

SCHEMA TECNICA

rev. 00 - 8/11/2022

CE

HTS

stazione di recupero e riciclo gas da 1HP
con separatore olio

11131150



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Tensione 220 - 240 V 50 Hz
- Compressore 1 HP senza olio
- Corrente massima 4A
- Frequenza 50 Hz
- Inserimento protezione sovrapressione 38,5 bar
- Refrigeranti: R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411 B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507
- Percentuali di recupero vapore: 0,50 kg/min; fluido: 3,50 kg/min; push-pull: 9,50 kg/min
- Temperatura operativa da 0°C a +40°C
- Corpo esterno realizzato in polietilene ad alto impatto presso-soffiato
- Dimensioni L 400 x H 360 x P 250 mm
- Peso netto 14 kg

CODICE	DESCRIZIONE
11131150	STAZIONE DI RECUPERO E RICICLO GAS DA 1 HP CON SEPARATORE OLIO "HTS"