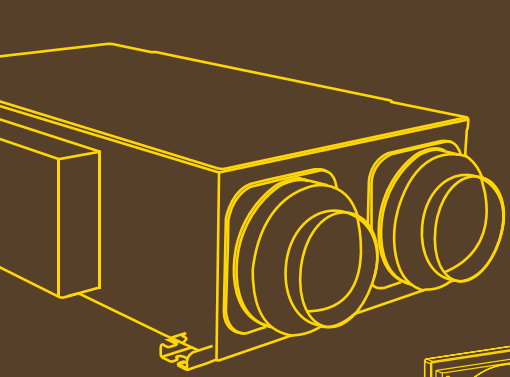
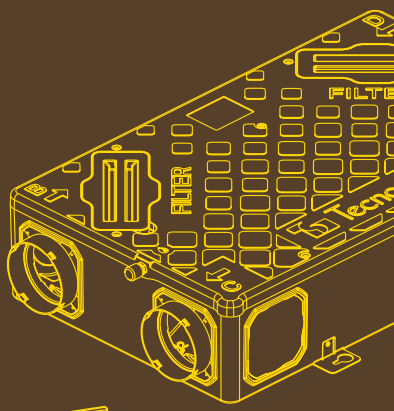
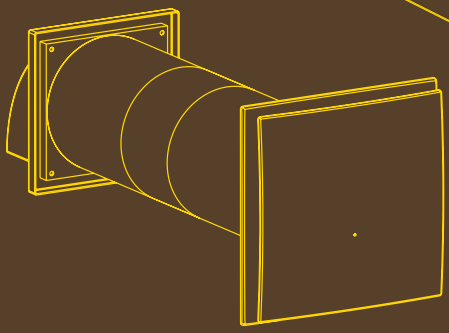
Apply.Co

Mechanical Ventilation Heat Recovery

UNITÉS DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR CENTRALISÉES ET DÉCENTRALISÉES









Tecnosystemi® group

TECNOSYSTEMI **UNE ENTREPRISE FAMILIALE À VISION INTERNATIONALE**

Nous sommes une **entreprise familiale indépendante, leader italien à 100 % dans le secteur du CVC (HVAC).** Notre histoire est celle d'une passion pour l'excellence durable et l'innovation, qui se distingue par le design élégant de ses produits dans un secteur traditionnellement marqué par des solutions économiques accordant peu d'attention au style.

L'**innovation** et le développement **technologique** constituent les fondements de notre stratégie d'entreprise. Ils reposent sur une synergie qui nous permet d'optimiser en permanence nos produits et nos processus, tout en restant fidèles à notre vocation d'entreprise fondée sur le soin, la responsabilité et la durabilité. Deux sensibilités complémentaires animent notre entreprise depuis plus de trente ans, une histoire marquée par d'importants investissements dans l'automatisation et l'optimisation des processus

Cet héritage se valorise également à travers des événements dédiés, nos clients, nos collaborateurs ainsi que le réseau d'agences que nous avons construit au fil des années avec engagement et détermination, et que nous souhaitons soutenir en ouvrant les portes de notre univers. Notre vision s'appuie sur un nouveau concept **d'économie coopérative et socialement responsable.** Chaque jour, nous travaillons avec un profond sens des responsabilités, une grande capacité d'écoute et une vision à long terme afin de développer des **produits innovants et personnalisés** répondant aux besoins du marché, tout en maintenant les plus hauts standards de **qualité**, de **durabilité** et de **design**.

> **"Notre gouvernance est solide, présente et visionnaire, plaçant la valeur de la famille au cœur de son action, comme expression de l'authenticité, de la proximité et de la continuité. Grâce à cela, nous avons su renforcer notre identité et croître de manière constante tout en restant fidèles à nos racines."**



Anna Munari
CEO

Giorgio Rigoni
Chairman and Sales Director

Federica Rigoni
Operation Direction

PLANT 1



- Extrusion et injection
- Production de pompes à condensats et de Pico
- Kits manuels
- Conditionnement des accessoires en plastique
- Expédition et logistique
- Conditionnement des kits verticaux



- Moulage du caoutchouc
- Isolation du cuivre
- Conditionnement des supports et des composants en caoutchouc
- Production de barrières d'air et de rideaux d'air
- Production d'unités de récupération de chaleur
- Production de ProAir
- Production de diffuseurs linéaires
- Moulage de tubes annelés et spirales

PLANT 2

PLANT 3



- Conditionnement des bacs
- Pliage de la tôle
- Conditionnement des plénums
- Découpe laser
- Peinture

UNE **HISTOIRE** AUTHENTIQUEMENT **ITALIENNE**



Fondation de Tecnosystemi

1992



La transition vers une entreprise de production

1996



Transfert à Vittorio Veneto

2002



Tecnosystemi devient une Société à Mission

2021



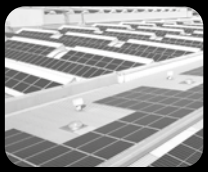
Extension du site de production et réaménagement du siège social

2019-20



Un changement stratégique de perspective tourné vers l'avenir

2013



Mise en service de l'installation photovoltaïque de 500 kW

2022



Un deuxième site de production

2023



Un troisième site de production

2024-25

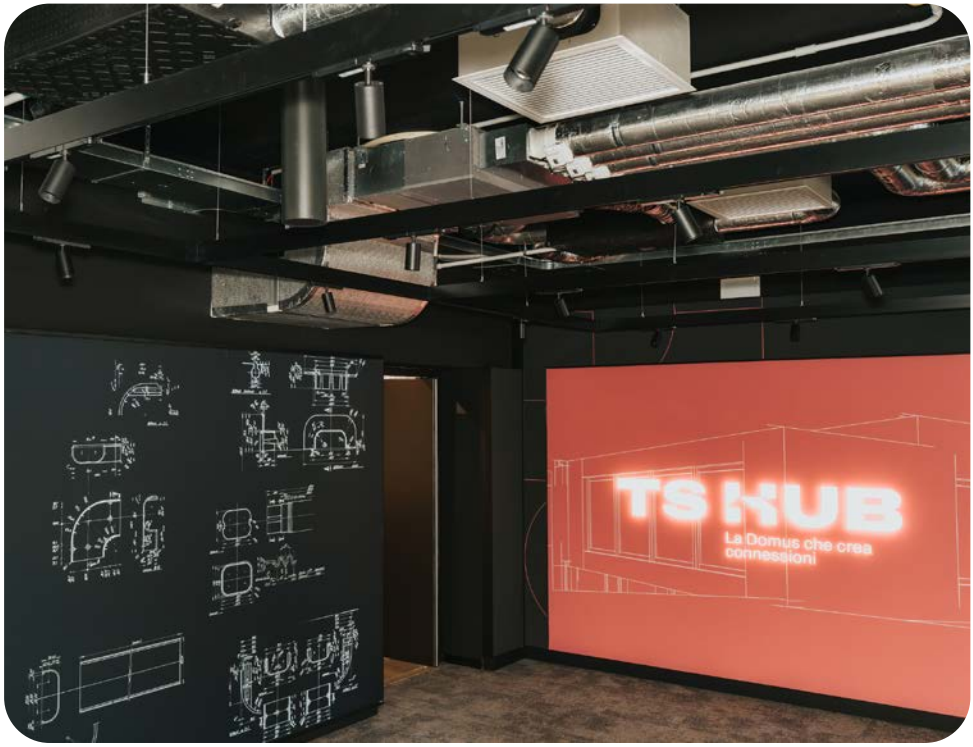
TS HUB

Where connections happen



L'innovation prend vie dans un nouvel espace d'exposition dédié à notre histoire, conçu en collaboration avec l'architecte Andrea Castrignano, à travers les valeurs qui nous guident et les produits qui nous représentent.

