Tecnosystemi® group

SOLUTIONS COMPLÈTES POUR L'INSTALLATION DES POMPES À CHALEUR



TECNOSYSTEMI **UNE ENTREPRISE FAMILIALE À VISION INTERNATIONALE**

Nous sommes une **entreprise familiale indépendante, leader italien à 100 % dans le secteur du CVC (HVAC).** Notre histoire est celle d'une passion pour l'excellence durable et l'innovation, qui se distingue par le design élégant de ses produits dans un secteur traditionnellement marqué par des solutions économiques accordant peu d'attention au style.

L'**innovation** et le développement **technologique** constituent les fondements de notre stratégie d'entreprise. Ils reposent sur une synergie qui nous permet d'optimiser en permanence nos produits et nos processus, tout en restant fidèles à notre vocation d'entreprise fondée sur le soin, la responsabilité et la durabilité. Deux sensibilités complémentaires animent notre entreprise depuis plus de trente ans, une histoire marquée par d'importants investissements dans l'automatisation et l'optimisation des processus

Cet héritage se valorise également à travers des événements dédiés, nos clients, nos collaborateurs ainsi que le réseau d'agences que nous avons construit au fil des années avec engagement et détermination, et que nous souhaitons soutenir en ouvrant les portes de notre univers. Notre vision s'appuie sur un nouveau concept **d'économie coopérative et socialement responsable.** Chaque jour, nous travaillons avec un profond sens des responsabilités, une grande capacité d'écoute et une vision à long terme afin de développer des **produits innovants et personnalisés** répondant aux besoins du marché, tout en maintenant les plus hauts standards de **qualité**, de **durabilité** et de **design**.

> **"Notre gouvernance est solide, présente et visionnaire, plaçant la valeur de la famille au cœur de son action, comme expression de l'authenticité, de la proximité et de la continuité. Grâce à cela, nous avons su renforcer notre identité et croître de manière constante tout en restant fidèles à nos racines."**



Anna Munari
CEO

Giorgio Rigoni
Chairman and Sales Director

Federica Rigoni
Operation Direction

PLANT 1



- Extrusion et injection
- Production de pompes à condensats et de Pico
- Kits manuels
- Conditionnement des accessoires en plastique
- Expédition et logistique
- Conditionnement des kits verticaux



PLANT 2

- Moulage du caoutchouc
- Isolation du cuivre
- Conditionnement des supports et des composants en caoutchouc
- Production de barrières d'air et de rideaux d'air
- Production d'unités de récupération de chaleur
- Production de ProAir
- Production de diffuseurs linéaires
- Moulage de tubes annelés et spirales

PLANT 3

- Conditionnement des bacs
- Pliage de la tôle
- Conditionnement des plénums
- Découpe laser
- Peinture



UNE **HISTOIRE** AUTHENTIQUEMENT **ITALIENNE**



Fondation de Tecnosystemi

1992



La transition vers une entreprise de production

1996



Transfert à Vittorio Veneto

2002



Tecnosystemi devient une Société à Mission

2021



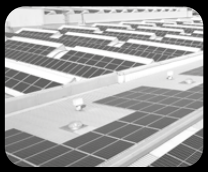
Extension du site de production et réaménagement du siège social

2019-20



Un changement stratégique de perspective tourné vers l'avenir

2013



Mise en service de l'installation photovoltaïque de 500 kW

2022



Un deuxième site de production

2023



Un troisième site de production

2024-25

TS HUB

Where connections happen



L'innovation prend vie dans un nouvel espace d'exposition dédié à notre histoire, conçu en collaboration avec l'architecte Andrea Castrignano, à travers les valeurs qui nous guident et les produits qui nous représentent.

Un lieu pensé pour vous faire découvrir et expérimenter de près nos différentes solutions d'installation de haute qualité. Contactez votre responsable de secteur pour réserver une visite immersive du TS-Hub.



SYSTÈMES DE MANAGEMENT, FABRICATION ITALIENNE, **CERTIFICATIONS**

Depuis toujours, nous nous engageons à améliorer la qualité de nos produits, de nos services et de l'ensemble de nos processus d'entreprise.

Pour soutenir cette démarche, nous avons entrepris la mise en place progressive de **systèmes de management certifiés par des organismes externes**. La pierre angulaire de cette démarche est la certification **ISO 9001:2015**, qui garantit une **organisation structurée** et orientée vers l'amélioration continue.

