

RHTS

station de récupération et de recyclage avec séparateur d'huile pour gaz R32

TSC100005



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Tension : 220 - 204 V 50 Hz
- Compresseur sans huile 3/4 HP
- Courant maximal 4 A
- Fréquence 50 Hz
- Arrêt haute pression 38,5 bar
- Réfrigérants : R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507, R32, HFO-1234YF
- Taux de récupération de TR422ABCD (R22) : vapeur : 0,25 kg/min ; fluide : 1,80 kg/min ; push-pull : 5,60 kg/min
- Vide final 15" Hg
- Température de fonctionnement 0°C à +40°C
- Corps externe en polyéthylène soufflé à haute résistance aux chocs
- Dimensions L 450 x H 355 x P 250 mm
- Poids net 14,7 kg
- Certifiable au GAZ F

ARTICLES

CODE	DESCRIPTION
TSC100005	"RHTS" GAS RECYCLING AND RECOVERY UNIT WITH OIL SEPARATOR