Un lieu pensé pour vous faire découvrir et expérimenter de près nos différentes solutions d'installation de haute qualité. Contactez votre responsable de secteur pour réserver une visite immersive du TS-Hub.



SYSTÈMES DE MANAGEMENT, FABRICATION ITALIENNE, **CERTIFICATIONS**

Depuis toujours, nous nous engageons à améliorer la qualité de nos produits, de nos services et de l'ensemble de nos processus d'entreprise.

Pour soutenir cette démarche, nous avons entrepris la mise en place progressive de **systèmes de management certifiés par des organismes externes**. La pierre angulaire de cette démarche est la certification **ISO 9001:2015**, qui garantit une **organisation structurée** et orientée vers l'amélioration continue.

Grâce à la certification **ISO 45001:2018 relative à la santé et à la sécurité** au travail, nous créons un environnement professionnel sûr, fondé sur la protection, la formation et la prévention, dans le respect et le bien-être de toutes nos équipes.

Toujours plus attentifs aux enjeux environnementaux, nous avons obtenu la certification **UNI EN ISO 14001:2015**. Depuis 2024, nous utilisons exclusivement de l'**énergie** issue de sources renouvelables et avons réalisé notre premier bilan carbone organisationnel afin d'analyser la réduction des émissions sur l'ensemble de notre chaîne de valeur.

Concernant nos produits, nous avons engagé un processus de **certification TÜV SÜD**, offrant une garantie supplémentaire de qualité et de sécurité d'installation.

Par ailleurs, après avoir réalisé des analyses du cycle de vie (ACV/LCA) sur plusieurs gammes de produits, nous avons obtenu les **déclarations environnementales de produit** (EPD) correspondantes, conformément à la norme ISO 14025. Cette démarche nous a permis de mesurer et de quantifier les impacts environnementaux de nos produits tout au long de leur cycle de vie.

Nous croyons en un environnement équitable, où le mérite a une réelle importance, où les compétences peuvent s'exprimer sans être associées à des stéréotypes, où les opportunités sont accessibles à tous et où le respect constitue le fondement de la créativité, de l'innovation et du bien-être.

C'est pourquoi, en mars 2026, nous avons obtenu la **certification UNI/PdR 125:2022**, délivrée par l'organisme de certification indépendant **Bureau Veritas**, qui témoigne d'une culture organisationnelle fondée sur une gouvernance transparente et inclusive.

Nous sommes heureux et fiers de contribuer au maintien de la haute valeur des produits **Made in Italy** dans le monde entier, une valeur que nous considérons unique et essentielle, compte tenu de notre nature même de producteurs 100 % italiens.

Pour célébrer notre engagement, nous avons choisi de soutenir le processus de **certification ItalyX** : une certification dédiée aux entreprises manufacturières italiennes, obtenue à la suite d'un audit réalisé par Bureau Veritas selon un cahier des charges strict.

Parmi les principaux critères et paramètres attestant de l'excellence et de l'identité italienne de ses produits figurent : **le design, la production, la propriété et la recherche & développement en Italie ; des standards élevés en matière de style et de créativité ; des fournisseurs et sous-traitants italiens ; ainsi que des brevets détenus en Italie.**

NOS CERTIFICATIONS

CERTIFIED UNI PDR 125

Découvrez les supports muraux certifiés

Score 97/100

EPD CERTIFICATION

EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Dans le cadre de notre engagement dans la **lutte contre le changement climatique**, nous avons structuré plusieurs objectifs et plans d'action pluriannuels, tant au niveau organisationnel que dans le domaine de la recherche et du développement des produits. Parmi ces actions figurent les **audits énergétiques** de nos sites, un **plan de décarbonation**, des analyses du cycle de vie (ACV/LCA) ainsi que l'obtention de certifications EPD.



L'**EPD** est une déclaration environnementale de produit certifiée par un organisme tiers, conforme à la norme internationale **ISO 14025**. Elle nous permet de communiquer de manière transparente, certifiée et objective les impacts environnementaux des produits analysés.
Grâce aux résultats et aux indicateurs obtenus, nous sommes en mesure de suivre nos performances dans une logique d'amélioration continue, intégrée à un plan pluriannuel de réduction des impacts.

La certification débute par une analyse du cycle de vie (**ACV/LCA**), qui étudie les **impacts d'un produit** tout au long de son cycle de vie, en quantifiant ses consommations et ses émissions.
Nous procédons ensuite au processus de certification du produit, en évaluant notamment l'énergie et les ressources naturelles utilisées dans les phases de production et de distribution, les émissions de CO_2, les matériaux d'emballage ainsi que les déchets générés.



En 2024, nous avons obtenu les premières certifications EPD pour les **gammes de goulottes Optima et Excellens blanches**, puis, en 2025, pour les **diffuseurs linéaires** apparents et encastrés ainsi que pour les **grilles en PVC**.

Ces premiers résultats importants ne représentent que le point de départ d'un **engagement de trois ans** en faveur de la certification environnementale de notre vaste gamme de produits.

Découvrez-en plus



LES AVANTAGES DE CHOISIR LA VMC DOUBLE FLUX

AMÉLIORE LA QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

La qualité de l'air intérieur (QAI) désigne l'air respiré dans les espaces clos, tels que:

Établissements collectifs (hôpitaux, écoles, bureaux, casernes, hôtels, banques)

Habitations, bureaux publics et privés

Environnements destinés aux activités récréatives et sociales (cinémas, bars, restaurants, commerces, installations sportives)

Grâce à la ventilation, il est possible de renouveler l'air vicié d'un environnement en le remplaçant par un air plus propre et de réduire la concentration des substances nocives produites par les sources internes. Il est également possible d'éliminer l'excès de vapeur d'eau.
La ventilation des pièces joue donc un rôle important pour garantir une bonne qualité de l'air intérieur. L'humidité relative (ou degré hygrométrique) fournit des informations utiles sur la ventilation des espaces.