Grâce à la certification **ISO 45001:2018 relative à la santé et à la sécurité** au travail, nous créons un environnement professionnel sûr, fondé sur la protection, la formation et la prévention, dans le respect et le bien-être de toutes nos équipes.

Toujours plus attentifs aux enjeux environnementaux, nous avons obtenu la certification **UNI EN ISO 14001:2015**. Depuis 2024, nous utilisons exclusivement de l'**énergie** issue de sources renouvelables et avons réalisé notre premier bilan carbone organisationnel afin d'analyser la réduction des émissions sur l'ensemble de notre chaîne de valeur.

Concernant nos produits, nous avons engagé un processus de **certification TÜV SÜD**, offrant une garantie supplémentaire de qualité et de sécurité d'installation.

Par ailleurs, après avoir réalisé des analyses du cycle de vie (ACV/LCA) sur plusieurs gammes de produits, nous avons obtenu les **déclarations environnementales de produit** (EPD) correspondantes, conformément à la norme ISO 14025. Cette démarche nous a permis de mesurer et de quantifier les impacts environnementaux de nos produits tout au long de leur cycle de vie.

Nous croyons en un environnement équitable, où le mérite a une réelle importance, où les compétences peuvent s'exprimer sans être associées à des stéréotypes, où les opportunités sont accessibles à tous et où le respect constitue le fondement de la créativité, de l'innovation et du bien-être.

C'est pourquoi, en mars 2026, nous avons obtenu la **certification UNI/PdR 125:2022**, délivrée par l'organisme de certification indépendant **Bureau Veritas**, qui témoigne d'une culture organisationnelle fondée sur une gouvernance transparente et inclusive.

Nous sommes heureux et fiers de contribuer au maintien de la haute valeur des produits **Made in Italy** dans le monde entier, une valeur que nous considérons unique et essentielle, compte tenu de notre nature même de producteurs 100 % italiens.

Pour célébrer notre engagement, nous avons choisi de soutenir le processus de **certification ItalyX** : une certification dédiée aux entreprises manufacturières italiennes, obtenue à la suite d'un audit réalisé par Bureau Veritas selon un cahier des charges strict.

Parmi les principaux critères et paramètres attestant de l'excellence et de l'identité italienne de ses produits figurent : **le design, la production, la propriété et la recherche & développement en Italie ; des standards élevés en matière de style et de créativité ; des fournisseurs et sous-traitants italiens ; ainsi que des brevets détenus en Italie.**

NOS CERTIFICATIONS

CERTIFIED UNI PDR 125

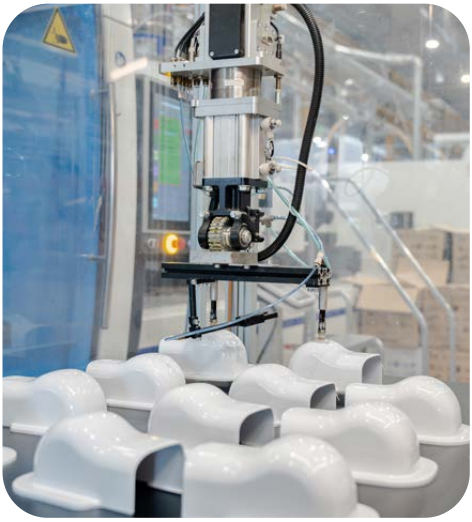
Découvrez les supports muraux certifiés

Score 97/100

EPD CERTIFICATION

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Dans le cadre de notre engagement dans la **lutte contre le changement climatique**, nous avons structuré plusieurs objectifs et plans d'action pluriannuels, tant au niveau organisationnel que dans le domaine de la recherche et du développement des produits. Parmi ces actions figurent les **audits énergétiques** de nos sites, un **plan de décarbonation**, des analyses du cycle de vie (ACV/LCA) ainsi que l'obtention de certifications EPD.



L'**EPD** est une déclaration environnementale de produit certifiée par un organisme tiers, conforme à la norme internationale **ISO 14025**. Elle nous permet de communiquer de manière transparente, certifiée et objective les impacts environnementaux des produits analysés.
Grâce aux résultats et aux indicateurs obtenus, nous sommes en mesure de suivre nos performances dans une logique d'amélioration continue, intégrée à un plan pluriannuel de réduction des impacts.

