/h max		30 - 45 - 60			
Serranda automatica				•	•
Finitura		Bianco Opaco			
Telecomando				•	•
Home Assistant		Compatibile con Alexa e Google Home			

LEGENDA: • funzione presente
 - funzione non presente

PICO PRO

UNITÀ DI VENTILAZIONE CON RECUPERO DI CALORE PUNTUALE A PARETE

pico
pro

MADE IN ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Installazione solo a parete, spessore minimo muro d'installazione: 270 mm
- Spessore frontale dal muro 35 mm
- Disponibili con portate da 30 a 60 m³/h
- Classe Energetica A
- Modalità di controllo Wi-Fi 2.4 GHz tramite APP: connessione locale o remoto
- Integrazione Assistenti vocali e Google Home
- Funzioni: Recupero di calore - Estrazione - Immissione - Soglia umidità - Ricircolo naturale - Modalità Night
- Indicatori qualità dell'aria
- Funzione MASTER / SLAVE: possibilità di connettere in cascata via WIFI fino a 4 slave
- Slave configurabili in modalità sincrona o asincrona
- Soglia di umidità impostabile su 3 differenti valori: 40 - 50 - 60%
- Scambiatore di calore in materiale ceramico ad alta efficienza
- Filtri incorporati di grado G2
- Ventilatore a basso consumo energetico, adatto al funzionamento continuativo
- LED RGB sul frontale per visualizzazione modalità
- 4 velocità, min, med, max e night mode, preimpostate da telecomando e modulabili da APP
- Alimentazione 230V 50-60Hz
- Isolamento elettrico Classe II
- Grado IP IP22, IPX4 lato esterno
- Sezioni foro di montaggio Ø103 - Ø128 - Ø153
- Serranda automatica di chiusura
- Temperatura ambiente di funzionamento: -10°C / +40°C (-10T40)
- Telecomando in dotazione



PICO ULTRA PLUS

UNITÀ DI VENTILAZIONE CON RECUPERO DI CALORE
PUNTUALE A PARETE CON PROGRAMMAZIONE ORARIA

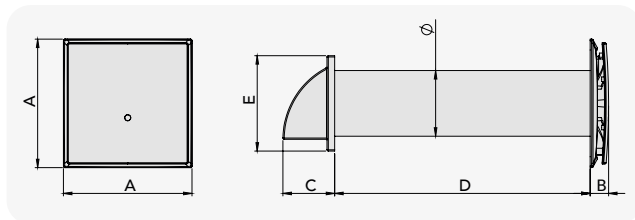
PICO⁺
ultra

MADE IN ITALY

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Installazione solo a parete, spessore minimo muro d'installazione: 270 mm
- Spessore frontale dal muro 35 mm
- Disponibili con portate da 30 a 60 m³/h
- Classe Energetica A
- Modalità di controllo Wi-Fi 2.4 GHz tramite APP: connessione locale o remoto
- Integrazione Assistenti vocali e Google Home
- Funzioni: Comfort – Soglia CO₂ – Recupero di calore – Estrazione – Immissione - Soglia umidità – Ricircolo naturale – Free Cooling - Free Heating – Modalità Night – Programmazione oraria e settimanale
- Indicatori qualità dell'aria
- Funzione MASTER / SLAVE: possibilità di connettere in cascata via WIFI fino a 4 slave
- Slave configurabili in modalità sincrona o asincrona.
- Soglia di umidità impostabile su 3 differenti valori: 40 - 50 - 60%
- Scambiatore di calore in materiale ceramico ad alta efficienza
- Filtri incorporati di grado G2
- Ventilatore a basso consumo energetico, adatto al funzionamento continuativo
- LED RGB sul frontale per visualizzazione impostazioni
- 4 velocità, min, med, max e night mode, preimpostate da telecomando e modulabili da APP
- Alimentazione 230V 50-60Hz
- Isolamento elettrico Classe II
- Grado IP IP22, IPX4 lato esterno
- Sezioni foro di montaggio Ø103 - Ø128 – Ø153





DIMENSIONI E MODELLI	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Ø [mm]	PESO [kg]
PICO PRO / ULTRA PLUS+ 30	250	35	86	500	154	103	2,0
PICOPRO / ULTRA PLUS+ 45	250	35	101	500	186	128	2,2
PICO PRO / ULTRA PLUS+ 60	250	35	101	500	186	153	3,2