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE ET D'ARGENT



Les systèmes de ventilation mécanique contrôlée permettent un renouvellement constant et continu de l'air, permettant à l'habitation de respirer sans avoir besoin d'ouvrir les fenêtres. Cela permet de limiter les **déperditions de chaleur (économies d'énergie) et la formation de moisissures. L'air intérieur est filtré, rendant l'environnement plus sain et optimal pour les personnes souffrant d'allergies.**

GAMME D'UNITÉS DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

UNITÉS DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR PONCTUELLES MURALES



PICO

De 30 à 60 m³/h
Classe A
Sensible
Murale

NEW



TS DUAL FLOW

70 m³/h
Classe A
Sensible
Murale



AIR PUR 3 PLUS

De 160 à 300 m³/h
Rendement 60-76%
Sensible
Murale



SILENCE AIR

150 m³/h
Classe A
Enthalpique
Murale
BMS



TOTAL CLASS

400 et 1000 m³/h
Rendement 83%
Sensible
Murale/Plafond
BMS

MURALES ET GAINABLES POUR PLAFOND



Plafond

TOTAL AIR 200

215 m³/h
Classe A
Sensible
Commande électronique
BMS



Murale et plafond

TS-HRVU

De 120 à 320 m³/h
Classe A
Sensible
Commande électronique
BMS

NEW



Murale et plafond

TS-ERVU

De 120 à 250 m³/h
Classe A
Enthalpique
Commande électronique
BMS



Plafond

AIR PUR EVO PLUS

De 300 à 4000 m³/h
Rendement 75%
Sensible
Commande électronique
BMS



Plafond

AIR PUR EVO

De 300 à 4000 m³/h
Rendement 75%
Sensible
Commande analogique



Plafond

HI TECH PUR 4.0

De 250 à 1300 m³/h
Rendement de 73% à 76%
Enthalpique
Commande électronique
BMS

NEW



Murale

TS VERTICAL FLOW

De 350 à 500 m³/h
Classe A
Sensible
Commande électronique
BMS

NEW



Murale

TS VERTICAL FLOW-E

De 350 à 500 m³/h
Classe A
Enthalpique
Commande électronique
BMS

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR GAINABLE AVEC FONCTION DE DÉSHUMIDIFICATION



TS-HUMITECH

Mode ventilation de 150 à 250 m³/h
Mode recirculation de 300 à 500 m³/h
Sensible
Commande électronique
BMS

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR AVEC SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

NEW



Murale

AIR DYN

De 1000 a 2300 m³/h
Système Thermodynamique
Commande électronique
BMS

LÉGENDE:

Sensible: avec récupération uniquement de la chaleur sensible.

Enthalpique: avec récupération de la chaleur sensible et de l'humidité (chaleur latente).

BMS: unité adaptée à l'intégration dans les systèmes de gestion technique du bâtiment (GTB).



Filtres ISO Coarse extractibles 50 % G4

Connexion Modbus GTB

Isolation thermo-acoustique

Moteurs EC sans balais

Fonction antigel

Réversible lors du montage

Raccordements aérauliques orientables à 90°

4 capteurs de température

Free Cooling Free Heating

TS-HRVU

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR SENSIBLE CANALISABLE POUR INSTALLATION AU PLAFOND

TS HRVU
MADE IN ITALY

A

De 120 à 320 m³/h



Vidéo

Peut être intégré aux **SYSTÈMES GTB** (Gestion Technique du Bâtiment)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Installation au plafond et au mur
- Filtre ISO ePM10 50 % sur les conduits d'aspiration
- Porte de communication RS485 avec protocole modbus*-
- Enveloppe complète en EPP, assurant l'isolation thermique et acoustique
- Échangeur de chaleur sensible à haute efficacité, réalisé en polystyrène
- Moteurs Brushless EC
- Connexions aérauliques réversibles et orientables à 90° au moyen de bouchons de fermeture interchangeables
- Évacuation des condensats
- Bypass électronique free cooling / free heating*
- 4 capteurs de température intégrés*
- Fonction antigel*
- Accessoires en option : commande 230V* pour VMC avec afficheur et programmation hebdomadaire, capteur de CO?*, capteur d'humidité* et dispositif de communication MODBUS*, plaque de fermeture pour commandes BOX503, filtre à air supplémentaire ISO ePM1 50% disponible sur demande



Dispositif de commande fourni avec le modèle TS120



Dispositif de commande fourni avec les modèles TS180, TS250 et TS320

* uniquement pour les modèles 180, 250 et 320

ACCESSOIRES DISPONIBLES SÉPARÉMENT



Commande VMC double flux avec écran et programmation hebdomadaire, 230 V, pour les modèles TS180, TS250 et TS320



Plaque de fermeture pour boîtier de commande 503



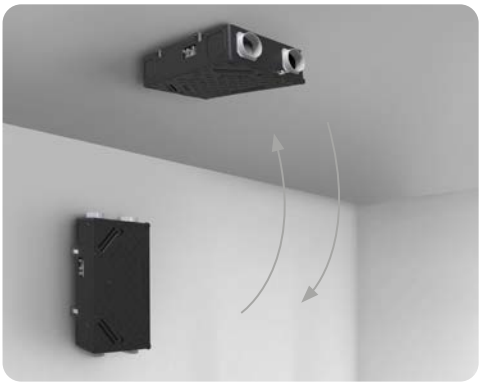
Filtre ISO ePM1 (F7)

RACCORDEMENTS AÉRAULIQUES ORIENTABLES À 90° AVEC CAPOT



Les raccordements aérauliques peuvent être orientés à 90° grâce au système de connexion et de déconnexion rapide ainsi qu'aux bouchons étanches à l'air.

MONTAGE VERTICAL AU PLAFOND OU AU MURE



DONNÉES ÉLECTRIQUES				
Modèle	**HRVU TS120**	**HRVU TS180**	**HRVU TS250**	**HRVU TS320**
Montage au plafond/mural	Plafond/mural			
Alimentation	230 V – 50 Hz			
Puissance maximale (W)	55	90	160	200
Courant maximal (A)	0.5	0.6	0.8	0.9
Classe d'isolation	Classe 1			
Indice IP	IP22			
Température de fonctionnement dans le compartiment d'installation (°C)	de -10°C à +40°C			
Humidité relative de fonctionnement (%RH @25 °C)	< 85 %			
DONNÉES DE PERFORMANCE				
Débit volumique @100 Pa (m?/h)	120	180	250	280
Classe énergétique (SEC climat tempéré)	A			
Rendement thermique (%)	88.5	87	85.8	85.2
Type de récupération de chaleur	Échangeur de chaleur sensible en contre-courant HRC1a			
Dérivation	Absent	Mécanique à actionnement électronique		
Température minimale de L'air extérieur (°C)	-15			
Montage réversible	oui			
Fonction antigel	non	oui (déséquilibre des flux)		
Filtres à air de série	ISO ePM10 50 %			
Filtres à air supplémentaires (sur demande)	ISO ePM1 50%			
Pression acoustique LpA (2 m)	38	43	47	49

TS-ERVU

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR ENTHALPIQUE À GOULOTTE AU PLAFOND

TS ERVU
MADE IN ITALY

A **NEW**

De 120 à 250 m³/h



Vidéo

Peut être intégré aux **SYSTÈMES GTB** (Gestion Technique du Bâtiment)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Installation au plafond et au mur
- Filtre ISO ePM10 50 % sur les conduits d'aspiration
- Porte de communication RS485 avec protocole modbus*-
- Enveloppe complète en EPP, assurant l'isolation thermique et acoustique
- Échangeur d'enthalpie haute efficacité, réalisé en PET (polyéthylène) et membrane polymère
- Moteurs Brushless EC
- Connexions aérauliques réversibles et orientables à 90° au moyen de bouchons de fermeture interchangeables
- Évacuation des condensats
- Bypass électronique free cooling / free heating*
- 4 capteurs de température intégrés*
- Fonction antigel*
- Accessoires en option : commande 230V* pour VMC avec afficheur et programmation hebdomadaire, capteur de CO?*, capteur d'humidité* et dispositif de communication MODBUS*, plaque de fermeture pour commandes BOX503, filtre à air supplémentaire ISO ePM1 50% disponible sur demande