La certification débute par une analyse du cycle de vie (**ACV/LCA**), qui étudie les **impacts d'un produit** tout au long de son cycle de vie, en quantifiant ses consommations et ses émissions.
Nous procédons ensuite au processus de certification du produit, en évaluant notamment l'énergie et les ressources naturelles utilisées dans les phases de production et de distribution, les émissions de CO_2, les matériaux d'emballage ainsi que les déchets générés.



En 2024, nous avons obtenu les premières certifications EPD pour les **gammes de goulottes Optima et Excellens blanches**, puis, en 2025, pour les **diffuseurs linéaires** apparents et encastrés ainsi que pour les **grilles en PVC**.

Ces premiers résultats importants ne représentent que le point de départ d'un **engagement de trois ans** en faveur de la certification environnementale de notre vaste gamme de produits.

Découvrez-en plus

Solutions complètes pour l'installation des pompes à chaleur

Tecnosystemi fabrique une **large gamme d'accessoires également dédiés à l'installation des pompes à chaleu**r, en s'appuyant sur plus de trente ans de savoir-faire dans la recherche et le développement de solutions performantes et au design soigné.

- **Polyvalence**
- **Durabilité**
- **Installation facile**
- **Personnalisable**
- **Fabriqué en Italie**



Découvrez nos produits



EXCELLENS GOULOTTES



EXCELLENS ACCESSOIRES



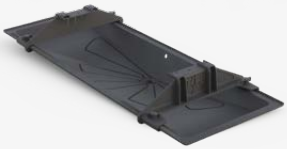
OPTIMA GOULOTTES



OPTIMA ACCESSOIRES



TUBES D'ÉVACUATION
DES CONDENSATS



BAC À CONDENSATS



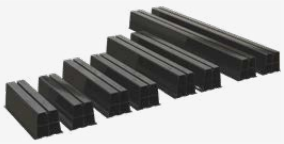
BAC À CONDENSATS



SUPPORTS



SUPPORTS MURAUX



BASES AU SOL



BASES AU SOL



BASES AU SOL



BASES AU SOL



BASES AU SOL
AVEC TUBE D'ÉVACUATION



SYSTÈMES MODULAIRES



PROTECTIONS ESTHÉTIQUES



COFFRETS DE
PROTECTION ESTHÉTIQUE



PROTECTIONS ESTHÉTIQUES
INSONORISÉES

De petites solutions pour de grands résultats



Zeus.
L'original,
sans compromis.



ZEUS HIGH ARTICULATED
PIED ANTIVIBRATIONS EN
CAOUTCHOUC SBR VULCANISÉ

PATENTED



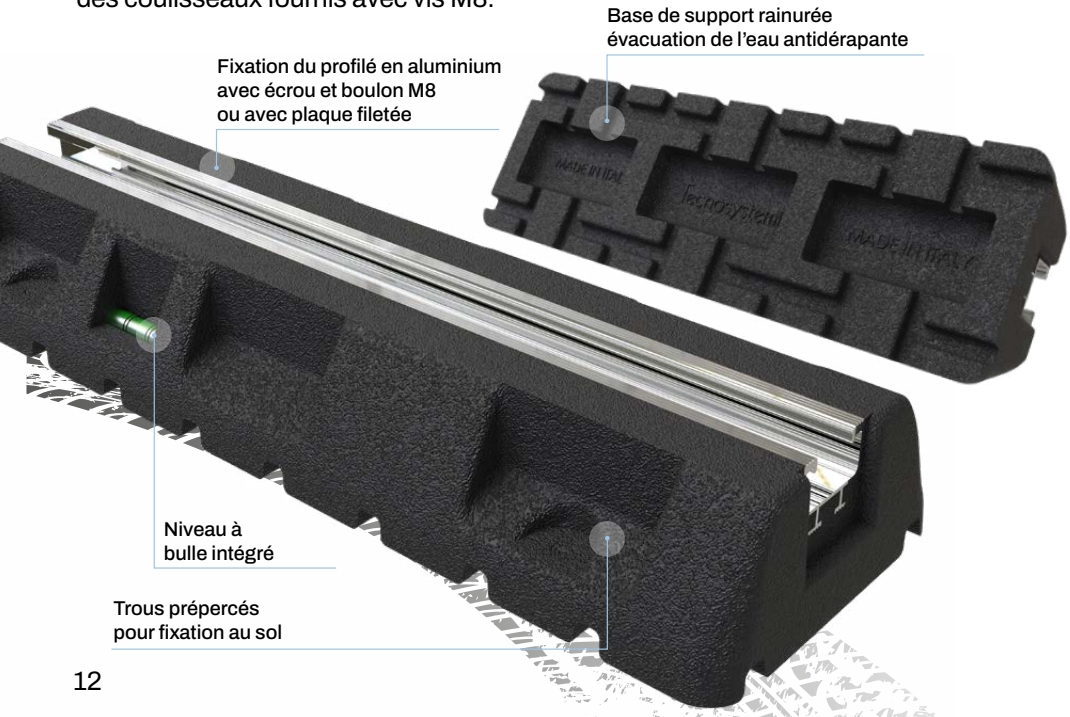
Supports au sol en caoutchouc recyclé pour pompes à chaleur

