

FICHES TECHNIQUES

rev. 00 - 10/11/2022

Mastic d'étanchéité en silicone

50002018



DESCRIPTIF

Le mastic d'étanchéité en silicone est un produit monocomposant avec un module bas-moyen et un durcissement neutre, qui offre une adhérence imbattable sur tous les matériaux de construction poreux et non poreux.

Il résiste aux agents atmosphériques, aux températures extrêmes, à l'ozone et aux rayons UV ; lorsqu'il est appliqué correctement, il ne rétrécit pas, ne se fissure pas et ne s'effrite pas. Il adhère parfaitement sans primaire sur le béton, les matériaux de maçonnerie, les briques, l'aluminium, les polyacrylates, les polycarbonates, le bois, le verre et les surfaces émaillées. Les autres applications recommandées incluent : les systèmes de vitrage en verre et les plastiques structuraux, le scellement des joints de dilatation et de contrôle dans les panneaux de béton préfabriqués ou les cloisons métalliques ; joints périmétriques.

LIMITATIONS

Le mastic d'étanchéité en silicone ne doit pas être utilisé sur des matériaux de construction qui suintent d'huiles, de plastifiants ou de solvants et sur des surfaces à peindre (la couche de peinture n'a pas la même élasticité que le mastic et peut donc se fissurer ou s'écailler).

Ne pas utiliser de mastic d'étanchéité en silicone dans des espaces totalement clos car il nécessite l'humidité atmosphérique pour durcir.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Mastic à durcissement neutre alcoxy DC
- Poids spécifique : $1,52 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- Température d'application : de 5 à 40 °C
- Plage de température de fonctionnement : -40 °C à +150 °C
- Temps Sec au toucher : 30 minutes (25 °C)
- Vitesse de durcissement : 1,5 mm/1 jour, 6 mm/1 semaine
- Temps d'exploitation : 10/20 minutes

DONNÉES TECHNIQUES (sur joint dimensions 12 x 12 x 50 mm selon normes SNJF-NF P85 507-ISO 8339-DIN 2-8339)

- Dureté : 25 ± 5 Shore A
- Module E 100% : 0,43 MPa
- Résistance à la traction : 0,6 MPa
- Allongement à rupture (400 ± 50)%
- Capacité de mouvement du joint : 25% ISO 11600, 50 % BS 5889 A
- Récupération élastique : > 90%

PRÉPARATIONS DE SURFACE

Les surfaces à fixer doivent être sèches et exemptes de poussière ou autres contaminants.

Si nécessaire, nettoyer les surfaces Poreuses par meulage, sciage ou sablage (avec du sable ou de l'eau) ou par abrasion mécanique.

Nettoyer le verre ou les métaux avec un solvant, pour les matières plastiques consulter le fabricant pour un nettoyage approprié. Le mastic d'étanchéité en silicone ne nécessite pas d'apprêt sur maçonnerie, verre, miroir, aluminium, acier, matériaux acryliques, polycarbonates et autres substrats courants du chantier.

En règle générale, la profondeur du mastic n'aura pas à dépasser la moitié de la largeur du joint. En aucun cas la profondeur du mastic ne doit être supérieure à la largeur du joint (pour un joint de 25 mm, la profondeur du mastic recommandé est de 10 mm). Pour des performances optimales, la profondeur du mastic ne doit pas être inférieure à 3 mm ou plus de 10 mm.

MATÉRIAUX DE REMPLISSAGE

Les matériaux de remplissage sont utilisés pour remplir partiellement le joint, réduisant ainsi la profondeur du mastic et fournissant une base concave, ce qui est essentiel pour un joint efficace.

Le matériau de remplissage recommandé pour le mastic d'étanchéité en silicone est une bande de mousse polyéthylène flexible à cellule fermée.

TRAITEMENT

Le mastic d'étanchéité en silicone est prêt à l'emploi. Après une période adéquate préparation et masquage des joints, extruder le mastic en place et rectifier dans les 5 minutes.

Enlever immédiatement le ruban masquant et enlever l'excès de mastic avec un chiffon sec.

STABILITÉ AU STOCKAGE

12 mois à une température égale ou inférieure à 30 °C

NORMES DE CONFORMITÉ

ISO 11600 25LM, DIN 18540 F, SNJF 1st Cat., UNI 9610 – 9611, UNI 85.232 Tipo E, DIN 52452 T4, BS 5889A, UNI 9610 – 9611

REMARQUES

Pour les informations de sécurité, consulter la fiche des données de sécurité du produit.

ARTICLES

CODE	DESCRIPTION
50002018	MASTIC SILICONE