Dispositif de commande fourni avec le modèle TS120



Dispositif de commande fourni avec les modèles TS180, TS250 et TS320

* uniquement pour les modèles 180 et 250

ACCESSOIRES DISPONIBLES SÉPARÉMENT



Commande VMC double flux avec écran et programmation hebdomadaire, 230 V, pour les modèles TS180, TS250 et TS320



Plaque de fermeture pour boîtier de commande 503



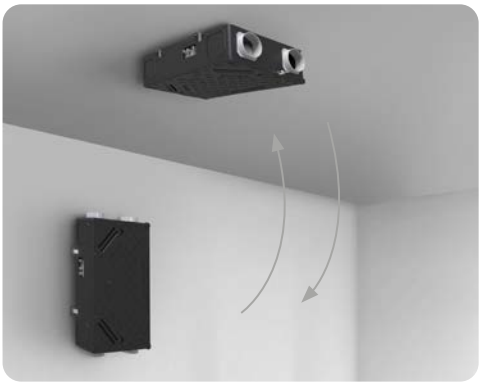
Filtre ISO ePM1 (F7)

RACCORDEMENTS AÉRAULIQUES ORIENTABLES À 90° AVEC CAPOT



Les raccordements aérauliques peuvent être orientés à 90° grâce au système de connexion et de déconnexion rapide ainsi qu'aux bouchons étanches à l'air.

MONTAGE VERTICAL AU PLAFOND OU AU MURE



DONNÉES ÉLECTRIQUES			
MODÈLE	**ERVU TS120**	**ERVU TS180**	**ERVU TS250**
Montage au plafond/mural	Plafond/mural		
Alimentation	230 V – 50 Hz		
Puissance maximale (W)	60	100	180
Courant maximal (A)	0.5	0.6	0.9
Classe d'isolation	Classe 1		
Indice IP	IP22		
Température de fonctionnement dans le compartiment d'installation (°C)	de -10°C à +40°C		
Humidité relative de fonctionnement (%RH @25 °C)	< 85 %		
DONNÉES DE PERFORMANCE			
Débit volumique @100 Pa (m?/h)	120	180	250
Classe énergétique (SEC climat tempéré)	A		
Rendement thermique (%) (20°C - 2°C)	83.8	79.3	75.5
Rendement thermique (%) (20°C - 2°C)	82.3	79.2	75.2
Taux de récupération d'humidité (%)	58.9	54.2	48.6
Type de récupération de chaleur	Échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant HRC1x		
Dérivation	Absent	Mécanique à actionnement électronique	
Température minimale de L'air extérieur (°C)	-15		
Fonction antigel	non	oui (déséquilibre des flux)	
Filtres à air de série	ISO ePM10 50 %		
Filtres à air supplémentaires (sur demande)	ISO ePM1 50%		
Pression acoustique LpA (2 m)	38	43	49

TS-VERTICAL FLOW

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR ENTHALPIQUE À CONDUITS POUR MONTAGE MURAL

TS-Vertical flow

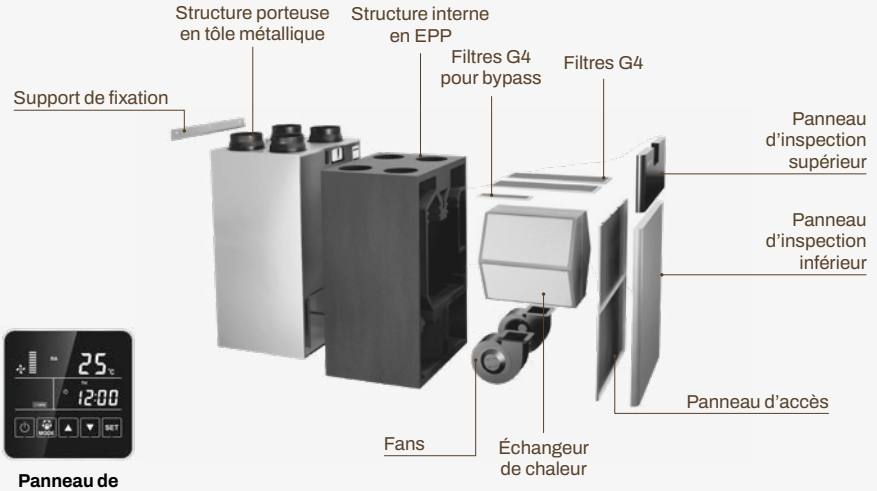
TS-Vertical flow-E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pour applications résidentiels
- Échangeur de chaleur enthalpique à haute efficacité, amovible
- Bypass mécanique à commande électronique
- Moteurs EC brushless à débit constant
- Châssis autoportant en tôle galvanisée peinte avec isolation interne en polypropylène expansé (EPP)
- Commande à distance numérique filaire avec écran tactile à 5 touches, compatible avec le module WIFI fourni de série
- Compatible BMS VIA RS485 protocole modbus
- Filtres amovibles
- Étriers d'ancrage fournis
- Option : filtre F7 et capteur de CO?

Peut être intégré aux **SYSTÈMES GTB** (Gestion Technique du Bâtiment)





Panneau de commande inclus

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT ÉLECTRIQUES		
MODÈLES	**TS-VERTICAL FLOW 350**	**TS-VERTICAL FLOW 500**
Alimentation	230 V – 50 Hz	
Puissance maximale (W)	280	420
Courant maximal (A)	1.9	2.9
Classe d'isolation	Classe 1	
Indice IP	IP22	
Température de fonctionnement dans le compartiment d'installation (°C)	de -10°C à +40°C	
Humidité relative de fonctionnement (%RH @25 °C)	< 85 %	
PERFORMANCES AÉRAULIQUES ET THERMIQUES (*)		
Débit volumique @100 Pa (m?/h)	367	529
Rendement thermique (%)	87	88
Classe énergétique (SEC climat tempéré)	A	
Puissance acoustique LWA (dB(A))	45	47
Type de récupération de chaleur	Échangeur de chaleur sensible en contre-courant HRC1a	
Dérivation	Mécanique à actionnement électronique	
Filtres à air de série	G4	
Filtres à air supplémentaires (sur demande)	F7	

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT ÉLECTRIQUES		
MODÈLES	**TS-VERTICAL FLOW 350E**	**TS-VERTICAL FLOW 500E**
Alimentation	230 V – 50 Hz	
Puissance maximale (W)	290	450
Courant maximal (A)	1.9	2.9
Classe d'isolation	Classe 1	
Indice IP	IP22	
Température de fonctionnement dans le compartiment d'installation (°C)	de -10°C à +40°C	
Humidité relative de fonctionnement (%RH @25 °C)	< 85 %	
PERFORMANCES AÉRAULIQUES ET THERMIQUES (*)		
Débit volumique @100 Pa (m?/h)	358	525
Rendement thermique (%)	77	78
Rendement enthalpique (%)	72	73
Classe énergétique (SEC climat tempéré)	A	
Puissance acoustique LWA (dB(A))	45	47
Type de récupération de chaleur	Échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant HRC1x	
Dérivation	Mécanique à actionnement électronique	
Filtres à air de série	G4	
Filtres à air supplémentaires (sur demande)	F7	

AIR PUR 3 PLUS WI

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR À FLUX CROISÉS STATIQUE ENCASTRÉ 160 - 230 - 300

