

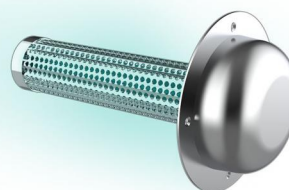
FICHES TECHNIQUES

rev. 02 - 25/11/2022

XHP110

Lampe désinfectante bactéricide avec photocatalyseur XHP110

HCC300010



DESRIPTIF

Le système d'assainissement bactéricide est conçu pour éliminer les risques de syndrome des « bâtiments malsains » en réduisant les odeurs, les polluants atmosphériques et les germes qui causent les virus et les rhumes grâce à un processus de photo-hydro-ionisation.

Le système de désinfection bactéricide est facile à installer dans les systèmes de climatisation et de chauffage existants.

Lorsque le système fonctionne, les cellules utilisent un processus d'oxydation avancé pour réduire les polluants dans l'air.

Les lampes bactéricides, dans toutes les versions, conservent leur efficacité pendant un temps de travail continu de 8000 à 10000 heures, après ce temps elles continueront à produire de la lumière mais leur action assainissante sera moins efficace. Si elles sont soumises à des allumages et extinctions très fréquents, ces valeurs diminuent.

Il est recommandé de remplacer les lampes lorsqu'elles atteignent ce temps de travail.

Le système « AOP » (advanced oxidation process) est un système de purification de l'air breveté aux caractéristiques uniques.

L'équipement de purification de l'air est basé sur une technologie avancée de photohydroionisation et est très efficace pour améliorer la qualité de l'air intérieur (indoor air quality).

Le système utilise une lumière UV et un catalyseur qui génère des oxydants non dangereux. Les oxydants créés comprennent l'hydroperoxyde, les ions hydroxyde et les ions superoxyde. Les oxydants libérés par le système « AOP » sont inoffensifs pour l'homme, les animaux et les plantes.

À l'intérieur de la cellule « AOP », une lumière à large spectre est dirigée vers le catalyseur, composé de quatre métaux différents : titane, argent, rhodium et cuivre.

Le processus d'oxydation est créé par une combinaison d'air et d'humidité présents dans l'environnement.

Il s'ensuit une production d'oxydants qui ont pour but d'inhiber les virus, moisissures et bactéries présents dans l'air.

Au cours du processus « AOP », les oxydants sont reconvertis en oxygène et en hydrogène une fois qu'ils entrent en contact et éliminent le polluant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Alimentation 230 V - 50 Hz
- Consommation électrique 13,3 W
- Technologie de photohydroionisation
- Plage de fonctionnement 3 000 - 11 000 m³/h
- 9 000 heures de travail
- Ø externe 140 mm - Ø interne 50 mm - longueur totale. 230 mm
- Surface maximale recommandée 730 m²

IDÉAL POUR :

Installation dans des systèmes nouveaux et existants

Systèmes VMC résidentiels, commerciaux, industriels

Systèmes HVAC résidentiels, commerciaux, industriels

Systèmes de climatisation

Systèmes de ventilation

Unité de traitement d'air (UTA)

Plénum de distribution ou de raccordement d'air

Conduit de distribution air

Le tableau montre les pourcentages de réduction obtenus, grâce au processus d'oxydation, en 24 heures.
Presque tous les tests ont été effectués par la Kansas States University

VIRUS/BACTÉRIES	% DE RÉDUCTION
SARS	73
NOROVIRUS	99
MRSA	99
PSEUDOMONAS	99
LISTERIA	99
ESCHERICHIA COLI	99
BACILLUS GLOBIGII	99
STAPHYLOCOQUE DORÉ	99
STREPTOCOCCUS SP.	96
STREPTOCOCCUS P	99
BACILLUS CEREUS	99

ARTICLES

CODE	DESCRIPTION
HCC300010	LAMPE D'ASSAINISSEMENT DES BACTÉRIES AVEC PHOTOCATALYSEUR XHP110