

# RHTS

rückgewinnungs- und Recyclingstation zu 1 HP mit Ölabscheider für Gas R32

- cod. TSC100021



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Spannung: 220 - 204 V 50 Hz
- 1 HP ölfreier Kompressor
- Maximaler Strom 4A
- Frequenz 50 Hz
- Hochdruckabschaltung 38,5 bar
- Kältemittel: R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507, R32, HFO-1234YF
- Rückgewinnungsraten von TR422ABCD (R22): Dampf: 0,25 kg/min; Flüssigkeit: 1,80 kg/min; Push-Pull: 5,60 kg/min
- Endvakuum 15" hg
- Betriebstemperatur von 0°C bis +40°C
- Außengehäuse aus schlagfestem Polyethylen gepresst - geblasen
- Abmessungen B 450 x H 355 x T 250 mm
- Nettogewicht 14,7 kg
- F-GAS zertifizierbar

## ARTIKEL

CODE	DESCRIPTION
TSC100021	

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.

Tecnosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.