AIRpur3+ wi

MADE IN ITALY

MODÈLE	160 WI	230 WI	300 WI
Alimentation [V]	230	230	230
Fréquence [Hz]	50	50	50
Max puissance [W]	30	35	70
Degré de protection [IP]		20	
% Efficacité d'échange (min.1)	76	72	67
	74	70	64
	73	68	60
Débit d'air [m?/h] (min. 1)	70	92	150
	120	166	264
	161	230	300
Niveau sonore [dB(A)] (min)	36	36	40
	44	45	51
	48	49	53
Built-in model version			
Poids [kg]	18	19	19
Trou mural [mm]	230 x 490	230 x 490	230 x 490
Wall-mounted model version			
Poids [kg]	21	22	22
Trou mural [mm]		Ø 170	



Modèle encastrable Modèle mural







Télécommande fournie

SILENCE AIR PLUS

SilenceAIR+

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR ENTHALPIQUE MURAL RÉSIDENTIEL, INTÉGRABLE AUX SYSTÈMES BMS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Idéale pour l'installation murale
- Efficacité filtrage hepa 99%
- Porte de communication RS485 avec protocole modbus
- Matériau isolant qui empêche la formation de condensation
- Filtration de l'air interne et externe
- Récupération de chaleur et d'humidité à haut rendement
- Faible bruit
- Moteurs Brushless EC
- Suivi de l'indice de qualité de l'air (AQI)

A



Peut être intégré aux **SYSTÈMES GTB** (Gestion Technique du Bâtiment)

TOTAL AIR 200

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR SENSIBLE CANALISABLE À HAUTE EFFICACITÉ POUR INSTALLATION AU PLAFOND AVEC BY-PASS MÉCANIQUE AUTOMATIQUE

TotalAir 200

MADE IN ITALY

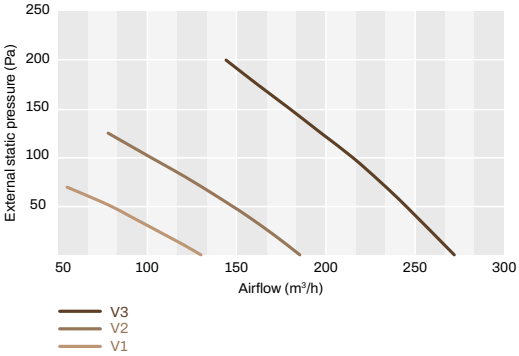
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pour l'installation de faux-plafond
- Alimentation 230 V - 50 Hz
- Moteurs centrifuges EC
- Filtres amovibles grade G4
- Raccords Ø 150 mm
- Échangeur de chaleur à haute efficacité en polystyrène
- Filtres d'entrée et de sortie amovibles
- Équipé d'un raccord pour la vidange du condensat
- Équipé de by-pass à actionnement automatique
- Livré avec panneau de commande mural avec signalisation de filtre sale
- Compatible avec les systèmes BMS via RS485
- Filtres de classe F7 disponibles sur demande
- Échangeur de chaleur sensible

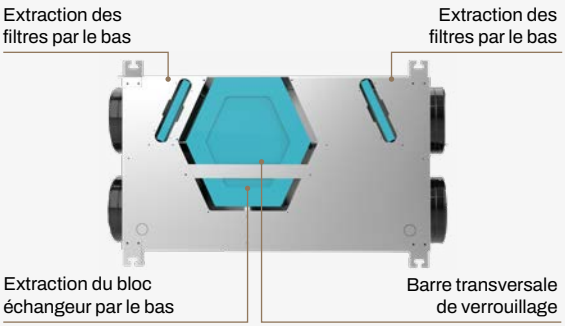


Peut être intégré aux **SYSTÈMES GTB** (Gestion Technique du Bâtiment)

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT ÉLECTRIQUES	
Type	Unité de ventilation résidentielle bidirectionnelle
Alimentation Électrique	230 V - 50 Hz
Puissance absorbée [W] à capacité de charge maximale	113
Débit maximum (@100 Pa) [m³/h]	215
Efficacité thermique de la récupération de chaleur (%)	86
Classe énergétique	A
Type de récupération de chaleur	à récupération
Type de contrôle	Contrôle environnemental local



Vue inférieure sans bouchons de fermeture



Remarque : pour extraire le bloc échangeur, il est nécessaire de retirer la barre transversale de verrouillage.



Panneau de commande mural inclus



Terminal de configuration avancée pour installateur (optionnel)

AIRPUR EVO PLUS

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR SENSIBLE CANALISABLE POUR INSTALLATION AU PLAFOND AVEC BY-PASS MÉCANIQUE AUTOMATIQUE

AirPur+ evo

MADE IN ITALY

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Échangeur de chaleur à flux croisés en matériau plastique
- Filtres amovibles grade G4
- Raccord pour vidange de condensat
- Isolation interne
- Batterie de chauffage (sur demande)
- Supports d'ancrage
- Livré avec panneau de commande mural avec signalisation de filtre sale
- Équipé d'une dérivation à actionnement mécanique automatique
- Échangeur de chaleur sensible



Filtres F6 - F7 - F8 sur demande

MODÈLE	DÉBIT D'AIR [m³/h]	PRÉVALENCE [Pa]	EFFICACITÉ D'ÉCHANGE [%]	NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE [dB(A)]	TENSION [V]	FRÉQUENCE [Hz]	PUISSANCE ABSORBÉE [W]
AIR PUR 500E EVO PLUS	500	400	75	42	230	50	280
AIR PUR 800E EVO PLUS	800	400	75	58	230	50	420
AIR PUR 1300E EVO PLUS	1300	330	74	65	230	50	1100
AIR PUR 1700E EVO PLUS	1700	315	72	65	230	50	1100
AIR PUR 2500E EVO PLUS	2500	690	70	62	230	50	2080
AIR PUR 4000E EVO PLUS	4000	540	70	79	400	3 ~ 50	3000

AIRPUR EVO

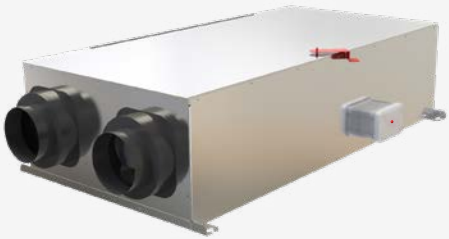
RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR SENSIBLE HORIZONTAL AVEC BY-PASS MÉCANIQUE

AirPur evo

MADE IN ITALY

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pack d'échange en plastique
- Filtres amovibles grade G4
- Raccord pour vidange de condensat
- Isolation interne
- Batterie de chauffage (sur demande)
- Supports d'ancrage
- Équipé de by-pass à actionnement mécanique manuel
- Point de contact pour signalement des filtres encrassés
- Équipé d'un LED pour signaler les filtres sales
- Échangeur de chaleur sensible



Filtres F6 - F7 - F8 sur demande

MODÈLE	DÉBIT D'AIR [m³/h]	PRÉVALENCE [Pa]	EFFICACITÉ D'ÉCHANGE [%]	NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE [dB(A)]	TENSION [V]	FRÉQUENCE [Hz]	PUISSANCE ABSORBÉE [W]
AIR PUR 300E EVO	300	320	75	40	230	50	200
AIR PUR 500E EVO	500	330	75	42	230	50	356
AIR PUR 1000E EVO	1000	330	74	62	230	50	600
AIR PUR 1700E EVO	1700	290	72	65	230	50	800
AIR PUR 2500E EVO	2500	360	70	62	230	50	1100

