

HTS

gasrückgewinnungs- und Recyclingstation zu 1HP mit Ölabscheider

11131150



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Spannung 220 - 240 V 50 Hz
- 1 HP ölfreier Kompressor
- Maximaler Strom 4A
- Frequenz 50 Hz
- Einfügen Überdruckschutz 38,5 bar
- Kältemittel: R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507
- Prozentsatz der Dampfrückgewinnung: 0,50 kg/min; Flüssigkeit: 3,50 kg/min; Push-Pull: 9,50 kg/min
- Betriebstemperatur von 0°C bis +40°C
- Außengehäuse aus schlagfestem Polyethylen gepresst - geblasen
- Abmessungen B 400 x H 360 x T 250 mm
- Nettogewicht 14 kg

CODE	DESCRIPTION
11131150	1 HP GASRECYCLINGSTATION MIT ÖLABSCHEIDER