

SCHEMA TECNICA

rev. 00 - 10/11/2022

Sigillante siliconico

50002018



DESCRIZIONE

Il sigillante siliconico è un prodotto monocomponente a modulo medio-basso e polimerizzazione neutra, che offre un'adesione imbattibile su tutti i materiali da costruzione porosi e non porosi.

È inattaccabile dagli agenti atmosferici, dalle temperature estreme, dall'ozono e dai raggi UV; se applicato in modo appropriato, non si restringe, non si screpola e non si sgretola. Aderisce in modo eccellente senza mani di fondo su cemento, materiali murari, mattoni, alluminio, poliacrilati, policarbonati, legno, vetro e superfici smaltate.

Altre applicazioni raccomandate comprendono: sistemi di vetrate in vetro e plastiche strutturali; sigillatura di giunti ad espansione e di controllo in pannelli prefabbricati di calcestruzzo o in pareti divisorie metalliche; sigillature perimetrali.

LIMITAZIONI

Il sigillante siliconico non deve essere utilizzato su materiali da costruzione che trasudano oli, plastificanti o solventi e su superfici che devono essere verniciate (lo strato di vernice non ha infatti la stessa elasticità del sigillante e può quindi creparsi o staccarsi).

Non utilizzare il sigillante siliconico in spazi totalmente chiusi poiché necessita dell'umidità atmosferica per polimerizzare.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sigillante a polimerizzazione neutra al silossilica DC
- Peso specifico: $1,52 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- Temperatura di applicazione: da 5 a 40°C
- Intervallo delle temperature operative _ da -40°C a $+150^\circ\text{C}$
- Tempo di fuori impronta: 30 minuti (25°C)
- Velocità di polimerizzazione: 1,5 mm / 1 giorno, 6 mm / 1 settimana
- Tempo di lavorabilità: 10/20 minuti

DATI TECNICI (su giunto di dimensioni 12x12x50 mm a norme SNJF-NF P85 507-ISO 8339-DIN 2-8339)

- Durezza: 25 ± 5 Shore A
- Modulo E 100%: 0,43 MPa
- Resistenza alla trazione: 0,6 MPa
- Allungamento a rottura (400 ± 50)%
- Capacità di movimento del giunto: 25% ISO 11600, 50 % BS 5889 A
- Recupero elastico: >90%

PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI

Le superfici da sigillare dovranno essere asciutte e prive di polvere o altri contaminanti.

Se necessario pulire le superfici Porose smerigliandole, segandole o sabbiandole (con sabbia o acqua) o mediante abrasione meccanica.

Pulire vetro o metalli con solvente, per le plastiche consultare il produttore circa il procedimento di pulizia appropriato. Il sigillante siliconico non richiede mani di fondo su muratura, vetro, specchio, alluminio, acciaio, materiali acrilici, policarbonati e altri comuni

supporti da costruzione.

Di norma, la profondità del sigillante non dovrà superare la metà della larghezza della giunzione. In nessun caso la profondità del sigillante dovrà essere maggiore della larghezza della giunzione (per una giunzione di 25 mm, la profondità del sigillante consigliata è di 10 mm).

Per una prestazione ottimale, la profondità del sigillante non dovrà essere inferiore a 3 mm o superiore a 10 mm.

MATERIALI DI RIEMPIMENTO

I materiali di riempimento vengono utilizzati per riempire parzialmente la giunzione, riducendo così la profondità del sigillante e fornendo una base concava, elemento fondamentale per un'efficace giunzione.

Il materiale di riempimento raccomandato per il sigillante siliconico è una striscia di schiuma polietilenica flessibile a cellula chiusa.

LAVORAZIONE

Il sigillante siliconico è pronto per l'uso. Dopo un'adeguata preparazione della giunzione e mascheratura, estrarre il sigillante in loco e rettificare entro 5 minuti.

Togliere immediatamente il nastro di mascheratura ed eliminare l'eccesso di sigillante eliminato con uno straccio asciutto.

STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO

12 mesi ad una temperatura pari o inferiore ai 30°C

STANDARD DI CONFORMITÀ

ISO 11600 25LM, DIN 18540 F, SNJF 1st Cat., UNI 9610 – 9611, UNI 85.232 Tipo E, DIN 52452 T4, BS 5889A, UNI 9610 – 9611

NOTE

Per le informazioni di sicurezza consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

ARTICOLI

CODICE	DESCRIZIONE
50002018	SIGILLANTE SILICONICO PER PANNELLI PAL