HI-TECH PUR 4.0

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR ENTHALPIQUE À GOULOTTE AU PLAFOND

Hi-Tech PUR 4.0

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Pour applications résidentiels et non résidentiels
- Pack d'échange enthalpique amovible
- By-pass automatique
- Moteurs Brushless EC
- Structure interne en EPS qui prévient la formation de condensation et améliore l'isoltaion thermique
- Télécommande numérique LCD rétroéclairée
- Compatible BMS VIA RS485 protocole modbus
- Commande à distance ON/OFF
- Fonction silencieuse "sleep"
- Fonction defrost
- Signal d'incendie entrant
- Préparé pour l'appariement avec le chauffage électrique
- Filtres amovibles G3
- Supports d'ancrage



Panneau de commande inclus

Peut être intégré aux **SYSTÈMES GTB** (Gestion Technique du Bâtiment)

MODÈLES	PRESSION EXTERNE [Pa]	EFF. TEMP. [%]	BRUIT [dB(A)]	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	PUISSANCE ÉLECTRIQUE [W]	POIDS [kg]
500[m³/h]	120	76	39	220-240 V - 50 Hz -1 Ph	230	34
800[m³/h]	150	76	42	220-240 V - 50 Hz -1 Ph	368	61
1000[m³/h]	150	76	43	220-240 V - 50 Hz -1 Ph	409	71
1300[m³/h]	90	73	43	220-240 V - 50 Hz -1 Ph	424	71

TS-HUMITECH

NEW

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR SENSIBLE AVEC UNITÉ DE DÉSHUMIDIFICATION CANALISABLE POUR INSTALLATION MURALE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Unité de récupération de chaleur contre-flux avec efficacité >85%
- Débit 150 m?/h avec 100 Pa de pression utile en mode ventilation
- Déshumidification et intégration avec circuit frigorifique à détente directe
- Débit 300 m?/h avec 100 Pa de pression utile en mode ventilation + recirculation
- Débit 300 m?/h avec 195 Pa de pression utile en mode recirculation seule
- Clapet de by-pass de récupération (pour free-cooling/free-heating) et clapet de recirculation intégré
- Ventilateurs EC, centrifuges pales arrieères à faible consommation
- Filtres F7 (ePM1 70%) à faible perte de charge, aussi bien pour l'air extrait que pour l'air renouvelé
- Structure autoportante en tôle pré-peinte ; isolation thermique/acoustique en polyéthylène expansé épaisseur 10 mm
- Affichage alphanumérique sur la machine
- Écran LCD à distance, avec sondes de température et d'humidité intégrées. L'unité peut être commandée via des contacts à distance, un écran à distance ou via le protocole ModBus sur RS485
- Échangeur de chaleur sensible





Sonde d'humidité et de température ACC600098



Panneau de commande d'ambiance avec sonde de température et d'humidité intégrée

AIR DYN SYSTEM

NEW

RÉCUPÉRATEUR DE CHALEUR AVEC SYSTÈME THERMODYNAMIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Cadre en profilé d'aluminium extrudé
- Panneaux de remplissage de type sandwich de 23 mm d'épaisseur
- Filtres synthétiques plissés en classe d'efficacité ISO 16890 COARSE 55% sur les deux circuits d'air, à grande surface
- Filtre optionnel ePM1 70 %.
- Unité de récupération d'air à flux croisés avec plaques en aluminium
- Circuit frigorifique réversible R410A avec compresseur hermétique on-off, batteries d'échange de chaleur avec tubes en cuivre et ailettes en aluminium et vanne d'expansion électronique
- Électroventilateurs centrifuges à double aspiration avec moteur électrique à couplage direct à vitesse fixe
- Tableau électrique interne complet équipé de régulation et de panneau de commande
- Terminal utilisateur distant en option avec câbles d'interconnexion



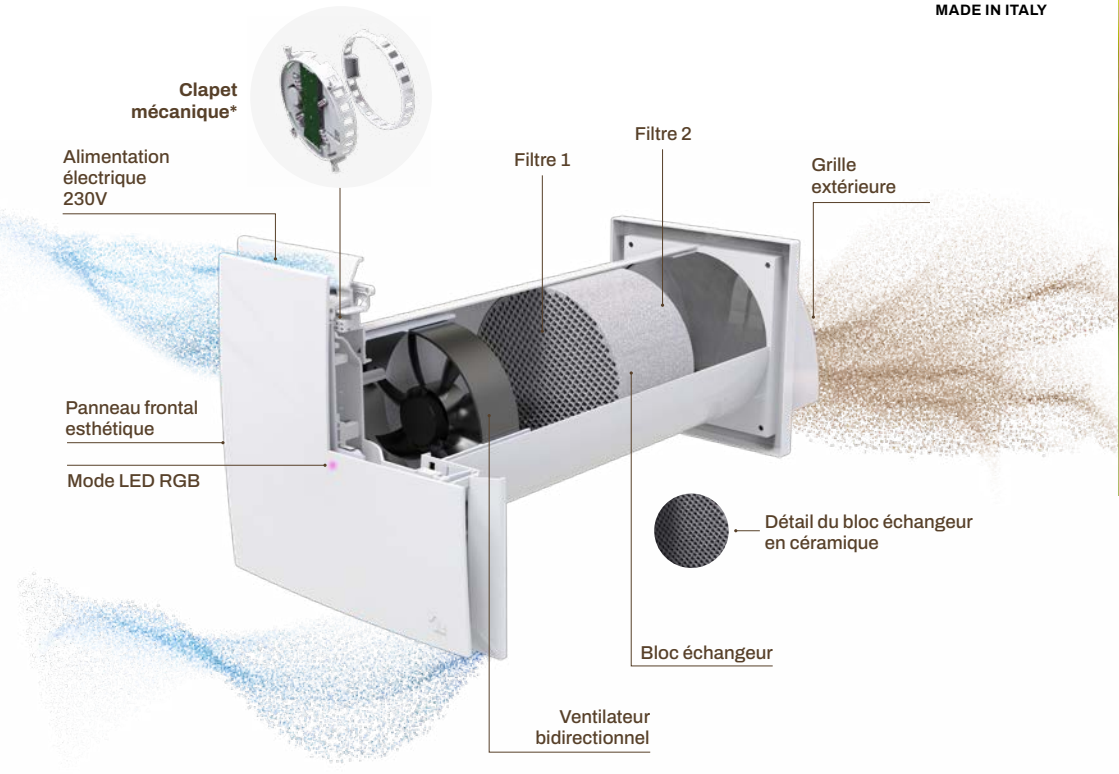
ACCESSOIRES:

- Filtre haute efficacité ePM? 70%
- Terminal utilisateur distant en option avec câbles d'interconnexion

PERFORMANCES			
MODÈLE	**1000**	**1500**	**2300**
Débit nominal [m?/h]	1000	1500	2300
Pression statique utile refoulement [Pa]	195	155	155
Pression statique utile extraction [Pa]	140	95	95
Niveau pression acoustique [dB(A)]	62/49/54	67/54/57	65/51/59
Poids	185	228	267
LIMITES DE FONCTIONNEMENT			
Conditions limites hivernales configuration standard [°C]	min -10°C OUT et min 19°C 50% IN		
Plage de variation %	+10		
Conditions limites estivales [°C]	max 38°C 50% OUT et max 27°C IN		
Plage de variation %	+10		
DONNÉES ÉLECTRIQUES			
Alimentation électrique [V] / ph / [Hz]	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50
Courant consommé max [A]	13,2	20,2	10