La base de sol antivibrations “**EXTREME**”, **caractérisée par une structure en granulés de caoutchouc vulcanisé recyclé**, est équipée d’un profilé en aluminium permettant de fixer directement l’unité extérieure de condensation au support. Elle peut être utilisée pour soutenir des unités extérieures de condensation, des systèmes VRV/VRF, des chaudières au sol, ainsi que des gaines ou des tuyauteries électriques.
La base est dotée d’un niveau à bulle intégré pour garantir un positionnement correct et peut être fixée au sol. Les équipements sont fixés à la base à l’aide d’un écrou et d’une vis M8, ou au moyen des coulisseaux fournis avec vis M8.





"U" - PROFILÉ
L. 38 x H.31 mm
Intégré pour une fixation renforcée




extreme

Systèmes de protection pour unités extérieures, également disponibles en versions insonorisées

La **protection insonorisée** pour unités extérieures de Tecnosystemi est fabriquée en tôle galvanisée, disponible en finition ivoire ou grise, avec des ouvertures longitudinales assurant une ventilation optimale.
Revêtue d'une peinture polyester résistante aux intempéries, elle offre une excellente isolation acoustique grâce au revêtement absorbant phonique*, réduisant le niveau sonore jusqu'à 13,3 dB(A), conformément à la norme **UNI EN ISO 11546-2:2009.**



Plages de réduction du bruit
varie de 9,4 to 13,3 dB(A)

Conçu pour le passage des gaines, tuyaux et câblages, il est facile à assembler et peut être installé au mur, en îlot ou au sol. Six modèles sont disponibles.



***La fibre de polyester** est un matériau absorbant acoustique grâce à sa structure poreuse, qui piège les ondes sonores, dissipe l'énergie acoustique et réduit les nuisances sonores. Son élasticité et sa résistance à la compression contribuent à atténuer les vibrations sonores, ce qui la rend efficace dans les environnements nécessitant une isolation acoustique.



Les systèmes de protection pour unités extérieures offrent des solutions fonctionnelles et durables.
La prédisposition pour **le passage des conduits** permet une gestion ordonnée des installations, tandis que la porte latérale facilite les inspections et les opérations de **maintenance rapides**.



Ils sont conçus pour protéger contre les agents atmosphériques, garantissant **durabilité et sécurité**. Les passages d'air optimisent la ventilation et préviennent les dommages liés à l'humidité. De plus, ces systèmes sont **facilement personnalisables** en **dimensions et en coloris**, tandis que leur **assemblage rapide et simple** permet de réduire les temps et les coûts d'installation.

Facile à assembler

Design sophistiqué

Design sophistiqué

Modèles peignables

Haute résistance

Personnalisable



SANS PROTECTION ESTHÉTIQUE



AVEC PROTECTION ESTHÉTIQUE



UNE LARGE GAMME DE CAPOTS DÉCORATIFS EST DISPONIBLE



GUSCIO



TS COVER



TS COVER BOX



TS COVER SILENT



TS COVER MODULAR



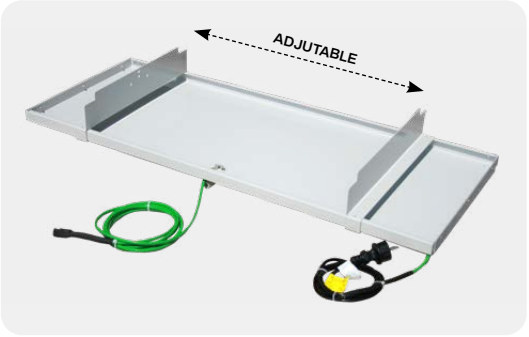
TS COVER MODULAR BOX

Les solutions idéales pour la gestion des condensats

Les bacs à condensats en **plastique ABS Blue River constituent** la solution idéale pour collecter et gérer efficacement les condensats produits par vos systèmes de climatisation.

