

# HTS

station de récupération et de recyclage pour gaz avec séparateur d'huile

- cod. 11131106



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Tension 220 - 204 V 50 Hz
- Compresseur sans huile 1/2 HP
- Courant maximal 4 A
- Fréquence 50 Hz
- Arrêt haute pression 38 bar
- Réfrigérants : R12, TR422ABCD (R22), R134A, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407B, R407C, R407D, R408A, R409A, R410A, R411A, R411B, R412A, R500, R502, R507, R509
- Taux de récupération de TR422ABCD (R22) vapeur : 0,25 kg/min ; fluide : 1,80 kg/min ; push-pull : 6,25 kg/min
- Vide final : 15" Hg
- Température de fonctionnement 0°C à +40°C
- Corps externe en polyéthylène soufflé à la presse à haute résistance aux chocs
- Dimensions L 485 x H 365 x P 220 mm
- Poids net 15 kg

## ARTICLES

CODE	DESCRIPTION
11131106	STATION DE RECUPERATION ET DE RECYCLAGE GAZ AVEC SEPARATEUR D'HUILE "HTS"

Tous les droits relatifs à cette publication sont de propriété exclusive de Tecnosystemi SpA.

Tecnosystemi SpA se réserve le droit d'apporter toute les modifications nécessaires, sans préavis et pour des exigences techniques ou commerciales.