ASPIRATEUR-EXTRACTEUR MURAL STATIQUE AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR PONCTUELLE

MADE IN ITALY



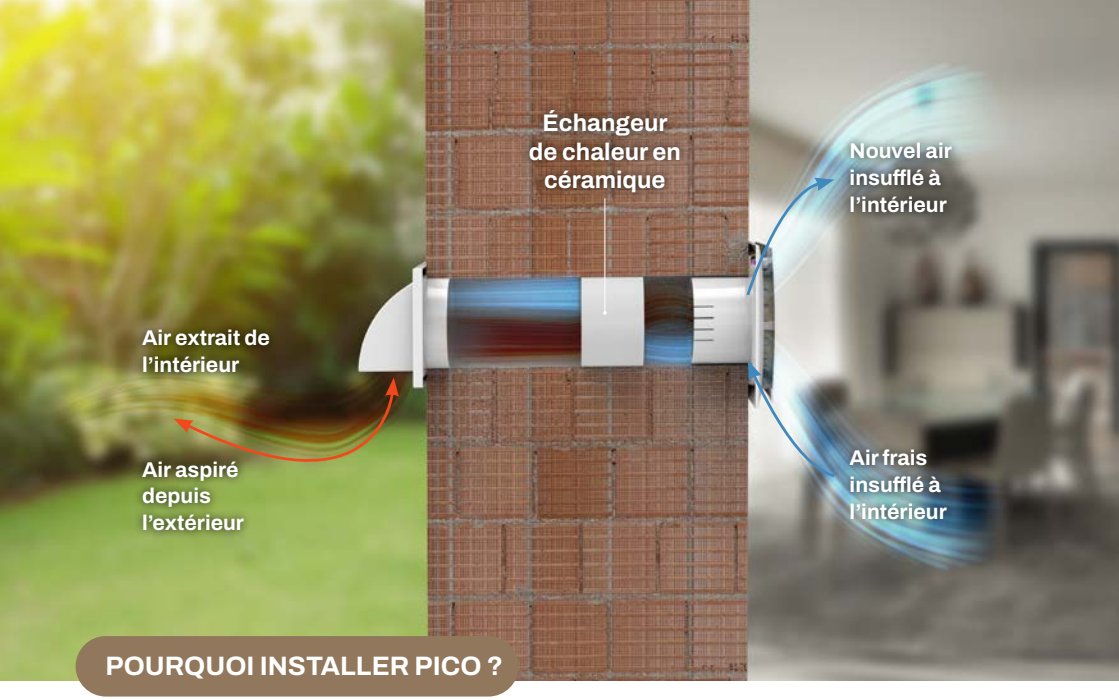
*Uniquement pour les modèles PRO et ULTRA PLUS



Sans Pico



Avec Pico



POURQUOI INSTALLER PICO ?

PICO est un système innovant conçu pour améliorer le confort thermique et la qualité de l'air intérieur dans les habitations résidentielles.

PICO est capable de fonctionner dans les deux sens, ce qui permet de l'utiliser pour ventiler et récupérer la chaleur de la pièce selon les besoins. **Cela permet de maintenir un microclimat confortable en toutes saisons.**

Économies d'énergie

Ce système est conçu pour maximiser les économies d'énergie, réduisant ainsi les coûts liés au chauffage et au refroidissement des espaces intérieurs. Son fonctionnement performant contribue également à réduire l'impact environnemental.

Ventilation optimisée

PICO assure une ventilation efficace et un renouvellement d'air adéquat dans les pièces, améliorant la qualité de l'air et contribuant au bien-être des occupants.

Hautes performances

L'aspirateur-extracteur intégré à PICO offre un rendement élevé, avec une capacité de récupération pouvant atteindre 90 %. Cette performance est rendue possible grâce à la présence d'un échangeur de chaleur alvéolaire en céramique, qui maximise l'efficacité thermique.

Installation et entretien faciles

PICO est conçu pour être facile à installer et à entretenir. Cela simplifie la gestion du système tout en réduisant les coûts de maintenance au fil du temps.

NOUVELLE APPLICATION
NOUVELLES FONCTIONNALITÉS

- Commande locale ou à distance
- Modulation de la vitesse
- Mode nuit pour un meilleur sommeil



APPLICATION GRATUITE DISPONIBLE SUR:

Available on the App Store | GET IT ON Google Play

COMMANDES VOCALES:

works with amazon alexa | works with Google Home

Tecnosystemi

PICO

RESPIREZ UN AIR PUR!

Prévenez les moisissures et l'humidité… évitez des dépenses inutiles et améliorez votre qualité de vie!

Vidéo



COMPARAISON DES MODÈLES

Fonction		Icônes télécommande	Icônes application	Pico Pro	Pico Ultra+
Unité de récupération				•	•
Unité d'extraction				•	•
Mode insufflation				•	•
Seuil d'humidité	Unité de récupération			•	•
	Unité d'extraction			•	•
Ventilation naturelle		-		•	•
Free Cooling				-	•
Free Heating				-	•
Seuil de CO_2	Unité de récupération			-	•
	Unité d'extraction			-	•
Seuil CO_2 + humidité	Unité de récupération	-		-	•
	Unité d'extraction	-		-	•
Mode nuit				•	•
Master Slave		•	•	•	•
Programmation horaire		-	-	-	•
Filtre		2 x G2			
Dèbit d'air maximal (M^3/H)		30 - 45 - 60			
Registre automatique				•	•
Finition		Blanc mat			
Tèlècommande				•	•
Assistant vocal		Compatible avec Alexa et Google Home			

LÉGENDE: • Fonction disponible
- Fonction non disponible

PICO PRO

UNITÉ DE VENTILATION AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR PONCTUELLE MURALE

MADE IN ITALY

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Installation uniquement murale, épaisseur minimale du mur : 270 mm
- Épaisseur frontale du mur 35 mm
- Disponible avec des débits de 30 à 60 m?/h
- Classe énergétique A
- Mode de contrôle Wi-fi 2.4 GHz via APP : connexion locale ou à distance
- Intégration Assistants vocaux et Google Home
- Fonctions : Récupération de chaleur - Extraction - Injection - Seuil d'humidité - Recyclage naturel - Mode Nuit
- Indicateurs de qualité de l'air
- Fonction MASTER / SLAVE: Possibilité de se connecter en cascade via WIFI jusqu'à 4 esclaves
- Slaves configurable in synchronous or asynchronous mode.
- Le seuil d'humidité peut être réglé sur 3 valeurs différentes : 40 - 50 - 60 %
- Échangeur de chaleur en céramique à haute efficacité
- Filtres de qualité G2 intégrés
- Ventilateur à faible consommation d'énergie, adapté au fonctionnement continu
- LED RVB à l'avant pour l'affichage du mode
- 4 vitesses — min, moyen, max et mode nuit — préréglées depuis la télécommande et modulables via l'application
- Alimentation 230 V - 50/60 Hz
- Isolation électrique Classe II
- Indice de protection IP : IP22, IPX4 côté extérieur
- Mounting Hole Sections Ø103 - Ø128 - Ø153
- Volet de fermeture automatique
- Température ambiante de fonctionnement : -10°C / +40°C (-10T40)
- Télécommande fournie



