

SCHEMA TECNICA

rev. 00 - 10/11/2022

CE

HTS

stazione di recupero e riciclo gas con separatore d'olio

11131106



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Tensione 220 - 204 V 50 Hz
- Compressore 1/2 HP senza olio
- Corrente massima 4A
- Frequenza 50 Hz
- Spegnimento ad alta pressione 38 bar
- Refrigeranti: R12, TR422ABCD (R22), R134A, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407B, R407C, R407D, R408A, R409A, R410A, R411A, R411B, R412A, R500, R502, R507, R509
- Percentuali di recupero di TR422ABCD (R22) vapore: 0,25 kg/min; fluido: 1,80 kg/min; push-pull: 6,25 kg/min
- Vuoto finale: 15" Hg
- Temperatura operativa da 0° C a +40° C
- Corpo esternorealizzato in polietilene ad alto impatto presso-soffiato
- Dimensioni L 485 x H 365 x P 220 mm
- Peso netto 15 kg

ARTICOLI

CODICE	DESCRIZIONE
11131106	STAZIONE DI RECUPERO E RICICLO GAS CON SEPARATORE D'OLIO "HTS"