Fabriqués en plastique ABS de haute qualité, nos bacs à condensats offrent une excellente résistance aux intempéries, à l'humidité et à la corrosion, garantissant une durabilité exceptionnelle dans le temps. Leur construction robuste prévient les dommages et les fuites, assurant une collecte et une évacuation fiables des condensats.

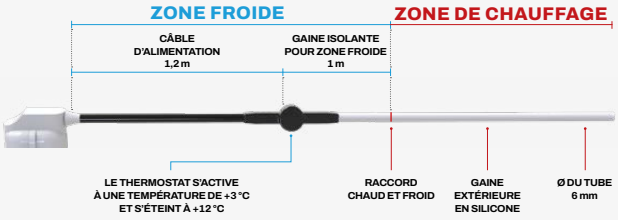
Les bacs à condensats Blue River sont conçus pour s'adapter facilement à une large gamme de supports de fixation disponibles dans notre catalogue produits.



Les bacs à condensats sont également disponibles en version métallique, avec des dimensions personnalisées sur demande.

TUBE D'ÉVACUATION DES CONDENSATS ISOLÉ





CÂBLE CHAUFFANT — PUISSANCE 15 W/m — TENSION D'ALIMENTATION 230 V

PATENTED

Garanti jusqu'à -40°C

BlueRiver

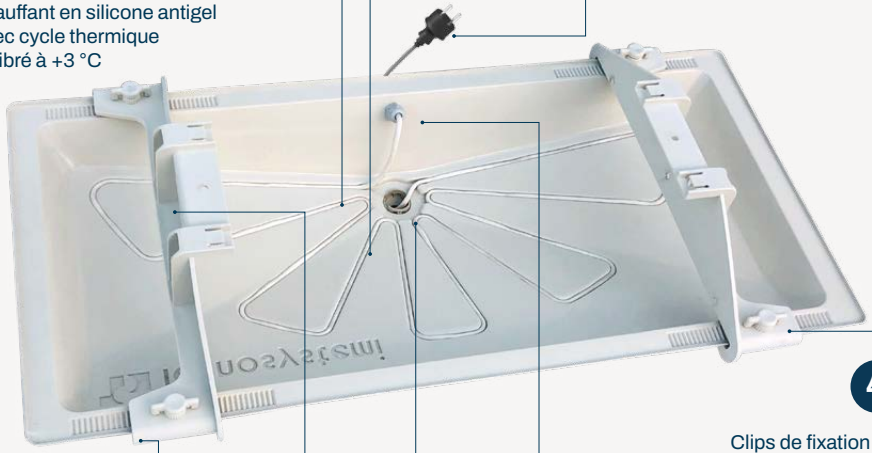
Surface inclinée pour l'évacuation des eaux de condensats

Capteur thermique intégré dans le câble chauffant, calibré à +3 °C

3

Possibilité d'insérer un câble chauffant en silicone antigel avec cycle thermique calibré à +3 °C

3



4

Clips de fixation du support télescopique au bac

Rail de positionnement pour supports télescopiques

Passage de câble pour support de câble chauffant antigel en silicone

Supports télescopiques pour l'ancrage de l'unité extérieure

Trou pour le montage des pipettes de collecte des condensats pour tube Ø 16 / 20 mm

1 2





Également disponible en version grise

Supports muraux et supports au sol pour vos pompes à chaleur



SUELO

PAIRE DE SUPPORTS AU SOL AVEC ANTIVIBRANT

Lorsque la stabilité et la sécurité sont essentielles, le choix du bon support au sol fait toute la différence. Les paires de supports au sol **Suelo Maxi** et **Suelo Mini** de Tecnosystemi constituent la solution idéale, offrant une base solide et fiable pour les unités extérieures, les systèmes CVC, les équipements de climatisation ainsi que pour de nombreuses autres applications.