PICO ULTRA PLUS

UNITÉ DE VENTILATION PONCTUELLE MURALE AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR ET PROGRAMMATION HORAIRE

MADE IN ITALY

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Installation uniquement murale, épaisseur minimale du mur : 270 mm
- Épaisseur frontale du mur 35 mm
- Disponible avec des débits de 30 à 60 m?/h
- Classe énergétique A
- Mode de contrôle Wi-fi 2.4 GHz via APP : connexion locale ou à distance
- Intégration Assistants vocaux et Google Home
- Fonctions : Confort – Seuil CO? – Récupération de chaleur – Extraction – Apport d'air – Seuil d'humidité – Recirculation naturelle – Free Cooling – Free Heating – Mode Nuit – Programmation horaire et hebdomadaire
- Indicateurs de qualité de l'air
- Fonction MASTER / SLAVE: Possibilité de se connecter en cascade via WIFI jusqu'à 4 esclaves
- Slaves configurable in synchronous or asynchronous mode.
- Le seuil d'humidité peut être réglé sur 3 valeurs différentes : 40 - 50 - 60 %
- Échangeur de chaleur en céramique à haute efficacité
- Filtres de qualité G2 intégrés
- Ventilateur à faible consommation d'énergie, adapté au fonctionnement continu
- LED RGB en façade pour l'affichage des réglages
- 4 vitesses — min, moyen, max et mode nuit — préréglées depuis la télécommande et modulables via l'application
- Alimentation 230 V - 50/60 Hz
- Isolation électrique Classe II
- Indice de protection IP : IP22, IPX4 côté extérieur
- Mounting Hole Sections Ø103 - Ø128 - Ø153
- Volet de fermeture automatique
- Température ambiante de fonctionnement : -10°C / +40°C (-10T40)

A

PATENTED



Tecnosystemi

APPLICATION GRATUITE DISPONIBLE SUR:

Available on the App Store

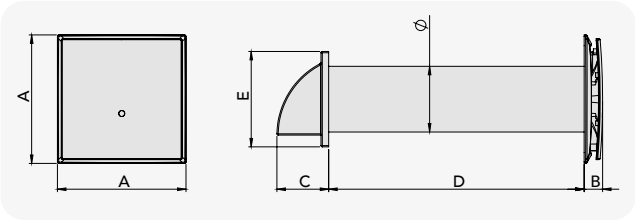
GET IT ON Google Play

Télécommande incluse

Réalité virtuelle

3D

MADE IN ITALY



DIMENSIONS ET MODÈLES	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Ø [mm]	POIDS [kg]
PICO ULTRA PLUS + 30	250	35	86	500	154	103	2,0
PICO ULTRA PLUS + 45	250	35	101	500	186	128	2,2
PICO ULTRA PLUS + 60	250	35	101	500	186	153	3,2

PICO PRO 30 / ULTRA PLUS+ 30

DONNÉES TECHNIQUES	Standby	NIGHT		minimum speed		Vitesse moyenne		Vitesse maximale	
Mode	/	Extraction	Mise	Extraction	Mise	Extraction	Mise	Extraction	Mise
Consommation [W]	<1	1.5	1.5	2	2	3	3	4	4
Débit d'air [m?/h]	/	6	6	10	10	20	20	30	30
Pression acoustique [dB(A)] @2m	/	18	19	22	23	26	27	29	32
Classe énergétique sec	A								
Type	UVR, bidirectionnel								
Type de système de récupération	Régénératif type HRC3b								
Classe de filtration	G2								

PICO PRO 45 / ULTRA PLUS+ 45

DONNÉES TECHNIQUES	Standby	NIGHT		minimum speed		Vitesse moyenne		Vitesse maximale	
Mode	/	Extraction	Mise	Extraction	Mise	Extraction	Mise	Extraction	Mise
Consommation [W]	<1	1.5	1.5	2	2	3	3	4.5	4.5
Débit d'air [m?/h]	/	8	8	20	20	30	30	45	45
Pression acoustique [dB(A)] @2m	/	20	22	24	27	28	30	35	37
Classe énergétique sec	A								
Type	UVR, bidirectionnel								
Type de système de récupération	Régénératif type HRC3b								
Classe de filtration	G2								

PICO PRO 60 / ULTRA PLUS+ 60

DONNÉES TECHNIQUES	Standby	NIGHT		minimum speed		Vitesse moyenne		Vitesse maximale	
Mode	/	Extraction	Mise	Extraction	Mise	Extraction	Mise	Extraction	Mise
Consommation [W]	<1	1.7	1.7	3	3	4.5	4.5	7	7
Débit d'air [m?/h]	/	11	11	30	30	40	40	60	60
Pression acoustique [dB(A)] @2m	/	24	28	30	32	35	38	40	41
Classe énergétique sec	A								
Type	UVR, bidirectionnel								
Type de système de récupération	Régénératif type HRC3b								
Classe de filtration	G2								

TS DUAL FLOW

NEW

UNITÉ DE VENTILATION MURALE AVEC ÉCHANGEUR DE CHALEUR À DOUBLE FLUX

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Renouvelle et extrait l'air simultanément à travers un seul trou dans le mur extérieur
- Échangeur de chaleur en cuivre à haute efficacité avec système de protection antigel automatique
- Chauffage électrique
- Ventilateurs EC réglables séparément pour garantir une ventilation équilibrée
- Filtres G3 pour l'air soufflé et l'air extrait
- 4 capteurs de température
- Capteur d'humidité
- Télécommande fournie
- Installation uniquement murale, épaisseur minimale du mur : 400 mm

FONCTIONNALITÉS:

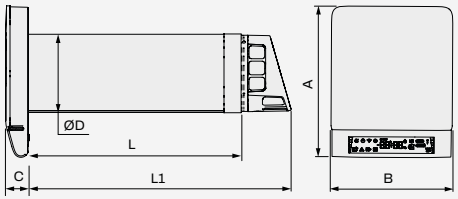
- Mode récupération de chaleur, mode alimentation seule, mode extraction seule
- Mode automatique et programmation hebdomadaire (uniquement via l'App)
- Préchauffage de l'air entrant
- Indication de l'entretien du filtre
- Mode nuit
- Mode Turbo
- Fonction antigel
- 3 vitesses réglables



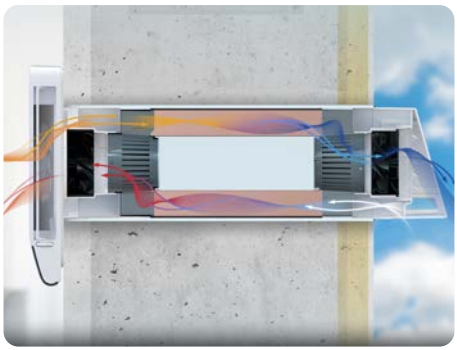




Télécommande incluse



DIMENSIONS [mm]						POIDS [kg]
A	B	C	ØD	L	L1	
307	245	45	206	550	650	5,5



Tecnosystemi group

Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit

PLANT 1 – Via dell'Industria, 2/4
PLANT 2 – Via Caduti del Lavoro, 7
PLANT 3 – Via Caduti del Lavoro, 5
Z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)

Tel +39 0438.500044
Fax +39 0438.501516
info@tecnosystemi.com
VAT-nr. TV IT02535780247
Capital liability € 5.000.000,00 i.v.

CERTIFIED
UNI PDR 125

www.tecnosystemi.com