

SCHEMA TECNICA

rev. 00 - 8/11/2022

CE

RHTS

stazione di recupero e riciclo con separatore olio per gas R32

TSC100005



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Tensione: 220 - 204 V 50 Hz
- Compressore 3/4 HP senza olio
- Corrente massima 4A
- Frequenza 50 Hz
- Spegnimento ad alta pressione 38,5 bar
- Refrigeranti: R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507, R32, HFO-1234YF
- Percentuali di recupero di TR422ABCD (R22): vapore: 0,25 kg/min; fluido: 1,80 kg/min; push-pull: 5,60 kg/min
- Vuoto finale 15" Hg
- Temperatura operativa da 0° C a +40° C
- Corpo esterno realizzato in polietilene ad alto impatto presso-soffiato
- Dimensioni L 450 x H 355 x P 250 mm
- Peso netto 14,7 kg
- Certificabile F-GAS

ARTICOLI

CODICE	DESCRIZIONE
TSC100005	STAZIONE DI RECUPERO E RICICLO DA 3/4 HP CON SEPARATORE OLIO "RHTS" PER GAS R32