Antichoc

Anti-UV

Haute résistance

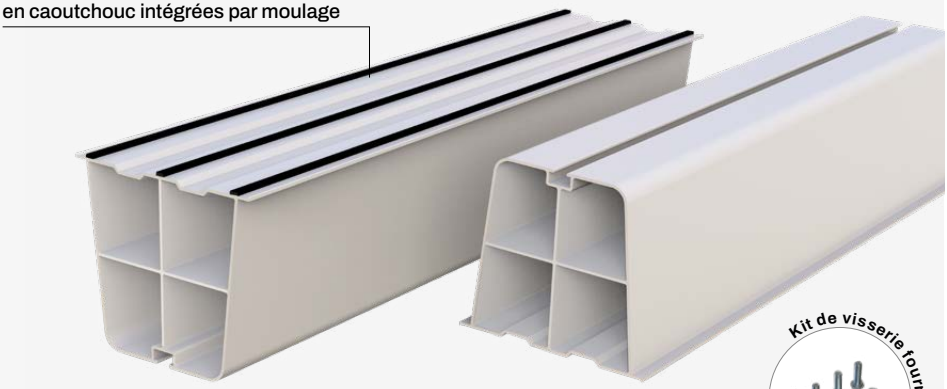
Réduit le risque de vibrations de l'unité extérieure

Design haut de gamme

Fabriqué en PVC

De 140 à 400 kg

Fabriqué à partir de matériaux de haute qualité et grâce à des technologies innovantes, SUELO résiste aux intempéries, offre une grande durabilité et garantit une installation facile, même dans des situations complexes. Sa polyvalence lui permet de s'adapter à différents types d'unités, en assurant une excellente stabilité et en réduisant les risques de vibrations ou de dommages aux structures environnantes.



Également disponible en version noire

HERCULES & GENIUS MODULAR

SYSTÈMES DE SUPPORTS MODULAIRES RÉGLABLES

Les systèmes modulaires **Hercules** et **Genius** sont conçus pour offrir une solution de support polyvalente et fiable pour les **unités extérieures VRV/VRF** et les systèmes de refroidissement, garantissant une installation sécurisée et des performances optimales. Leur conception modulaire permet une adaptation facile à une large gamme de configurations et aux exigences spécifiques de chaque projet.



Fabriqués en acier galvanisé et en aluminium de haute qualité, ces systèmes de support offrent une excellente résistance aux intempéries et à la corrosion, garantissant une durabilité exceptionnelle, même dans les environnements les plus exigeants. **Les pieds réglables permettent une installation précise et un nivellement parfait, assurant une base stable et sécurisée pour chaque application.**



HERCULES
MODULAR



GENIUS 1200
MODULAR

RAFFAELLO SR

SUPPORT AVEC BARRE GRADUÉE





MINI CHILLER TSSC

SUPPORT



STANDARD TSE

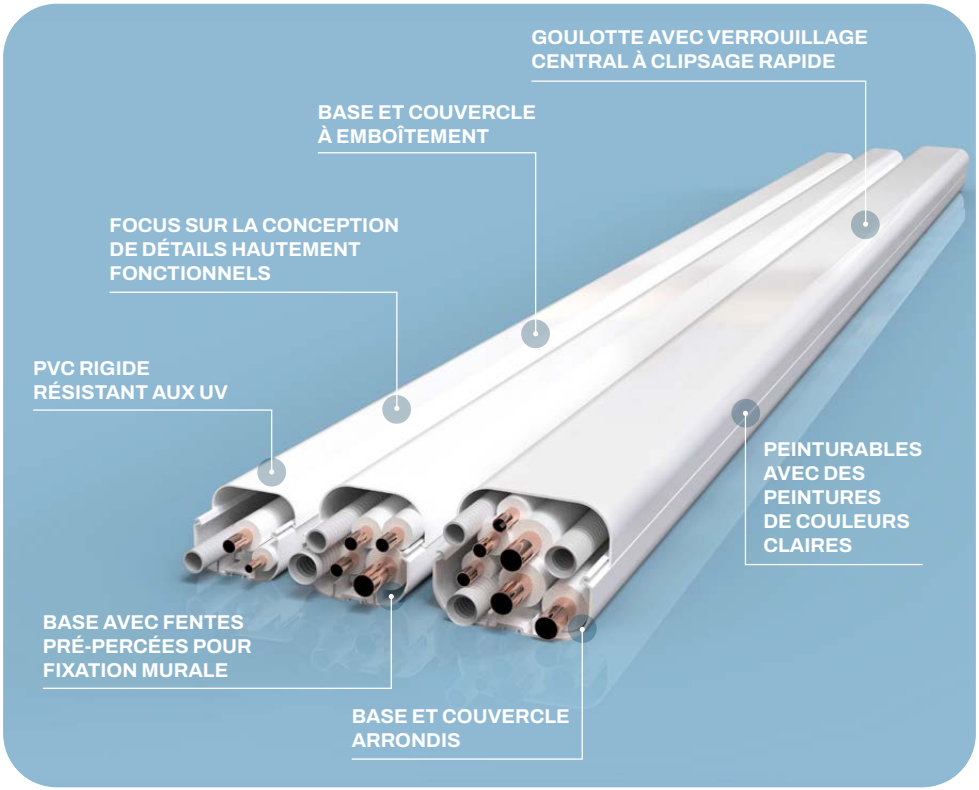
La gamme la plus complète de systèmes de goulottes professionnelles et d'accessoires du marché