PICO PRO 30 / ULTRA PLUS+ 30

DATI TECNICI	Standby	NIGHT		Velocità minima 1		Velocità media 2		Velocità massima 3	
Modalità	-	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione
Consumo [W]	<1	1.5	1.5	2	2	3	3	4	4
Portata aria [m³/h]	-	6	6	10	10	20	20	30	30
Potenza sonora [dB(A)]	-	18	19	22	23	26	27	29	32
Classe Energetica SEC	A								
Tipologia	UVR Bidirezionale								
Tipo sistema di recupero	Rigenerativo tipo HRC3b								
Classe di filtrazione	G2								

PICO PRO 45 / ULTRA PLUS+ 45

DATI TECNICI	Standby	NIGHT		Velocità minima 1		Velocità media 2		Velocità massima 3	
Modalità	-	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione
Consumo [W]	<1	1.5	1.5	2	2	3	3	4.5	4.5
Portata aria [m³/h]	-	8	8	20	20	30	30	45	45
Potenza sonora [dB(A)]	-	20	22	24	27	28	30	35	37
Classe Energetica SEC	A								
Tipologia	UVR Bidirezionale								
Tipo sistema di recupero	Rigenerativo tipo HRC3b								
Classe di filtrazione	G2								

PICO PRO 60 / ULTRA PLUS+ 60

DATI TECNICI	Standby	NIGHT		Velocità minima 1		Velocità media 2		Velocità massima 3	
Modalità	-	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione	Estrazione	Immissione
Consumo [W]	<1	1.7	1.7	3	3	4.5	4.5	7	7
Portata aria [m³/h]	-	11	11	30	30	40	40	60	60
Potenza sonora [dB(A)]	-	24	28	30	32	35	38	40	41
Classe Energetica SEC	A								
Tipologia	UVR Bidirezionale								
Tipo sistema di recupero	Rigenerativo tipo HRC3b								
Classe di filtrazione	G2								

TS DUAL FLOW

NEW

UNITÀ DI VENTILAZIONE A PARETE CON SCAMBIATORE DI CALORE DOPPIO FLUSSO E PROGRAMMAZIONE ORARIA

CARATTERISTICHE TECNICHE

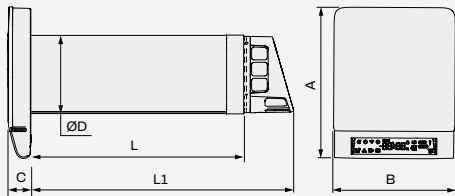
- Rinnova ed estrae aria simultaneamente attraverso un unico foro nella parete esterna
- Scambiatore di calore in rame ad alta efficienza con sistema automatico di protezione antigelo
- Riscaldatore elettrico
- Ventilatori EC impostabili separatamente per garantire una ventilazione bilanciata
- Filtri G3 per aria di mandata ed estrazione
- 4 sensori di temperatura
- Sensore di umidità
- Telecomando in dotazione
- Installazione solo a parete, spessore minimo muro d'installazione: 400 mm

FUNZIONALITÀ

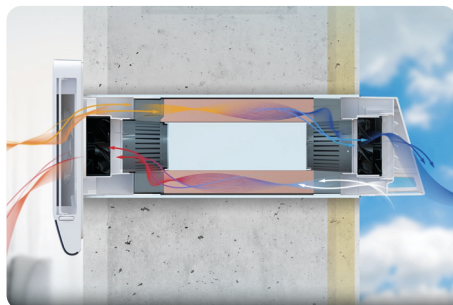
- Modalità di recupero del calore, modalità solo immissione, modalità solo estrazione
- Modalità automatica e programmazione settimanale (solo con App)
- 3 velocità regolabili
- Pre-riscaldamento dell'aria in ingresso
- Indicazione della manutenzione del filtro
- Modalità notte
- Modalità turbo
- Funzione antigelo



Telecomando
in dotazione



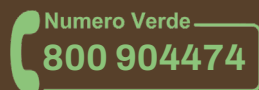
DIMENSIONI [mm]						PESO [kg]
A	B	C	ØD	L	L1	
307	245	45	206	550	650	5,5



Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit

PLANT 1 – Via dell'Industria, 2/4
PLANT 2 – Via Caduti del Lavoro, 7
PLANT 3 – Via Caduti del Lavoro, 5
Z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)

Tel +39 0438.500044
Fax +39 0438.501516
info@tecnosystemi.com
C.F. - P. IVA - R.I.TV IT02535780247
Cap. Soc. € 5.000.000,00 i.v.



Lun - Ven 08.30 - 12.30 / 13.30 - 17.30

www.tecnosystemi.com