Excellens

Le système professionnel de goulottes pour climatisation qui nous distingue sur le marché depuis plus de 30 ans.

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

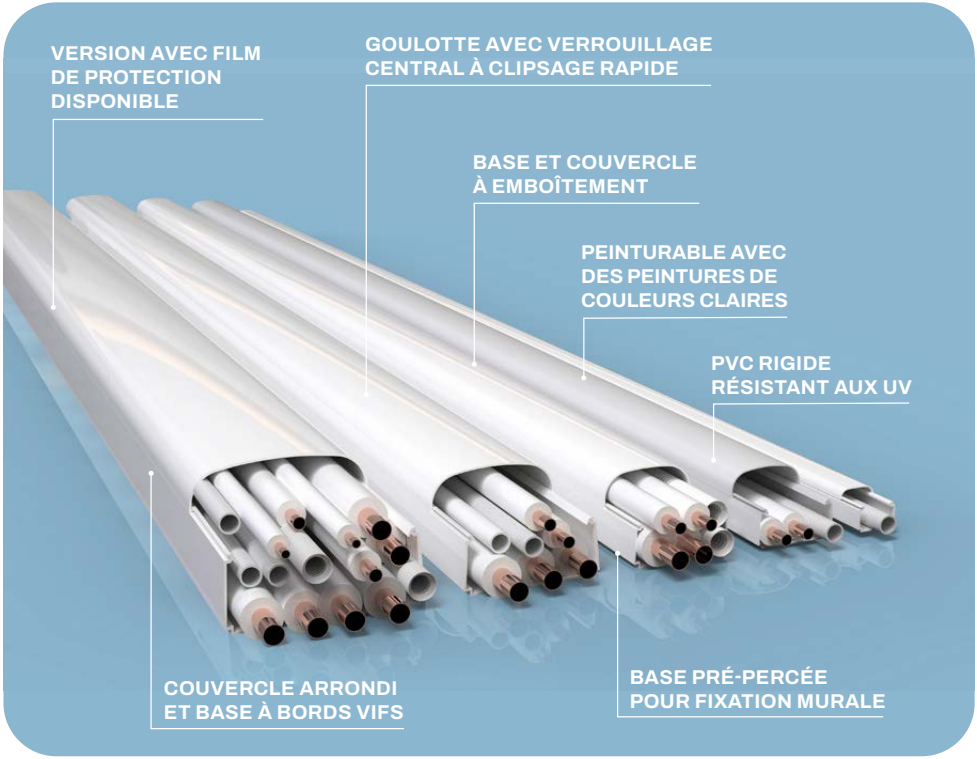


COLORIS DISPONIBLES



Optima

La gamme de goulottes Optima, **disponible en cinq dimensions** (35, 62, 75, 102 et 135), représente **aujourd'hui l'un des systèmes de goulottes pour câbles les plus raffinés et fonctionnels du marché.**



COLORIS DISPONIBLES



Excellens

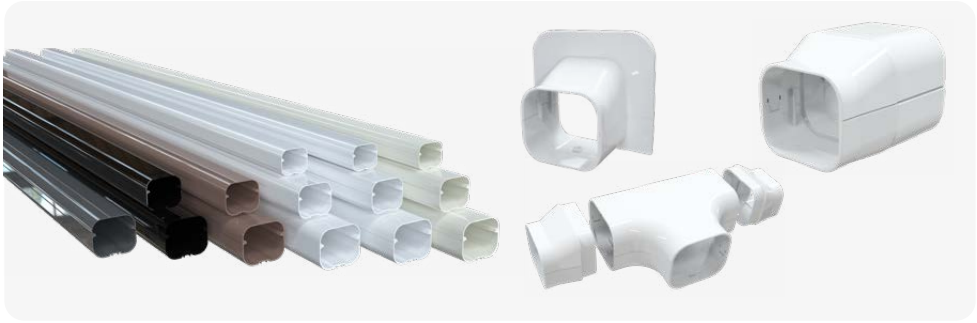
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau plastique résistant aux chocs et aux UV
- Base et couvercle à emboîtement
- Bord de support pour goulotte
- Profil extérieur courbé facilitant le cintrage des tubes
- Bride extérieure avec cache-trou
- Emballage thermorétractable avec étiquette code-barres
- Vis galvanisées incluses
- Peinturable avec des couleurs claires
- Température de fonctionnement : -20 °C / +60 °C

Coloris disponibles*

- Top Line
- Brown Line
- New Line
- Black Line
- Eco Line
- Grey Line

**selon le modèle*



Optima

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau plastique résistant aux chocs et aux UV
- Design innovant
- Système de montage par clips ultra-rapide
- Large bride extérieure
- Cache-trou
- Finition extérieure de haute qualité
- Emballage thermorétractable avec étiquette code-barres
- Peinturable avec des couleurs claires
- Température de fonctionnement : -20 °C / +60 °C

Coloris disponibles*

- White
- Grey
- Black

**selon le modèle*



Esthétique soignée, design raffiné et protection garantie contre les rayons du soleil pour vos tuyauteries de climatisation

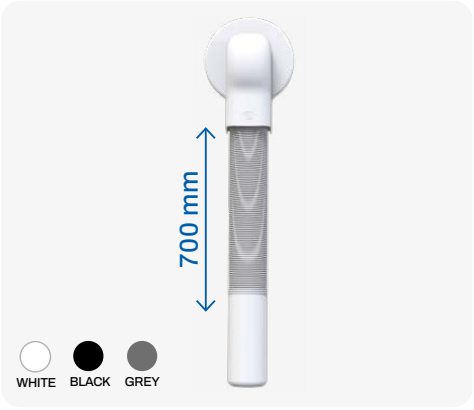


Vidéo d'installation

KRT
KIT ROSACE ESTHÉTIQUE RONDE AVEC TUBE FLEXIBLE ET RACCORD DE RACCORDEMENT UNITÉ EXTERNE EN CAOUTCHOUC ANTI-UV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau plastique résistant aux chocs et aux UV
- Composé de 3 pièces emboîtables

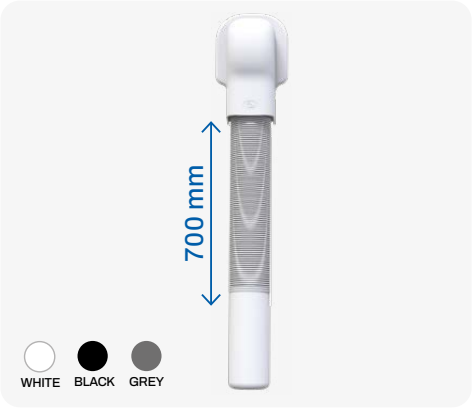


MADE IN ITALY

KRQ
KIT ROSACE ESTHÉTIQUE CARRÉE AVEC TUBE FLEXIBLE ET RACCORD DE RACCORDEMENT UNITÉ EXTERNE EN CAOUTCHOUC ANTI-UV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau plastique résistant aux chocs et aux UV
- Composé de 3 pièces emboîtables



MADE IN ITALY

KMF
KIT MANCHON FLEXIBLE - EXC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau plastique résistant aux chocs et aux UV
- Composé de 2 pièces emboîtables
- Bride extérieure avec cache-trou
- Finition de haute qualité pour les ouvertures de Ø 60 à Ø 80 mm
- Emballage thermorétractable avec étiquette code-barres



MADE IN ITALY

KMGF
KIT MANCHON FLEXIBLE - OPT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matériau plastique résistant aux chocs et aux UV
- Composé de 2 pièces emboîtables
- Bride extérieure avec cache-trou
- Finition de haute qualité pour les ouvertures de Ø 60 à Ø 80 mm
- Emballage thermorétractable avec étiquette code-barres



MADE IN ITALY

Tecnosystemi group

Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit

PLANT 1 – Via dell'Industria, 2/4
PLANT 2 – Via Caduti del Lavoro, 7
PLANT 3 – Via Caduti del Lavoro, 5
Z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)

Tel +39 0438.500044
Fax +39 0438.501516
info@tecnosystemi.com
VAT-nr. TV IT02535780247
Capital liability € 5.000.000,00 i.v.

CERTIFIED
UNI PDR 125

www.tecnosystemi.com